

# CENTRIFUGAREA

# CENTRIFUGAREA

- TEHNICA DE LUCRU - foloseste prop. campului de forte centrifuge pt. accelerarea unor operatii de separare.
- AVANTAJE:
  - Posibilitatea realizarii unor separari dificile sau imposibil de realizat in camp gravitational
  - Reducerea dimensiunilor echipamentelor utilizate

# CENTRIFUGAREA

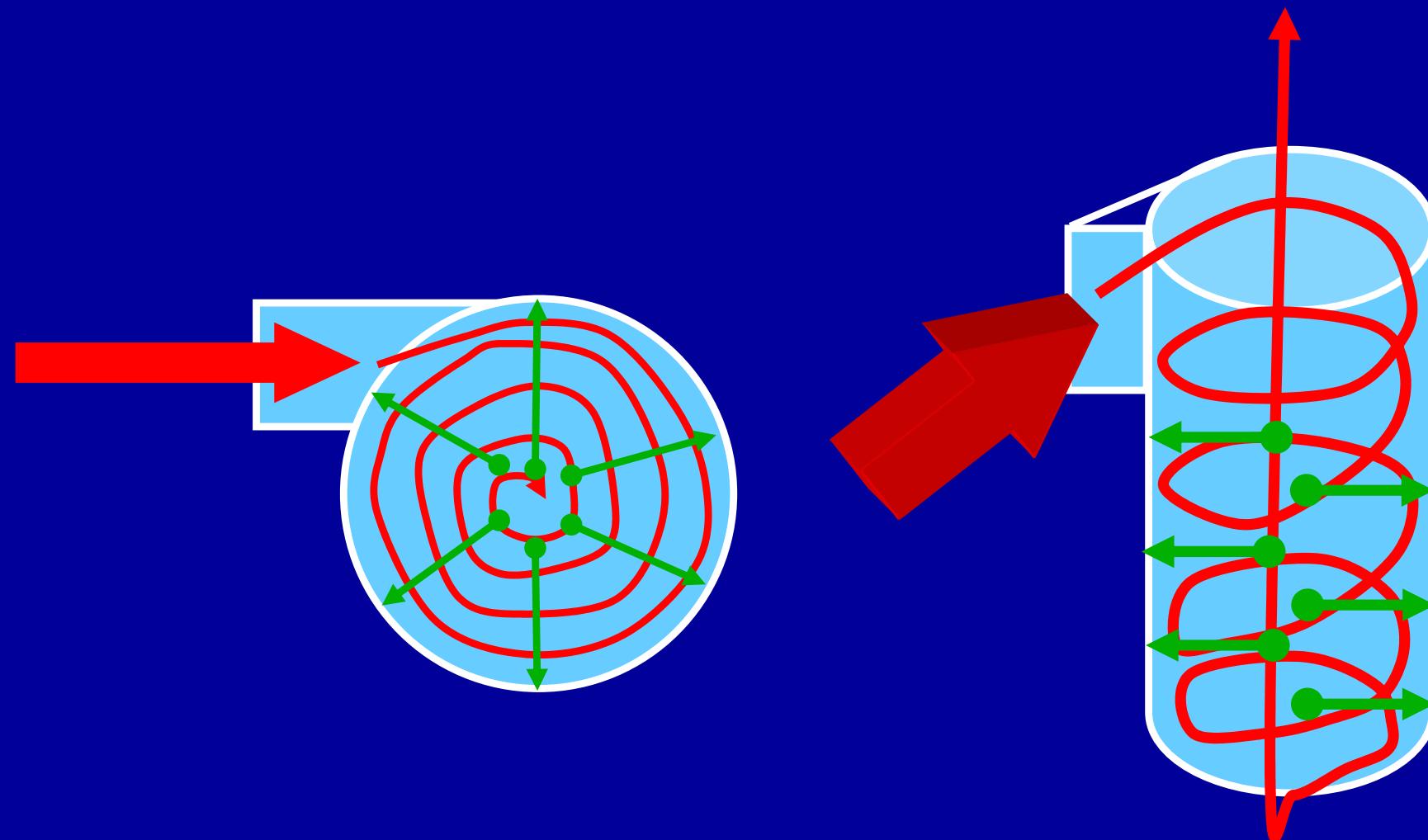
Moduri de generare  
a campurilor de forte centrifuge:

1. Introducerea unui fluid cu o viteza tangentială mare într-un recipient cilindric sau conic.

Curgerea fluidului: vartej liber în care:

$v_{Tg} \sim 1/R$  → particulele mari și grele se orientează spre perete, iar particulele mici și usoare se orientează spre ax.

# CENTRIFUGAREA



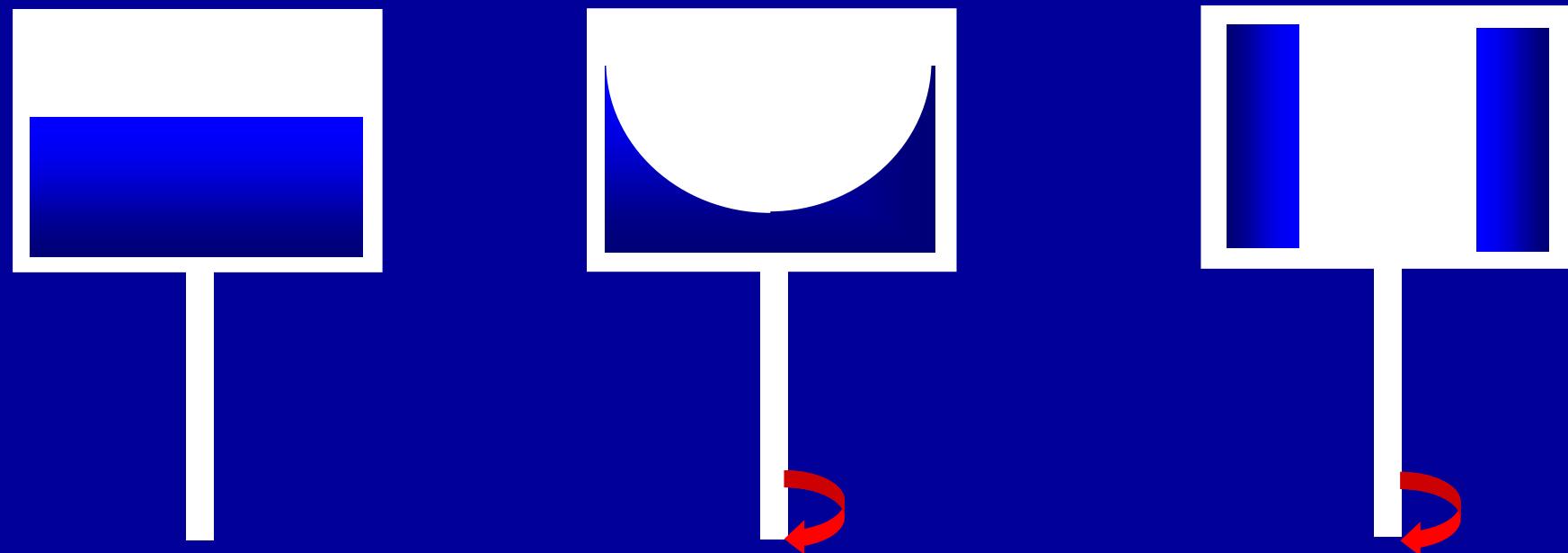
# CENTRIFUGAREA

Moduri de generare  
a campurilor de forte centrifuge:

2. Introducerea fluidului intr-un vas rotitor.

Dat. frecarii, fluidul tinde sa se roteasca cu vasul, cu viteza unghiulara  $\omega = ct.$ ;  
vartej fortat in care  $v_{Tg} \sim R$

# CENTRIFUGAREA



$$n_1 = 0$$

$$n_2 > 0$$

$$n_3 \gg 0$$

# CENTRIFUGAREA - SCOPURI

1. Separarea particulelor solide dintr-o suspensie pe baza marimii sau densitatii acestora = sedimentare in camp cf.
2. Separarea lichidelor nemiscibile cu densitati diferite (dispersii sau emulsii) = decantare in camp cf.
3. Filtrarea suspensiilor in camp cf.  
 $F_C$  inlocuieste  $F_G$  sau  $F$  care asigura  $\Delta P$  pe fetele suprafetei filtrante.

# CENTRIFUGAREA - SCOPURI

4. Uscarea solidelor (cristale in special). Lichidul este retinut intre cristale daca este viscos sau are σ ridicata
5. Distrugerea emulsiilor (suspensiilor coloidale). In camp  $G$ ,  $F$  dispersive  $\gg F_G$ ; in camp  $C$ ,  $F$  dispersive  $< F_C$
6. Separarea gazelor:  $^{235}\text{U}$  de  $^{238}\text{U}$  ca  $\text{UF}_6$
7. Intensificarea proceselor de transfer de masa

# Factorul de eficacitate al centrifugelor

- $F_C$  ce actioneaza asupra unui mobil care se deplaseaza pe o traекторie curba:

$$F_C = \frac{m \cdot v^2}{R} \quad (1)$$

- Daca mobilul este in miscare circulara:

$$v = \omega \cdot R = 2\pi \cdot n \cdot R \quad (2)$$

- Si:

$$F_C = m \cdot \frac{(\omega \cdot R)^2}{R} = m \cdot \omega^2 \cdot R = m \cdot (2\pi \cdot n)^2 \cdot R \quad (3)$$

# Factorul de eficacitate al centrifugelor

- Deoarece:  $F_G = m \cdot g$  (4)

- Rezulta ca acceleratia campului centrifugal este:

$$\frac{v^2}{R} = \omega^2 \cdot R = (2\pi \cdot n)^2 \cdot R \quad (5)$$

- Deosebiri fata de campul gravitational:
  1. In miscarea curbilinie,  $FC$  variaza in lungul normalei la traectoria sistemului;
  2. Directia  $FC$  este radiala; nu sunt  $\parallel$  cu  $FG$
  3. Intensitatea campului de  $FC$  variaza in lungul razei

# Factorul de eficacitate al centrifugelor

- Raportul intensitatii campurilor  $C$  si  $G$  = **FACTOR DE EFICACITATE**:

$$Z = \frac{F_C}{F_G} = \frac{\frac{m \cdot v^2}{R}}{m \cdot g} = \frac{v^2}{g \cdot R} = \frac{\omega^2 \cdot R}{g} = 4 \frac{\pi^2}{g} \cdot n^2 \cdot R \cong 4n^2 \cdot R \quad (6)$$

$$Z \propto n^2 \cdot R \quad (7)$$

# Factorul de eficacitate al centrifugelor

Tipul centrifugei	Z
Centrifuga de mica eficacitate	30
Centrifugarea cristalelor	100 - 150
Centrifugarea zaharului	450 - 650
Supercentrifuge	> 3000
Ultracentrifuge	$10^5$ - $10^8$

# SEDIMENTAREA IN CAMP CENTRIFUGAL

- Viteza de sedimentare in camp gravitational la  $Re < 1$ : legea lui Stokes:

$$V_{0,g} = \frac{1}{18} \cdot \frac{\rho_s - \rho_l}{\mu} \cdot d^2 \cdot g \quad (8)$$

- Pt. a mari  $v_0$ :
  - Cresterea  $d$  (aglomerare, coagulare)
  - Micsorarea  $\rho_l$  (cresterea temp.)
  - Micsorarea  $\mu$  (cresterea temp.)
  - Cresterea acceleratiei "g"

# SEDIMENTAREA IN CAMP CENTRIFUGAL

- In camp centrifugal, la dist. R fata de centrul de rotatie:

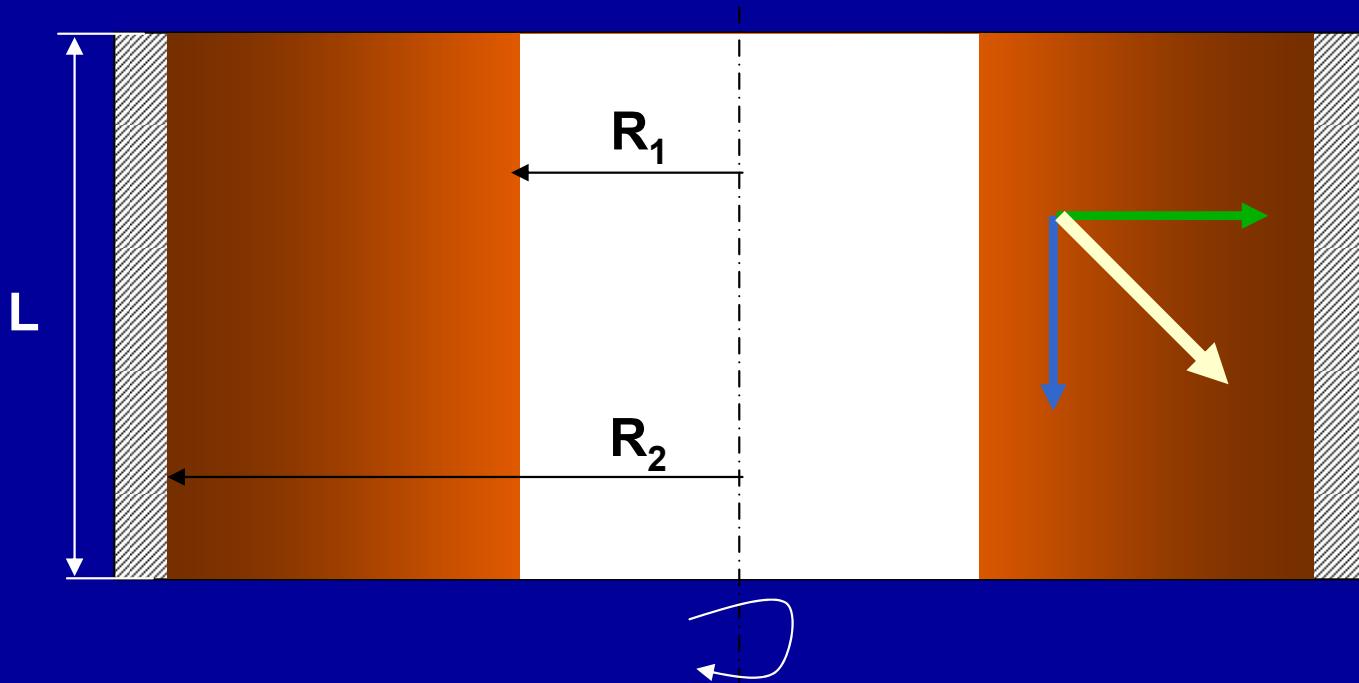
$$V_{0c} = \frac{1}{18} \cdot \frac{\rho_s - \rho_l}{\mu} \cdot d^2 \cdot \omega^2 \cdot R \quad (9)$$

- Viteza de sedimentare in camp centrifugal:

$$V_{0c} = \frac{dR}{d\tau} \quad (10)$$

- Prin integrare se poate calc. intervalul de timp (durata de sedimentare) necesar pt. parcurgerea distantei  $R_2 - R_1$  dintre raza ext. ( $R_2$ ) si raza int. ( $R_1$ ) a stratului de lichid din centrifuga

# SEDIMENTAREA IN CAMP CENTRIFUGAL



$$d\tau = \frac{dR}{V_{0c}} \quad (11)$$

$$\int_0^\tau d\tau = 18 \frac{\mu}{d^2 \cdot (\rho_s - \rho_l) \cdot \omega^2} \int_{R_1}^{R_2} \frac{dR}{R} \quad (12)$$

$$\tau = \frac{18\mu}{d^2 \cdot (\rho_s - \rho_l) \cdot \omega^2} \ln \frac{R_2}{R_1} \quad (13)$$

# SEDIMENTAREA IN CAMP CENTRIFUGAL

- Viteza medie de sedimentare:

$$\tilde{V}_{0c} = \frac{R_2 - R_1}{\tau} = \frac{1}{18} \cdot \frac{d^2 \cdot (\rho_s - \rho_l)}{\mu} \cdot \omega^2 \cdot \frac{R_2 - R_1}{\ln \frac{R_2}{R_1}} \quad (14)$$

$$\tilde{V}_{0c} = \frac{1}{18} \cdot \frac{d^2 \cdot (\rho_s - \rho_l)}{\mu} \cdot \omega^2 \cdot \tilde{R} = v_{0g} \cdot \frac{\omega^2 \cdot \tilde{R}}{g} = v_{0g} \cdot \tilde{Z} \quad (15)$$

- $\tilde{Z}$  = factorul mediu de eficacitate de-a lungul distantei  $R_2 - R_1$

# Diametrul minim al particulelor sedimentate

## 1. Centrifuge discontinue:

Se exprima  $d$  din ec. (13) a timpului de sedimentare:

$$d_m = \sqrt{\frac{18\mu \cdot \ln\left(\frac{R_2}{R_1}\right)}{(\rho_s - \rho_l) \cdot \omega^2 \cdot \tau}} = \frac{3}{\omega} \sqrt{\frac{2\mu \cdot \ln\left(\frac{R_2}{R_1}\right)}{(\rho_s - \rho_l) \cdot \tau}} \quad (16)$$

$\tau$  - durata centrifugarii la turatia de regim

# Diametrul minim al particulelor sedimentate

## 2. Centrifuge continue:

$$\text{viteza lichidului in lungul centrifugei} = \frac{\text{debitul de alimentare}}{\text{sectiunea inelara de curgere a fazei lichide}} \quad (17)$$

$$V = \frac{M_V}{\pi \cdot (R_2^2 - R_1^2)} \quad (18)$$

Durata in care lichidul parcurge lungimea L a centrifugei:

$$\tau' = \frac{L}{V} = \frac{\pi \cdot (R_2^2 - R_1^2)}{M_V} \cdot L \quad (19)$$

# Diametrul minim al particulelor sedimentate

- Se vor depune în centrifuga acele part. pt. care durata de sedimentare  $\tau < \tau'$ ;
- Diametrul minim al part. sedimentate este diametrul part. pt. care  $\tau' = \tau$ .

$$\tau = \frac{18\mu}{d^2 \cdot (\rho_s - \rho_1) \cdot \omega^2} \ln \frac{R_2}{R_1} \quad (13)$$

$$\tau' = \frac{L}{V} = \frac{\pi \cdot (R_2^2 - R_1^2)}{M_V} \cdot L \quad (19)$$

# Diametrul minim al particulelor sedimentate

- Egaland (13) cu (19):

$$\frac{18\mu}{d^2 \cdot (\rho_s - \rho_1) \cdot \omega^2} \ln \frac{R_2}{R_1} = \frac{\pi \cdot (R_2^2 - R_1^2) \cdot L}{M_V} \quad (20)$$

- Si:

$$d_m = \frac{3}{\omega} \sqrt{\frac{2\mu}{\rho_s - \rho_1} \cdot \frac{M_V}{L} \cdot \frac{\ln \frac{R_2}{R_1}}{\pi (R_2^2 - R_1^2)}} \quad (21)$$

# SEDIMENTAREA IN CAMP CENTRIFUGAL

- **AVANTAJE** fata de sedimentarea in camp de forte gravitational:
  - Viteza mai mare de sedimentare;
  - Sedimentarea part. mai fine (separare mai inaintata a fazelor suspensiei)
  - Posibilitatea separarii suspensiilor cu diferența mica intre densitatile fazelor

# FILTRAREA IN CAMP CENTRIFUGAL

- Campul de forte centrifugal influenteaza:
  - Viteza de filtrare - creste prin marirea  $P$  pe suprafata filtranta
  - Continutul final de lichid din pp. (umiditatea)
- Se considera un filtru de arie  $A = 1$  cu rezistenta neglijabila a stratului filtrant ( $V' = 0$ ).
- Ec. diferențiala a filtrării devine:

$$\frac{dV}{d\tau} = \frac{\Delta P}{\mu \cdot r_1 \cdot \chi \cdot V} \quad (22)$$

# FILTRAREA IN CAMP CENTRIFUGAL

- Separand variabilele si integrand la  $\Delta P = \text{ct.}:$

$$\int_0^V V dV = \frac{\Delta P}{\mu \cdot r_l \cdot \chi} \int_0^\tau d\tau \quad (23)$$

$$\frac{V^2}{2} = \frac{\Delta P}{\mu \cdot r_l \cdot \chi} \cdot \tau \quad (24)$$

$$V = \sqrt{2 \frac{\Delta P}{\mu \cdot r_l \cdot \chi} \cdot \tau} \quad (25)$$

# FILTRAREA IN CAMP CENTRIFUGAL

- Pres. lichidului asupra peretelui centrifugei, pres. rezultata din rotirea lichidului, este data de ec.:

$$P_1 = \frac{\omega^2}{2} \cdot \rho_1 \cdot (R_2^2 - R_1^2) \quad (26)$$

- La filtrarea prin centrifugare:
  - $P_1$  este suprapres. pe fata de intrare a supraf. filtrante; pe fata de iesire;
  - Pe fata de iesire, pres. este cea atmosferica.
  - Rezulta ca:

$$\Delta P = P_1 \quad (27)$$

# FILTRAREA IN CAMP CENTRIFUGAL

- Debitul de lichid obtinut la filtrarea in camp centrifugal:

$$V_C = \sqrt{2 \frac{P_1 \cdot \tau}{\mu \cdot r_1 \cdot \chi}} = \sqrt{2 \frac{\omega^2}{2} \cdot \frac{\rho_1 \cdot (R_2^2 - R_1^2) \cdot \tau}{\mu \cdot r_1 \cdot \chi}} \quad (28)$$

- In conditiile filtrarii gravitationale:
  - Suprapresiunea pe fata de intrare a filtrului

$$\Delta P = \rho_1 \cdot (R_2 - R_1) \cdot g \quad (29)$$

- Volumul de filtrat

$$V_G = \sqrt{2 \frac{\Delta P \cdot \tau}{\mu \cdot r_1 \cdot \chi}} = \sqrt{2 \frac{\rho_1 \cdot (R_2 - R_1) \cdot g \cdot \tau}{\mu \cdot r_1 \cdot \chi}} \quad (30)$$

# FILTRAREA IN CAMP CENTRIFUGAL

$$\frac{V_C}{V_G} = \sqrt{\frac{\frac{\omega^2 \cdot \rho_1 \cdot (R_2 - R_1) \cdot (R_2 + R_1) \cdot \tau}{\mu \cdot r_1 \cdot \chi}}{\frac{2\rho_1 \cdot (R_2 - R_1) \cdot g}{\mu \cdot r_1 \cdot \chi} \cdot \tau}} = \sqrt{\frac{\omega^2 \cdot (R_2 + R_1)}{2g}} \quad (31)$$

- Notand cu  $R_m$  raza medie aritmetica:

$$R_m = \frac{(R_2 + R_1)}{2}$$

$$\frac{V_C}{V_G} = \sqrt{\frac{\omega^2 \cdot R_m}{g}} = \sqrt{Z} \quad (32)$$

- Rap. dintre debitul unei centrifuge si al unui filtru de aceeasi arie, este egal cu radacina patrata din factorul de eficacitate.

# INDEPARTAREA LICHIDULUI IMBIBAT IN MATERIALE SOLIDE

- La scurgere libera, cristalele retin cca. 30-40% lichid aderent la suprafața.
- Prin centrifugare, continutul final de lichid în cristale scade la sub  $\frac{1}{2}$  din val. mentionată.
- Grosimea unui film de lichid în curgere pe o suprafață verticală în camp gravitational:

$$\delta_g = \sqrt[3]{3\mu \frac{G_m}{\rho_1^2 \cdot g}}$$

Debitul masic de lichid pe unitatea de lungime a peretilor (perpendicular pe direcția de curgere)

(33)

# INDEPARTAREA LICHIDULUI IMBIBAT IN MATERIALE SOLIDE

- In camp centrifugal, grosimea filmului in curgere pe un perete vertical:

$$\delta_g = \sqrt[3]{3\mu \frac{G_m}{\rho_1^2 \cdot \omega^2 \cdot R}} \quad (34)$$

- Raportul:

$$\frac{(m_1)_c}{(m_1)_g} = \frac{\delta_c}{\delta_g} = \sqrt[3]{\frac{\frac{3\mu \cdot G_m}{\rho_1^2 \cdot \omega^2 \cdot R}}{\frac{3\mu \cdot G_m}{\rho_1^2 \cdot g}}} = \sqrt[3]{\frac{g}{\omega^2 \cdot R}} = \sqrt[3]{\frac{1}{Z}} \quad (35)$$

# PUTEREA NECESARA ACTIONARII UNEI CENTRIFUGE

## CONSUMURI DE PUTERE:

1.  $N_a$  - nec. pt. aducerea maselor in miscare, de la starea de repaus la turatia de regim;
2.  $N_b$  - nec. pt. aducerea lichidului din centrifuga la turatia de regim;
3.  $N_c$  - nec. pt. invingerea frecarii arborelui centrifugei in lagare;
4.  $N_d$  - nec. pt. invingerea frecarii dintre centrifuga si aerul inconjurator;
5.  $N_e$  - nec. pt. invingerea altor rezistente: frecarea racletelor care indeparteaza sedimentul, frecarea lichidului in curgere prin centrifuga, etc.

# PUTEREA NECESARA ACTIONARII UNEI CENTRIFUGE

- PUTEREA DE PORNIRE

$$N_p = N_a + N_b + N_c + N_d + N_e \quad (36)$$

- PUTEREA DE REGIM

- Centrifuge discontinue

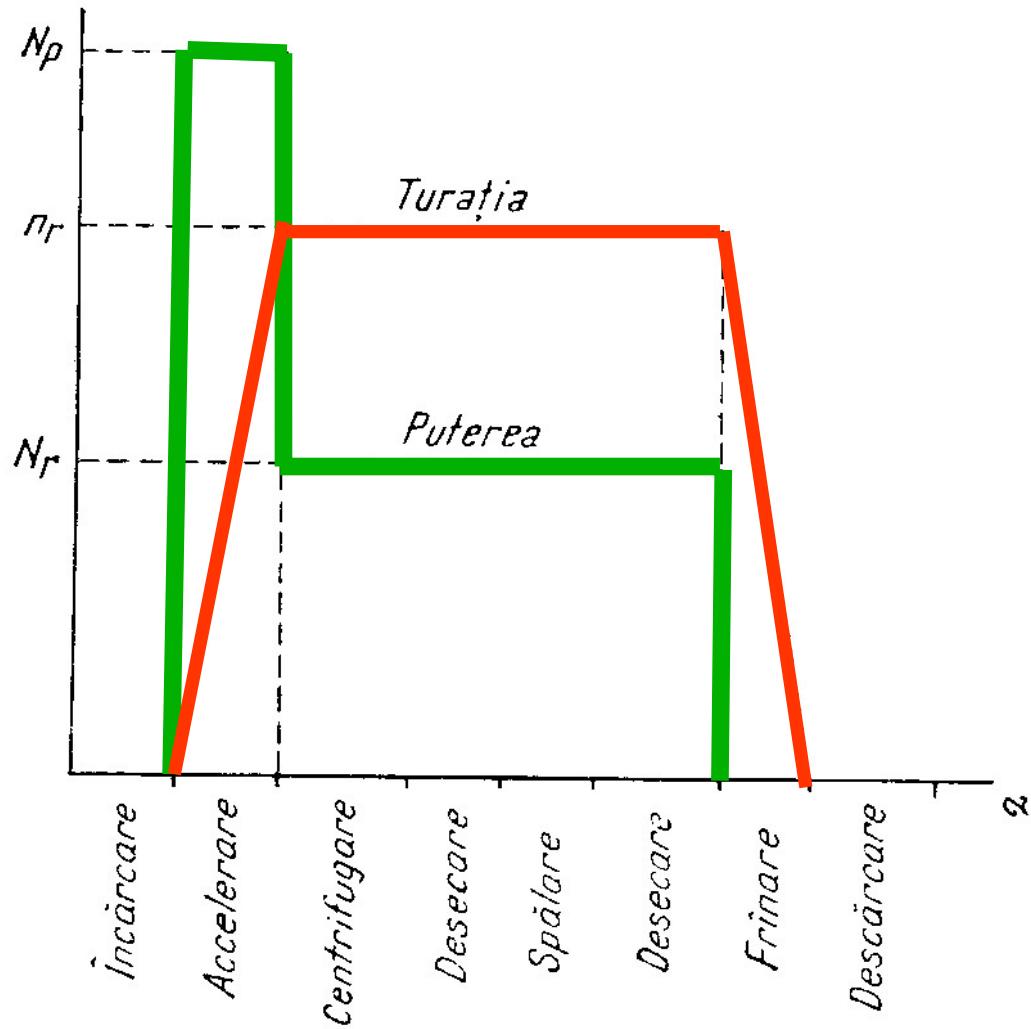
$$N_{r,D} = N_c + N_d \quad (37)$$

- Centrifuge continue

$$N_{r,C} = N_b + N_c + N_d + N_e \quad (38)$$

- În totdeauna,  $N_r < N_p$ .
- Calculul puterii: Bratu, vol. II, p. 128

# PUTEREA NECESARA ACTIONARII UNEI CENTRIFUGE



Variatia turației și puterii motorului în timpul unui ciclu de centrifugare:

$\tau$  — durata fazelor ciclului de centrifugare;  $n_r$  — turația de regim;  $N_p$  — puterea necesară, la pornire;  $N_r$  — puterea necesară, la turație de regim.

# CLASIFICAREA CENTRIFUGELOR

Dupa factorul de eficacitate,  $Z$

Normale	$Z < 3000$
Supercentrifuge	$Z > 3000$
Ultracentrifuge	$Z > 500\ 000$

# CLASIFICAREA CENTRIFUGELOR

Dupa scop

Filtrante	Separarea suspensiilor L - S prin filtrare
Decantoare	Separarea suspensiilor L - S prin sedimentare
Separatoare	Separarea emulsiilor L - L

# CLASIFICAREA CENTRIFUGELOR

Dupa modul de functionare

CONTINUE

DISCONTINUE

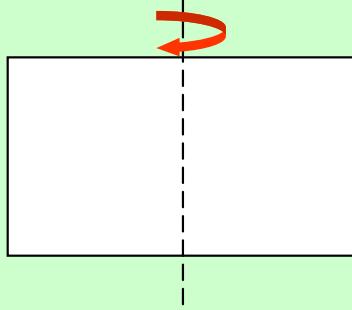
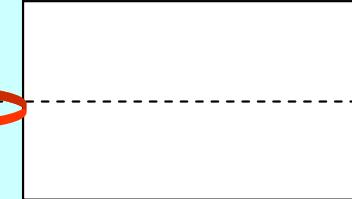
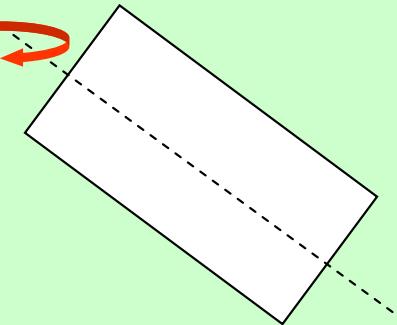
# CLASIFICAREA CENTRIFUGELOR

Dupa modul de descarcare  
(evacuare a precipitatului)

1. Manuale	5. Cu transportor elicoidal
2. Prin gravitatie (la turatie redusa)	6. Cu cutite si raclete
3. Cu pistoane pulsante	7. Separarea emulsiilor L - L
4. Prin forta centrifuga	8. Hidraulica

# CLASIFICAREA CENTRIFUGELOR

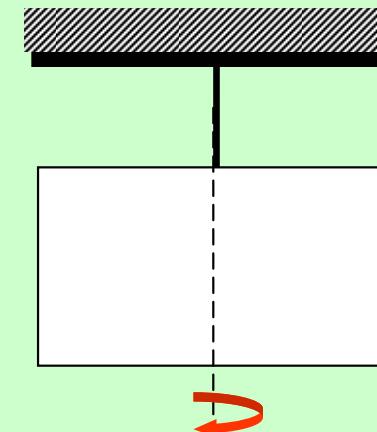
Dupa pozitia axei

Verticale	
Orizontale	
Oblice	

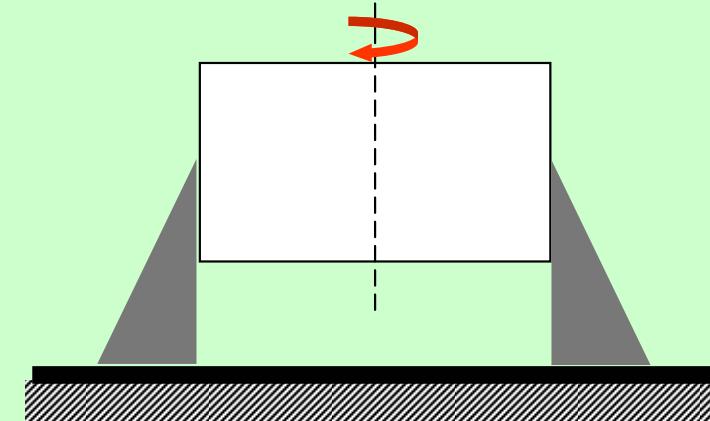
# CLASIFICAREA CENTRIFUGELOR

Dupa modul de sustinere

Suspendate



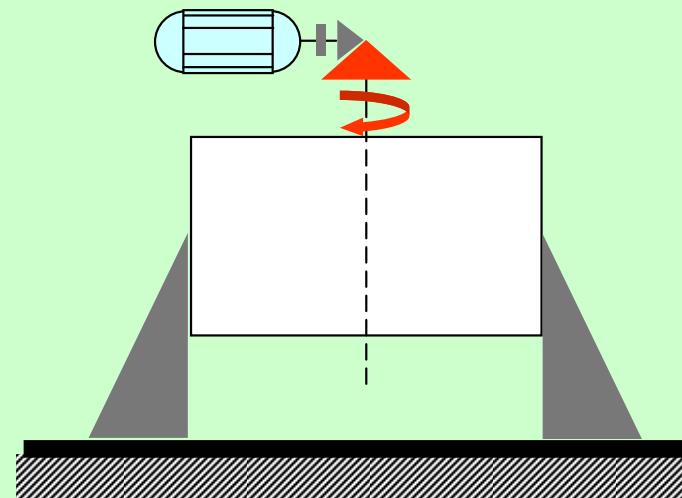
Sprijinite



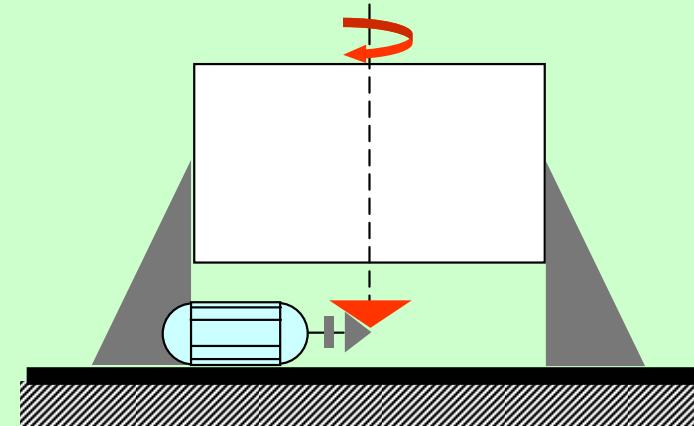
# CLASIFICAREA CENTRIFUGELOR

## Dupa modul de actionare

Cu actionare superioara



Cu actionare inferioara



# CLASIFICAREA CENTRIFUGELOR

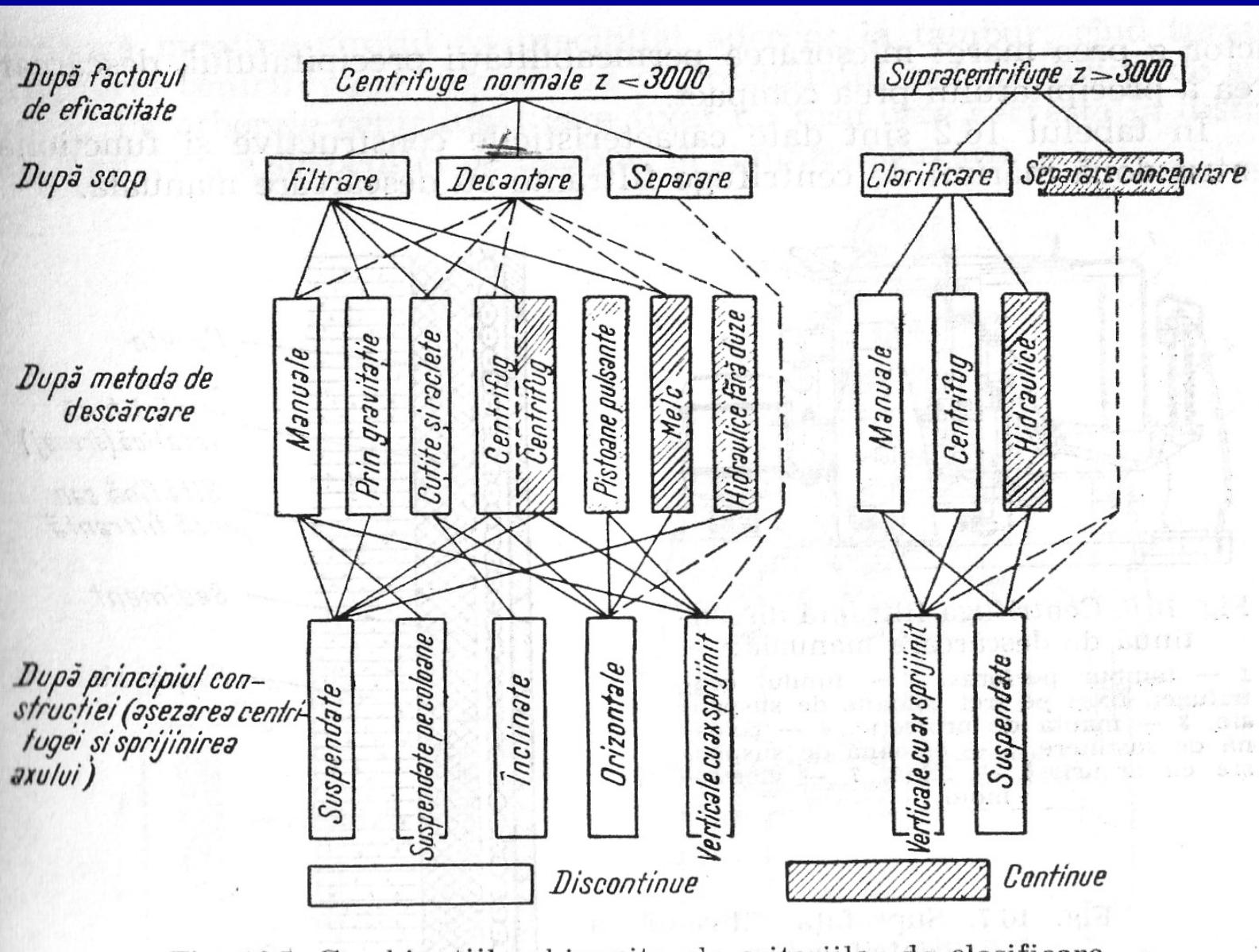
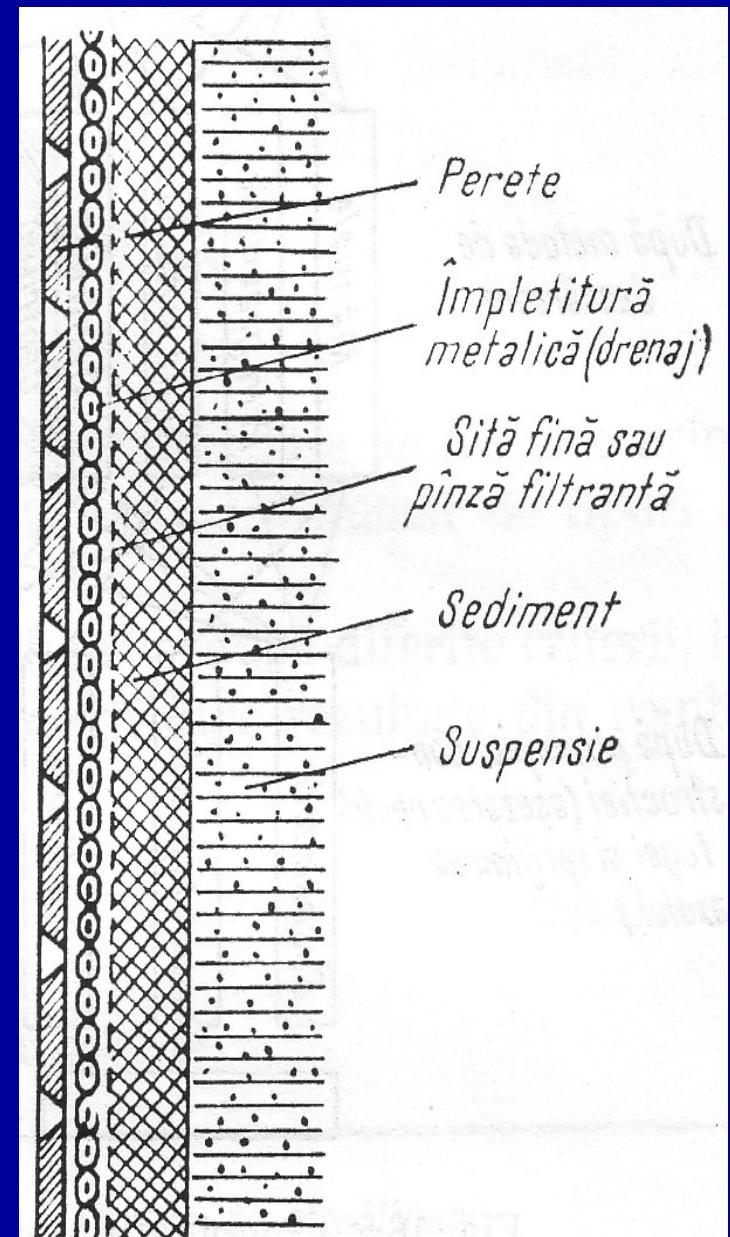
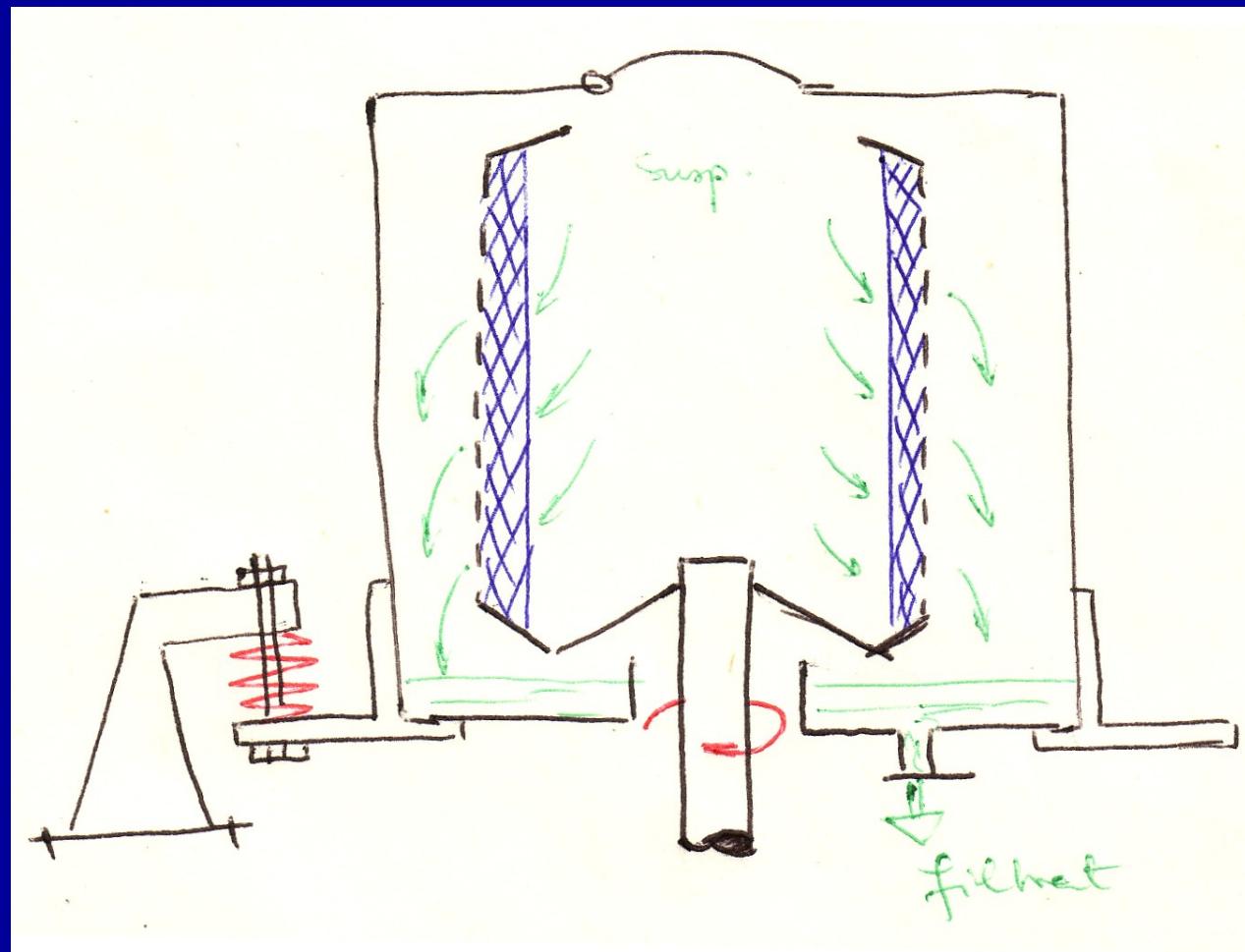


Fig. 16.5. Combinăriile obișnuite ale criteriilor de clasificare.

# CENTRIFUGE FILTRANTE

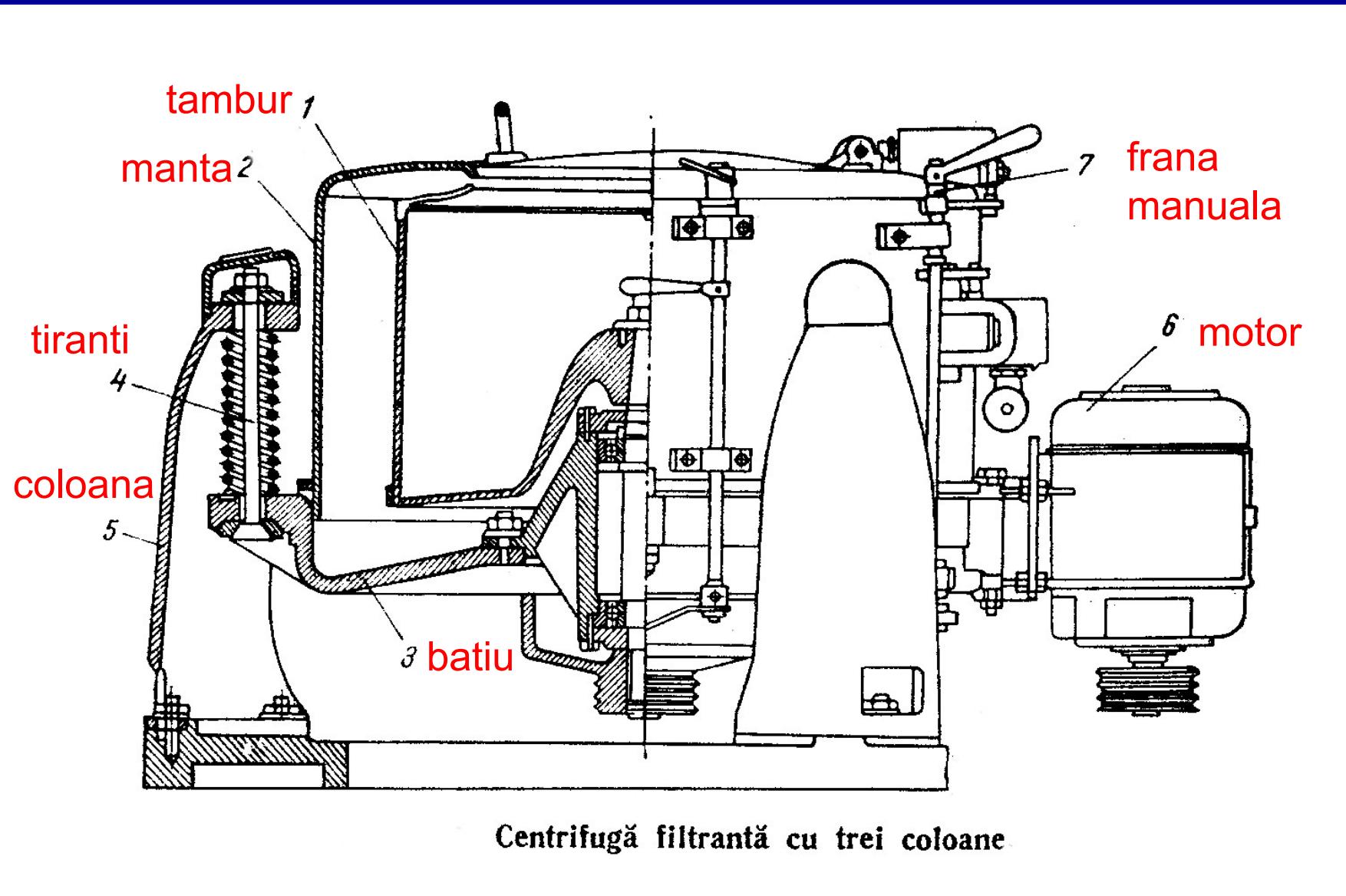
- **Caracteristici:**
  - Tambur metalic perforat
  - Tambur captusit cu sita sau panza
- **Scopuri:**
  - Filtrarea suspensiilor
  - Separarea cristalelor din solutiile initiale
  - Uscarea materialelor textile

# CENTRIFUGA FILTRANTE DISCONTINUA CU TREI COLOANE



Centrifuga filtranta cu trei coloane

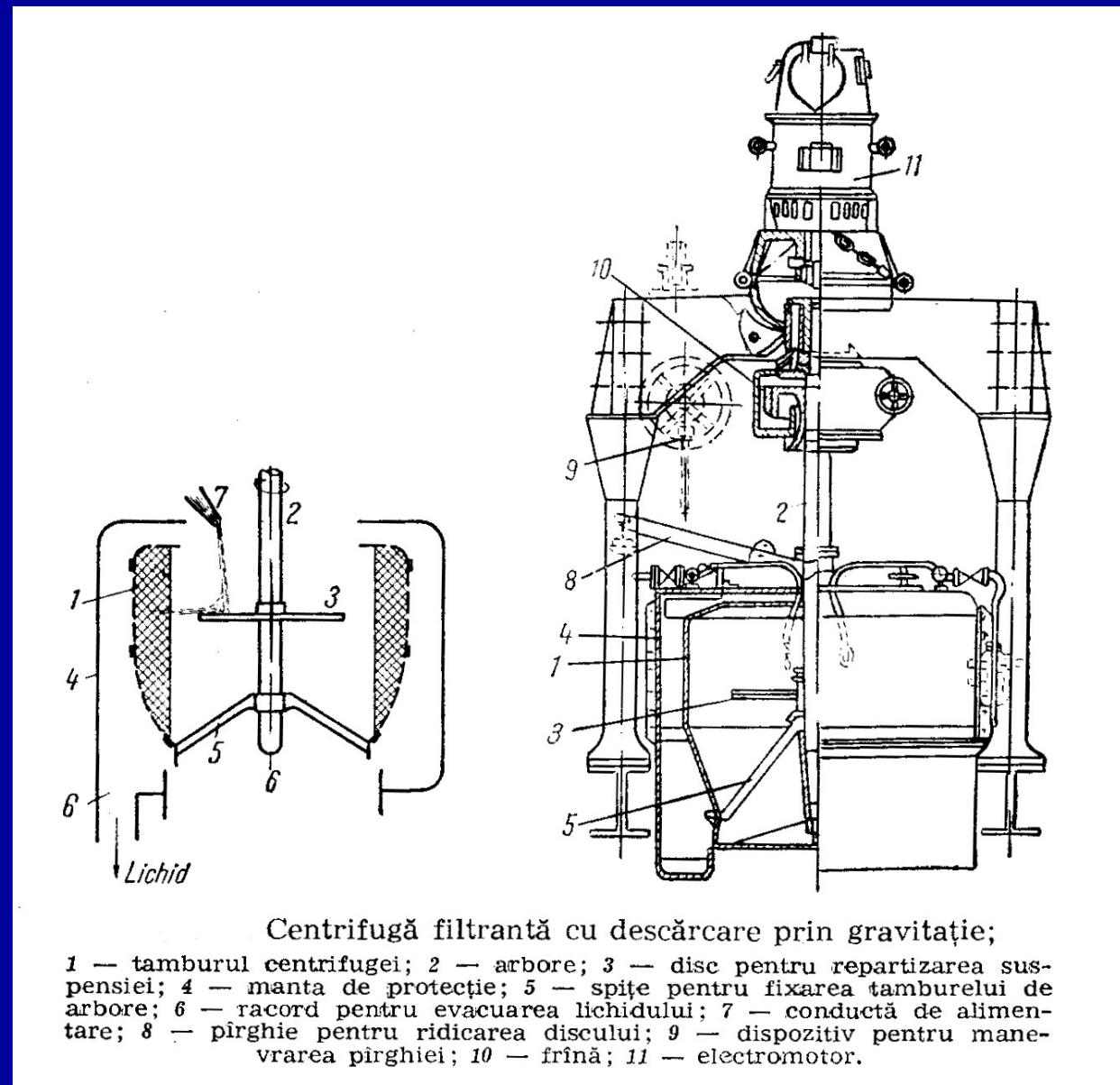
# CENTRIFUGA FILTRANTE DISCONTINUA CU TREI COLOANE



# CENTRIFUGA FILTRANTE DISCONTINUA CU TREI COLOANE

- **Caracteristici:**
  - $n = 500 - 1500$  rpm
  - $\varnothing$  tambur = 800 - 1000 mm
  - H = 350 - 500 mm
- **Aplicatii:**
  - Industria zaharului
  - Industria lactozei
  - Uscarea mecanica a carnii in abatoare

# CENTRIFUGE FILTRANTE DISCONTINUE CU DESCARCARE GRAVITATIONALA



- La turatii mari, pp. este retinut pe toba;
- La scaderea turatiei,  $F_G$  duce la caderea pp. printre spitele care fixeaza tamburul de arbore

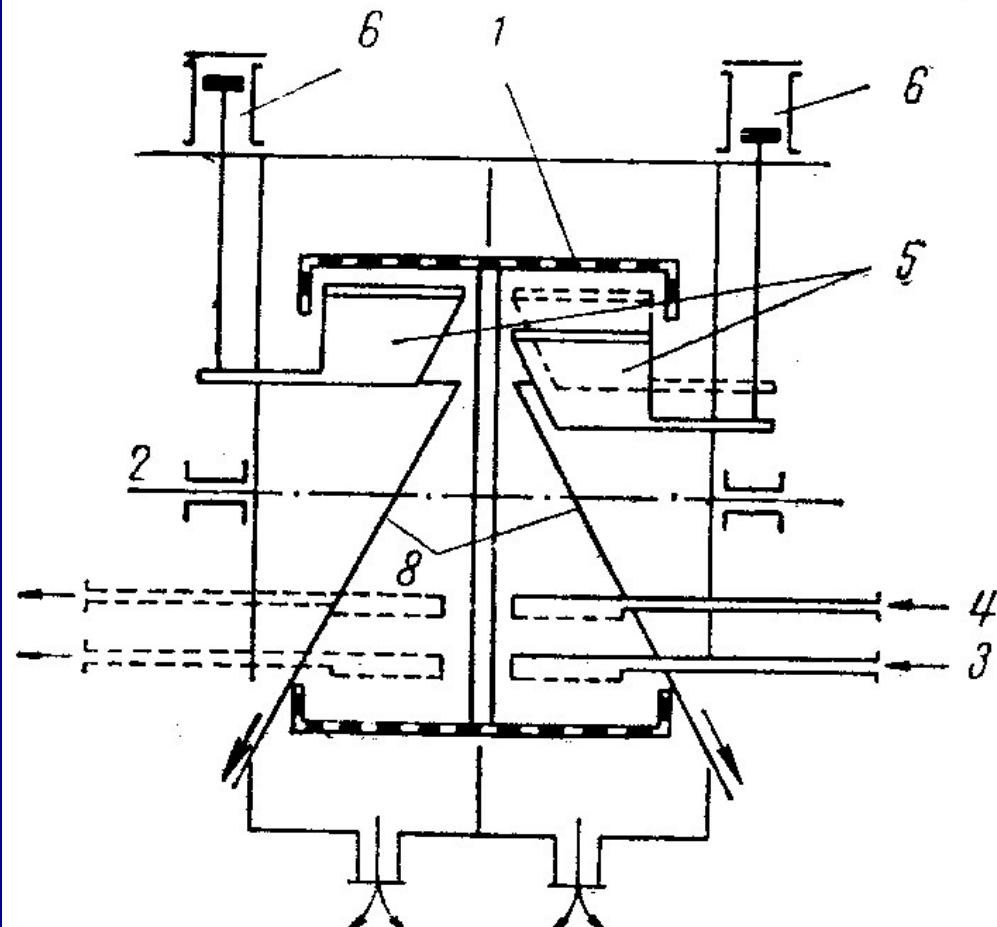
# CENTRIFUGE FILTRANTE DISCONTINUE CU DESCARCARE GRAVITATIONALA

- **Ciclul de filtrare:**
  1. Incarcare la turatia de regim
  2. Centrifugare la turatie de regim
  3. Spalare
  4. Desecare
  5. Reducerea turatiei
  6. Descarcare la turatie redusa
  7. Accelerare la turatia de regim pt. inceperea unui nou ciclu
- Se recomanda pt. suspensii care necesita durata scurta de centrifugare

# CENTRIFUGE FILTRANTE AUTOMATE

- Executa automat fazele centrifugarii;
- Tamburul se roteste continuu la turatia de regim;
- Fazele filtrarii sunt comandate de un servomotor hidraulic care periodic apropie sau depesteaza racletele pt. evacuarea pp. si deschide/inchide alimentarea cu suspensie/apa de spalare.
- Au productivitate mare ( $1 - 25 \text{ t pp./h}$  la  $\varnothing = 500 - 1000 \text{ mm}$ );
- Pot functiona pana la  $P = 1 \text{ MPa}$

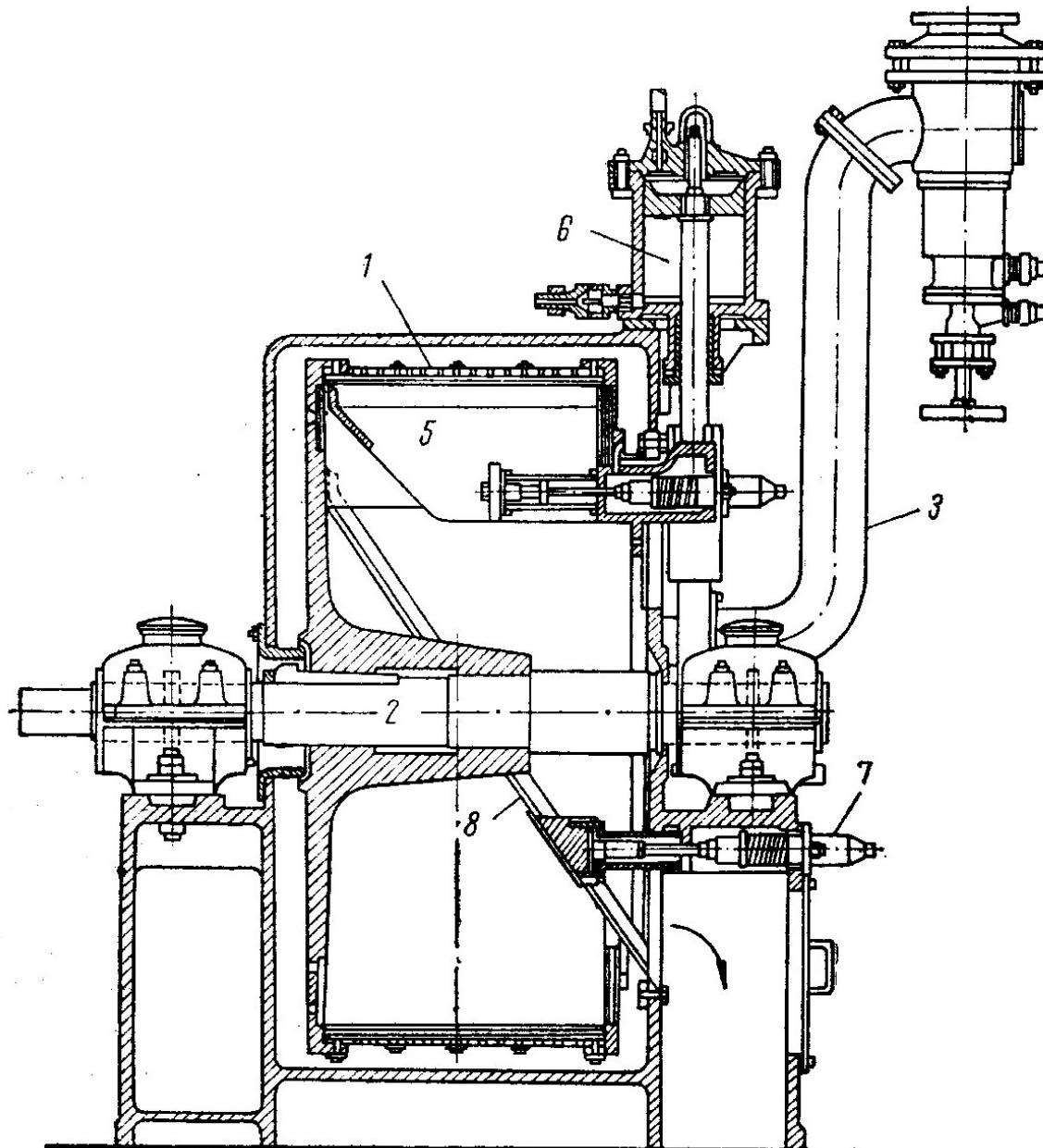
# CENTRIFUGE FILTRANTE AUTOMATE



Centrifugă automată (în schiță o centrifugare automată dublă):

1 — tamburul centrifugei; 2 — arborele centrifugei; 3 — conductă de alimentare cu suspensie; 4 — conductă de apă pentru spălare; 5 — racletă pentru desprinderea sedimentului; 6 — servomotor hidraulic; 7 — ciocane hidraulice; 8 — plan inclinat pentru evacuarea precipitatuui.

# CENTRIFUGE FILTRANTE AUTOMATE



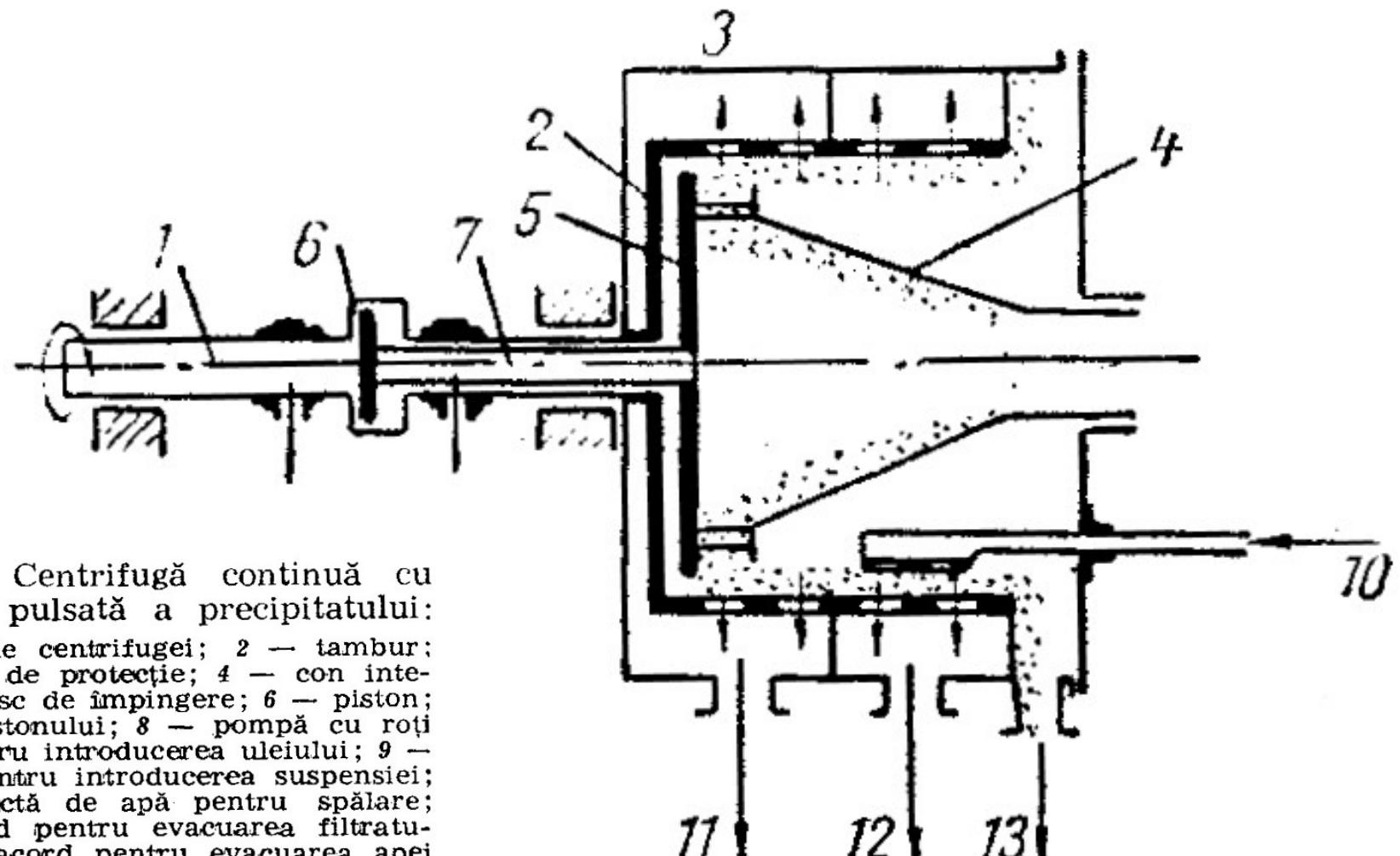
Centrifugă automată (în schiță o centrifugare automată dublă):

1 — tamburul centrifugei; 2 — arborele centrifugei; 3 — conductă de alimentare cu suspensie; 4 — conductă de apă pentru spălare; 5 — racletă pentru desprinderea sedimentului; 6 — servomotor hidraulic; 7 — ciocane hidraulice; 8 — plan inclinat pentru evacuarea precipitatului.

# CENTRIFUGE FILTRANTE CU FUNCTIONARE CONTINUA

- Alimentarea cu suspensie, spalarea pp., evacuarea pp. au loc continuu, neintrerupt.
- **Centrifuga continua cu impingere pulsata a precipitatului** se alimenteaza continuu cu susp. prin conul interior (4), care se roteste solidar cu centrifuga. Discul (5) este miscat alternativ de la stanga la dreapta (40 - 50 mm cursa), impingand treptat pp. catre gura de evacuare (13).

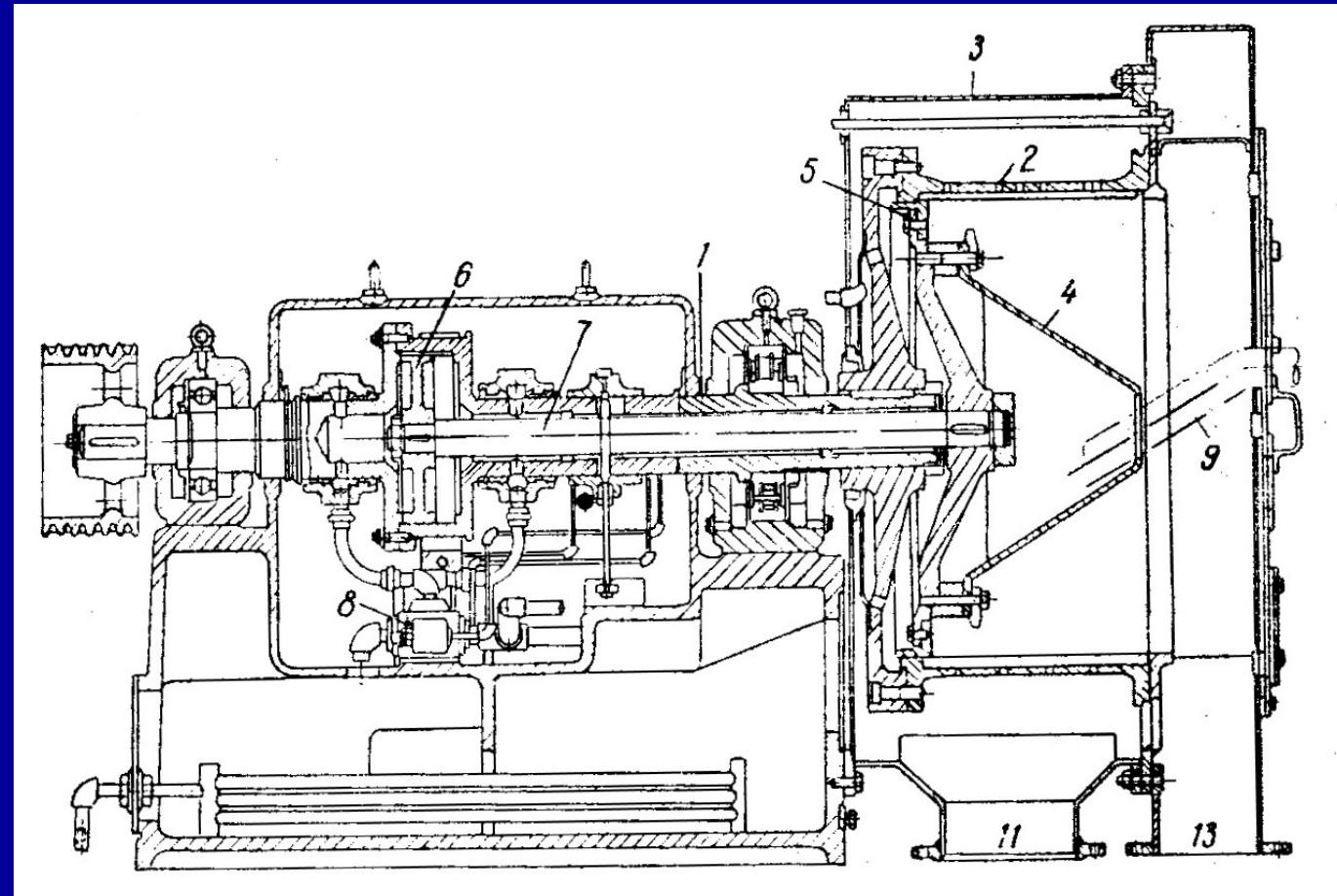
# CENTRIFUGE FILTRANTE CU FUNCTIONARE CONTINUA



Centrifugă continuă cu împingere pulsată a precipitatului:  
1 — arborele centrifugei; 2 — tambur;  
3 — manta de protecție; 4 — con interior;  
5 — disc de împingere; 6 — piston;  
7 — tija pistonului; 8 — pompă cu roți  
dințate pentru introducerea uleiului; 9 —  
conductă pentru introducerea suspensiei;  
10 — conductă de apă pentru spălare;  
11 — raccord pentru evacuarea filtratului;  
12 — raccord pentru evacuarea apei  
de spălare; 13 — deschidere pentru eva-  
cuarea precipitatului.

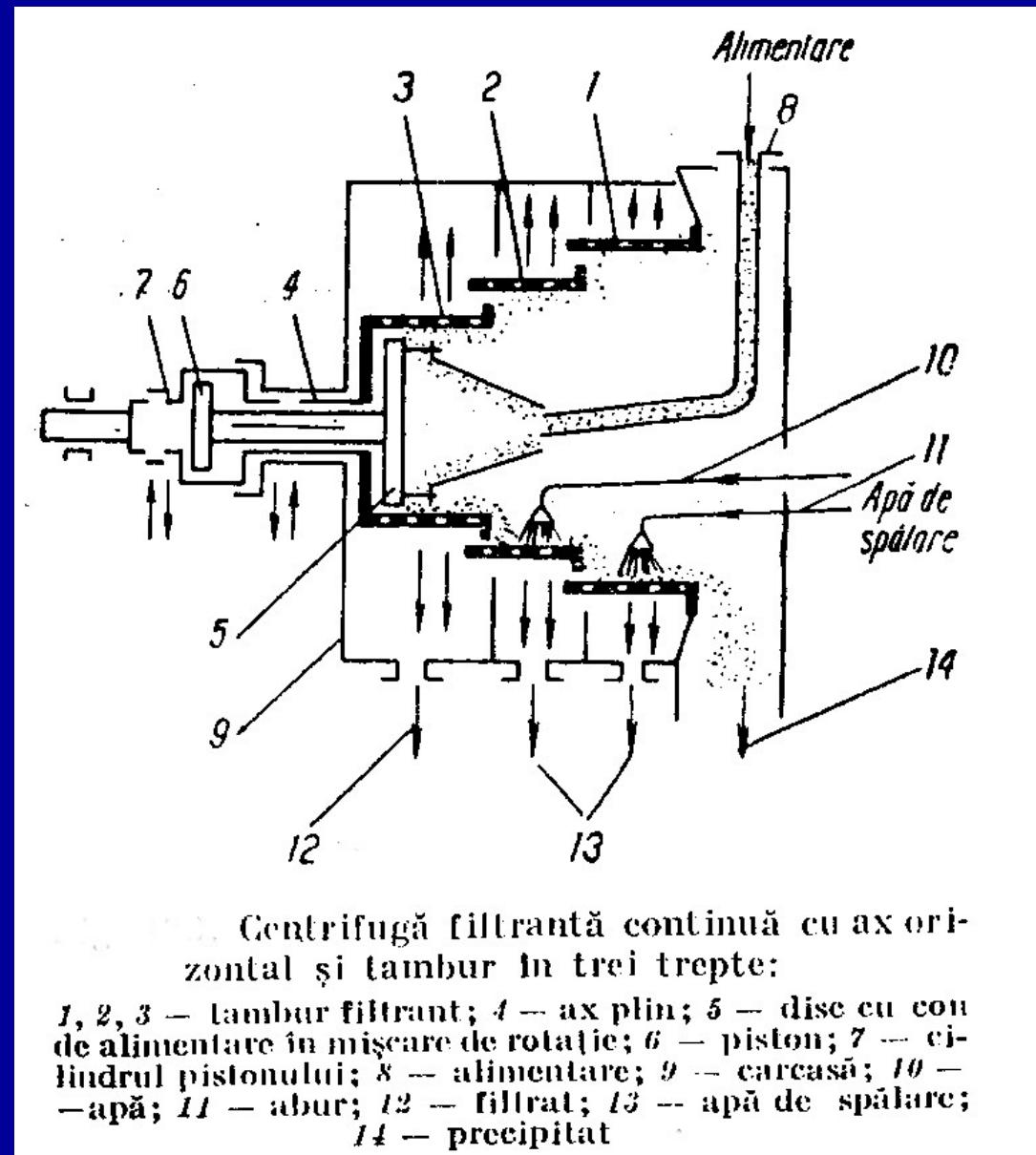
# CENTRIFUGE FILTRANTE CU FUNCTIONARE CONTINUA

- Au productivitate mare;
- Dau filtrat tulbure;
- Sunt indicate pt. susp. usor filtrabile;
- $\varnothing$  max. 1200 mm
- $Z = 645$   
 $(\varnothing = 800 \text{ mm})$
- $Z = 615$   
 $(\varnothing = 1200 \text{ mm})$



# CENTRIFUGE FILTRANTE CU FUNCTIONARE CONTINUA

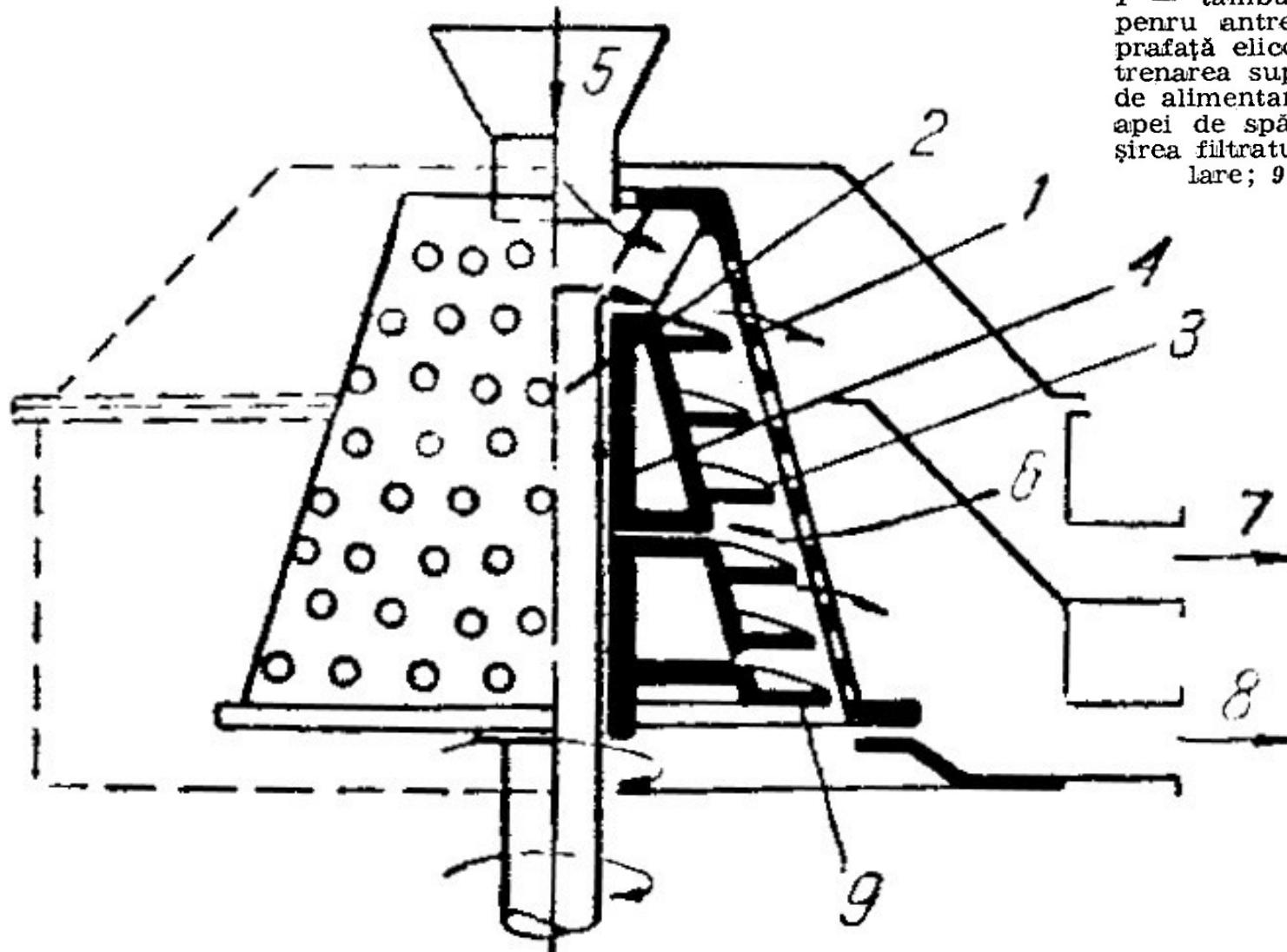
- Eficacitatea centrifugarii creste daca tamburul este alcatuit din 2-3 trepte cu diametru din ce in ce mai mare
- Treapta 1 - filtrare
- Treapta 2 - spalare cu apa
- Treapta 3 - spalare cu abur si uscare mecanica



# CENTRIFUGE FILTRANTE CONTINUA CU TAMBUR CONIC

Centrifugă filtrantă continuă cu tambur conic:

1 — tamburul centrifugei; 2 — arbore pentru antrenarea tamburului; 3 — suprafață elicoidală; 4 — arbore pentru antrenarea suprafeței elicoidale; 5 — pâlnie de alimentare cu suspensie; 6 — intrarea apei de spălare; 7 — raccord pentru ieșirea filtratului; 8 — ieșirea apei de spălare; 9 — ieșirea precipitatului.



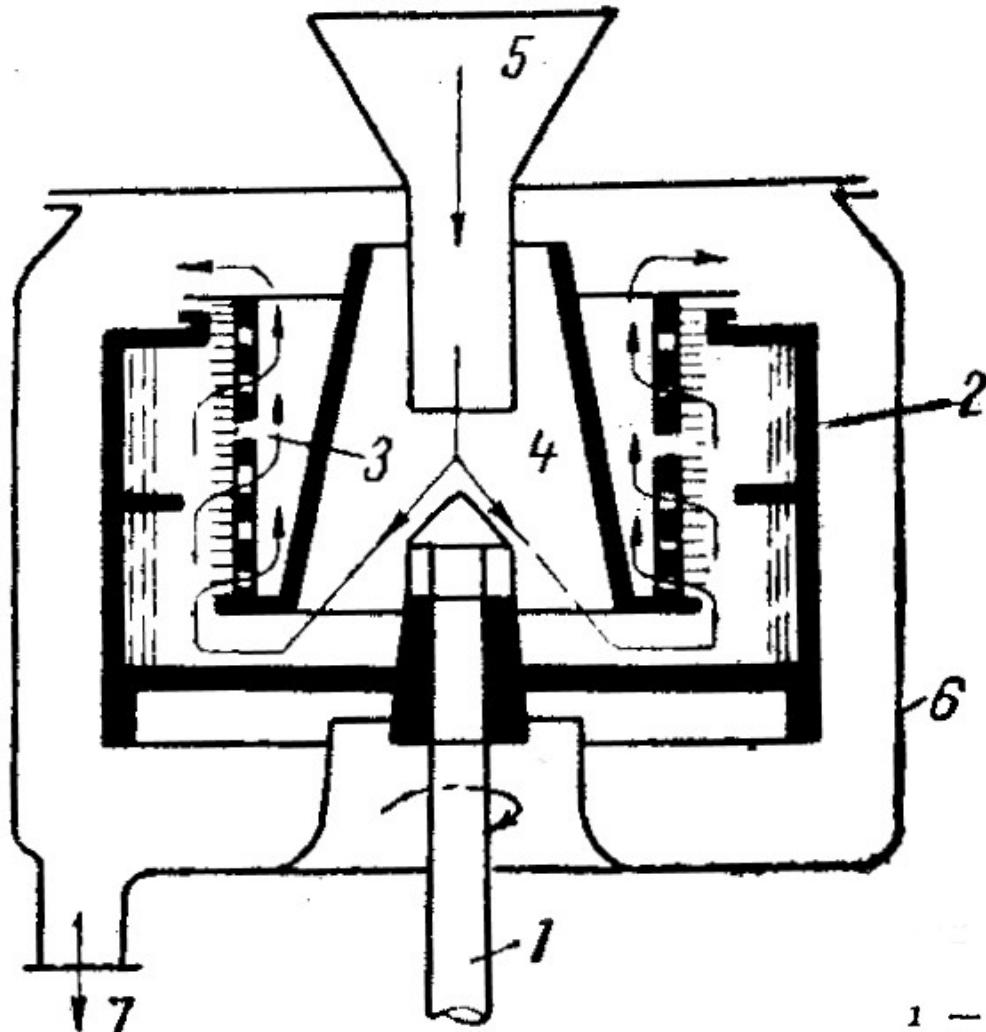
# CENTRIFUGE FILTRANTE CONTINUA CU TAMBUR CONIC

- În interiorul tamburului perforat 1 se roteste cu turatie mai redusa o suprafata elicoidală 3.
- Susp. introdusa prin palnia 5 este proiectata pe fata int. a tamburului 1.
- Filtratul trece prin supraf. filtranta, iar pp. aluneca spre baza conului cu o viteza functie de viteza si pasul supraf. elicoidale.
- Se utilizeaza pt. separarea susp. usor filtrabile: cristale, carbune, minerale etc.

# CENTRIFUGE MIXTE (DECANTOARE – FILTRANTE)

- Intrunesc 2 efecte ale centrifugarii:  
**sedimentarea si filtrarea**;
- Part. groziera se depun prin sedimentare  
pe tamburul plin (neperforat) **2**;
- Part. fine sunt retinute de supraf.  
filtranta de pe tamburul **3**;
- Filtratul deverseaza in mantaua de  
protectie **6**.
- Se utilizeaza in special in ind. amidonului

# CENTRIFUGE MIXTE (DECANTOARE – FILTRANTE)



Centrifugă mixtă (decantoare-filtrantă):

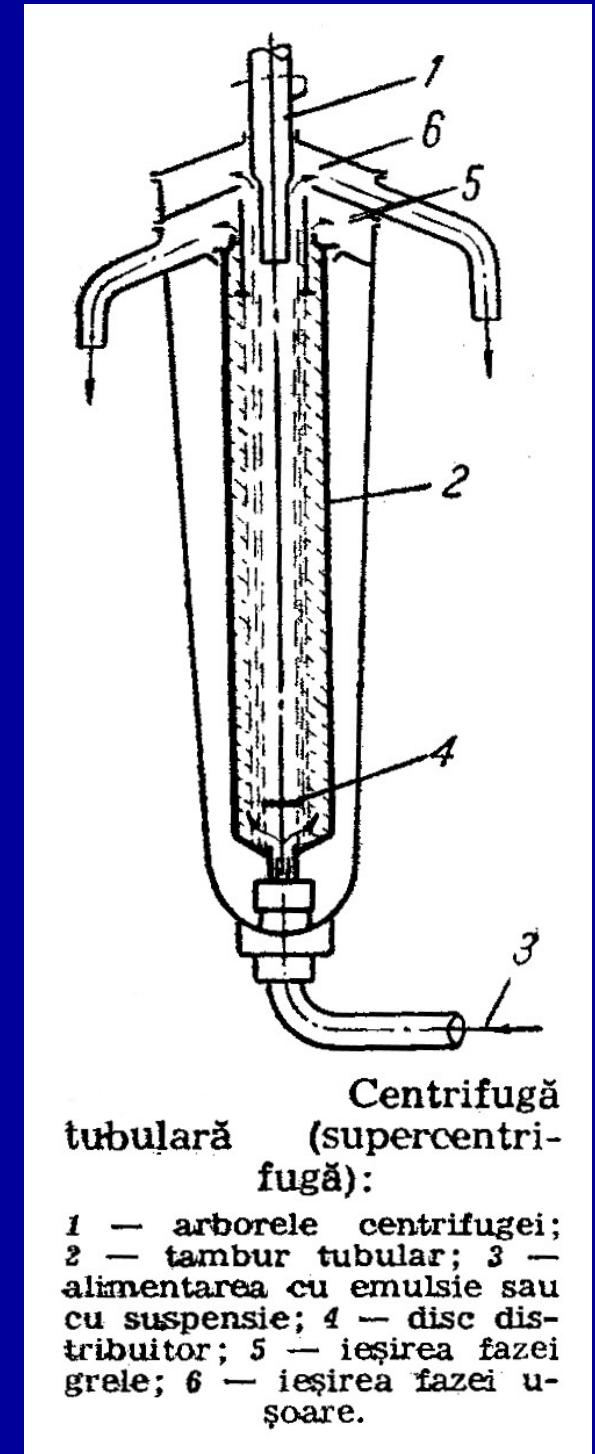
1 — arborele centrifugei; 2 — tambur plin (neperforat); 3 — tambur filtrant; 4 — con interior; 5 — pâlnie de alimentare; 6 — manta de protecție; 7 — manță pentru evacuarea filtratului.

# CENTRIFUGE DECANTOARE

- Servesc la separarea suspensiilor greu filtrabile
- Centrifugele analitice:
  - Pe un arbore vertical sunt fixate 2, 4, 6 brate orizontale articulate cu suport pentru fiole cilindrice cu fund conic;
  - In repaos fiolele stau vertical;
  - in miscare fiolele ajung aproape orizontale, iar pp. se depune in partea conica;
  - Au fiole de la  $\text{cm}^3$  la 1 L;  $n = 8000 \text{ rpm}$  (max).

# CENTRIFUGE DECANTOARE

- **Centrifuge tubulare:**
  - Factorul de eficacitate  $Z$  creste cu  $R$  și cu  $n^2$ ;
  - Solicitarea mecanica a peretelui creste cu  $R^2$  și cu  $n^2$ ;
  - **Centrifugele de inalta eficacitate:**
    - Tambur cilindric cu diametru mic
    - Viteza de rotatie foarte mare
  - **Utilizari:**
    - Separari de vaccinuri, sange, bacterii
    - Indep. apei sau impuritatilor din ulei



# CENTRIFUGE DECANTOARE

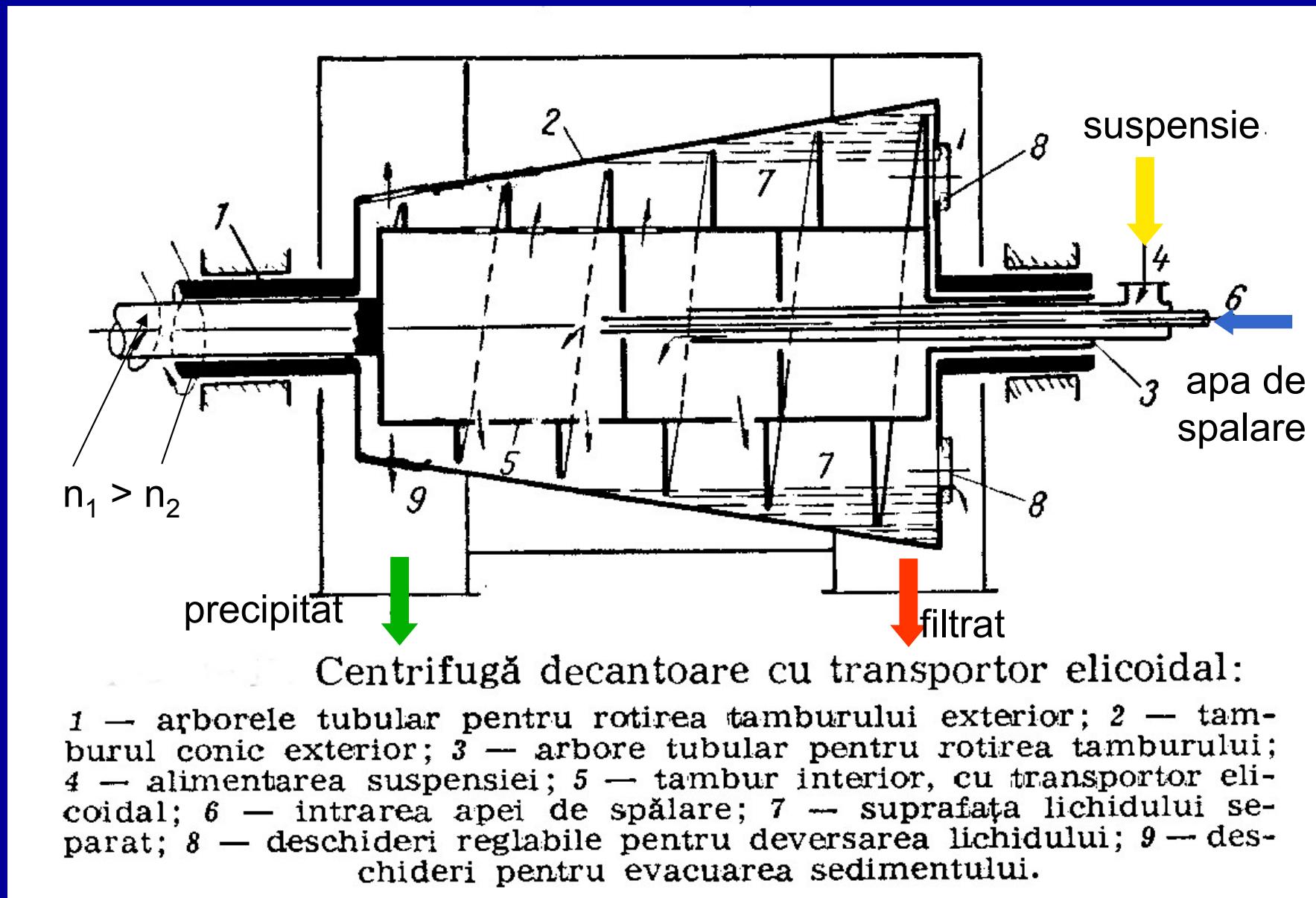
## Caracteristicile a două supercentrifuge

	laborator	industrie	
Tipul supercentrifugei			
Înălțimea rotorului	190	700	mm
Diametrul rotorului	44	142,5	mm
Turația	45 000	14 000	rot/min
Producția:			
— ulei de transformator	—	4 000	l/h
— benzina	—	6 000	l/h.
Puterea necesară	—	3,7	kW

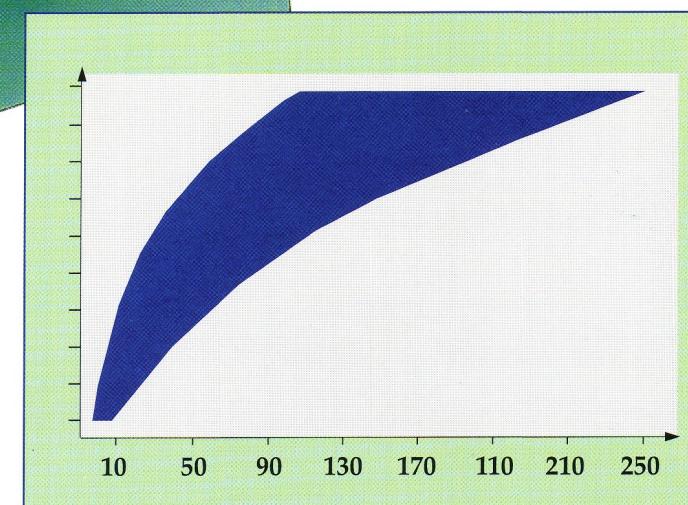
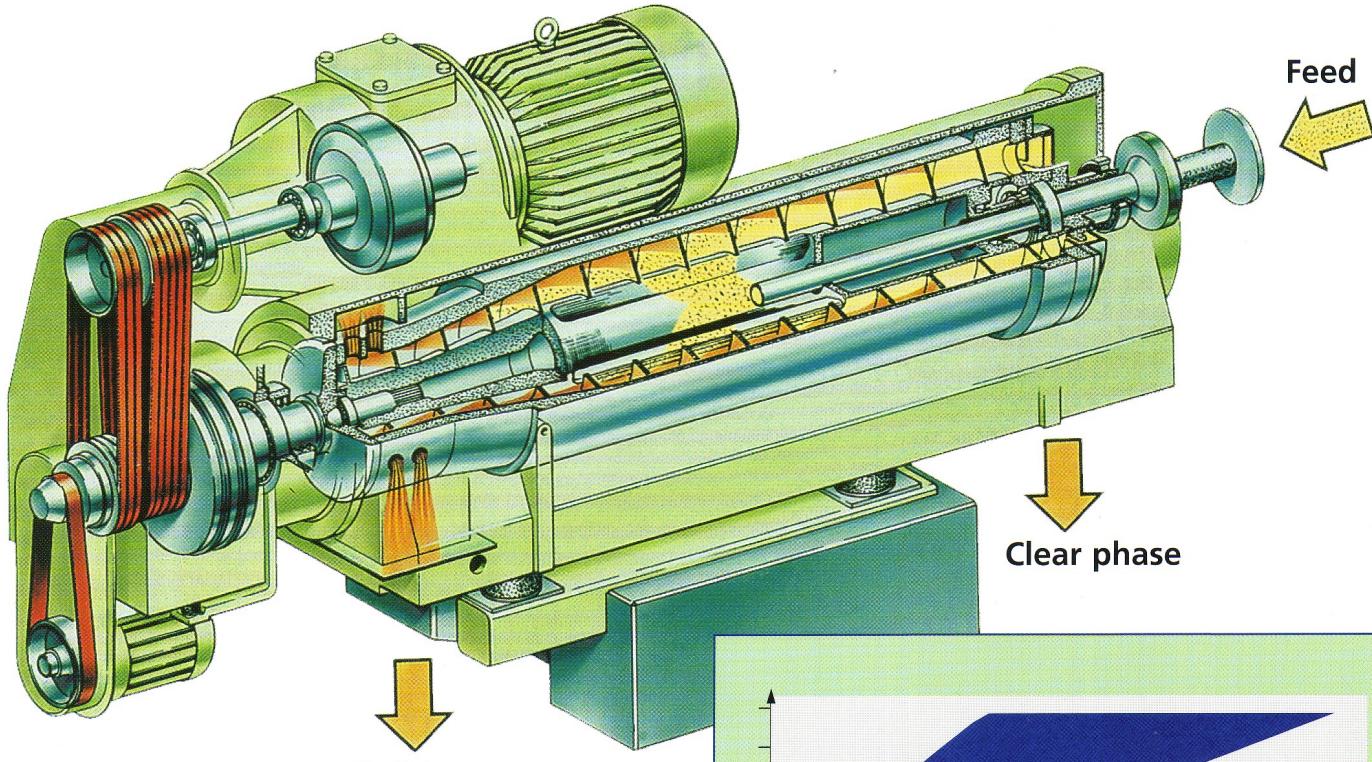
# CENTRIFUGA DECANTOARE CONTINUA CU TRANSPORTOR ELICOIDAL

- Se pot folosi pentru:
  - centrifugarea suspensiilor groziera,
  - Sortarea particulelor după:
    - Dimensiuni
    - Densitate
- Se utilizează la:
  - Separarea amidonului de gluten
  - Separarea grasimilor de origine animală
  - Separarea sangelui
  - Eliminarea unor reziduuri prin sedimentare

# CENTRIFUGA DECANTOARE CONTINUA CU TRANSPORTOR ELICOIDAL



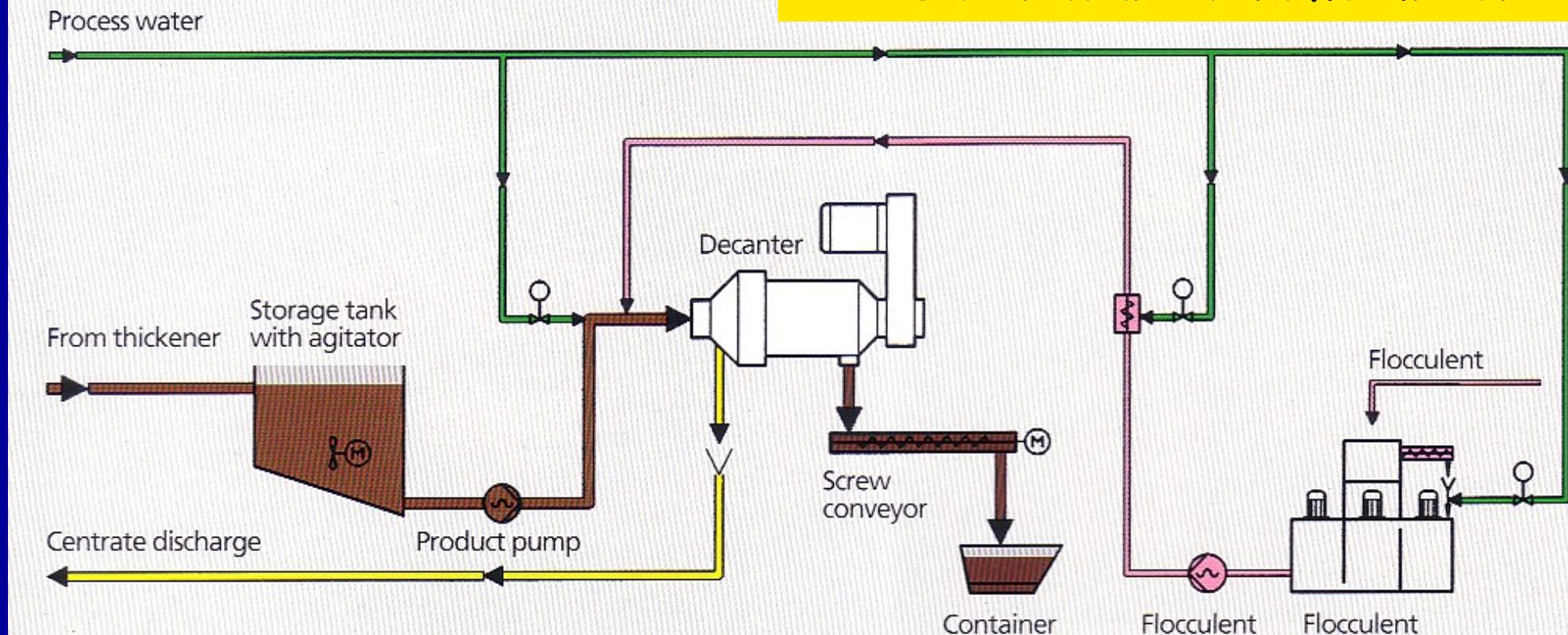
# CENTRIFUGA DECANTOARE CONTINUA CU TRANSPORTOR ELICOIDAL



Westfalia Separator AG

# CENTRIFUGA DECANTOARE CONTINUA CU TRANSPORTOR ELICOIDAL

**Aplicatie:**  
deshidratarea namolurilor



# CENTRIFUGA DECANTOARE CONTINUA CU TRANSPORTOR ELICOIDAL

**Aplicatie:**  
producerea sucurilor  
din citrice



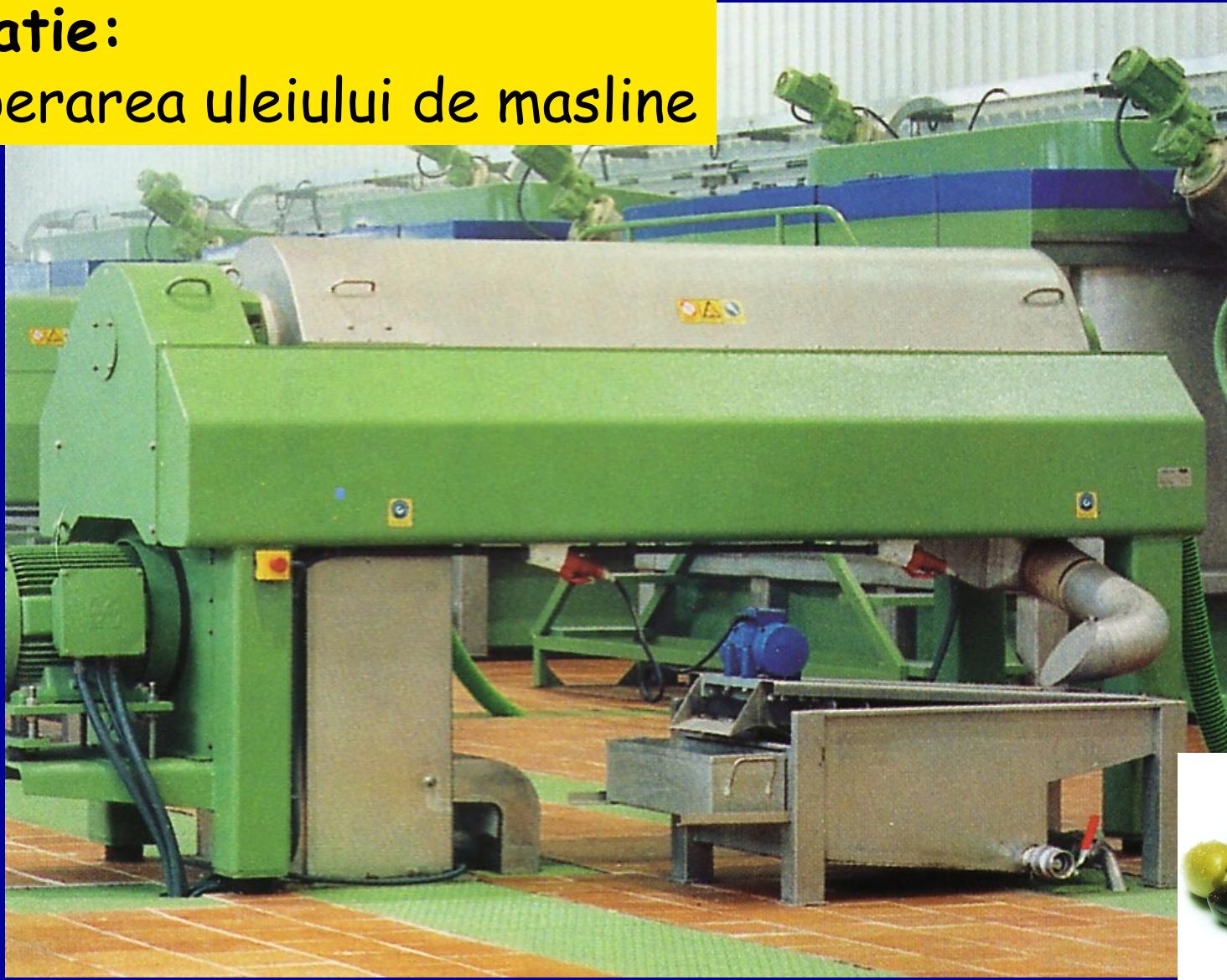
# CENTRIFUGA DECANTOARE CONTINUA CU TRANSPORTOR ELICOIDAL

**Aplicatie:**  
recuperarea  
antibioticelor prin  
extractie in  
contracurent



# CENTRIFUGA DECANTOARE CONTINUA CU TRANSPORTOR ELICOIDAL

**Aplicatie:**  
recuperarea uleiului de masline



# CENTRIFUGA DECANTOARE CONTINUA CU TRANSPORTOR ELICOIDAL

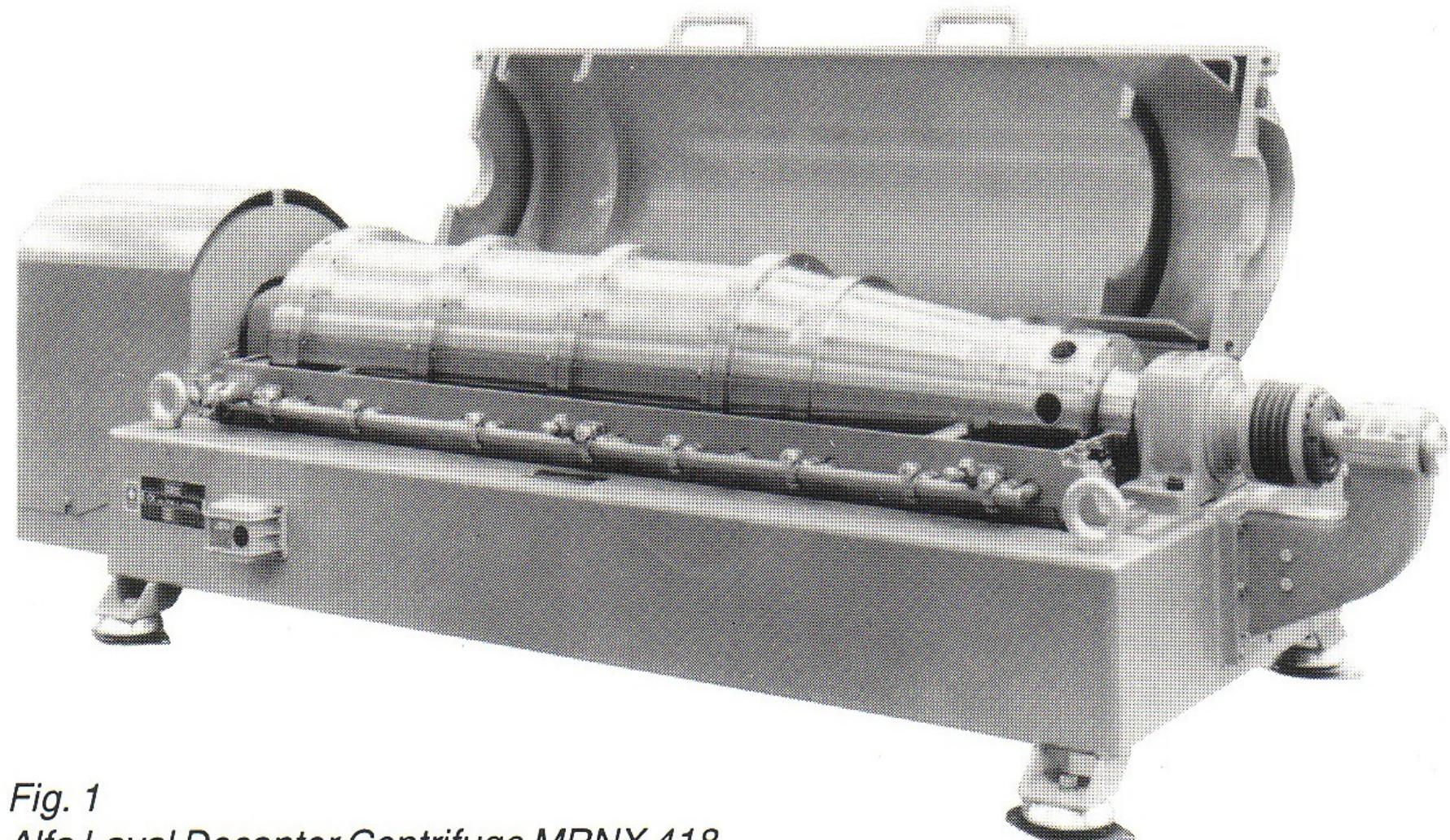


- Alte aplicatii:
  - Industria bauturilor nealcoolice
  - Industria vinurilor
  - Industria farmaceutica
  - Biotehnologii industriale
  - Recuperare si prelucrare subproduse vegetale
  - Recuperare si valorificare subproduse animale
  - Industria amidonului

# CENTRIFUGA DECANTOARE CONTINUA CU TRANSPORTOR ELICOIDAL

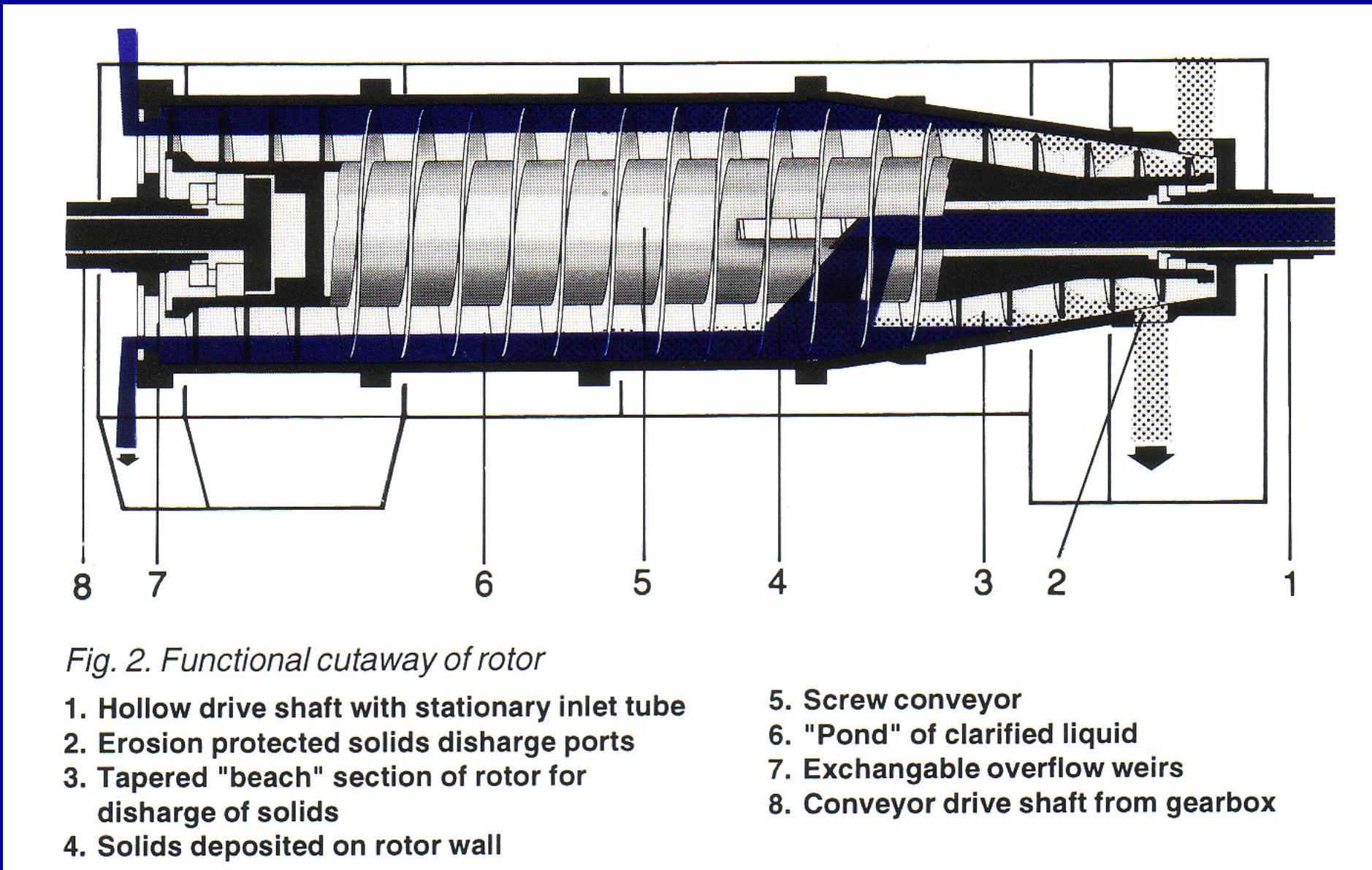
- **ALFA LAVAL MRNX 418**
  - Centrifuga decantoare in constructie igienica
  - Utilizata pentru procesarea materialelor comestibile
  - Caracteristici tehnice:
    - Turatia std./max. 3250/4000 rpm
    - Forta centrifuga 3150 g
    - Diam. rotorului 353 mm
    - Putere instalata 30 - 45 kW
    - Pornire (stea-triunghi) 2 - 3 min.
    - Oprire 10 -15 min.

# ALFA LAVAL MRNX 418

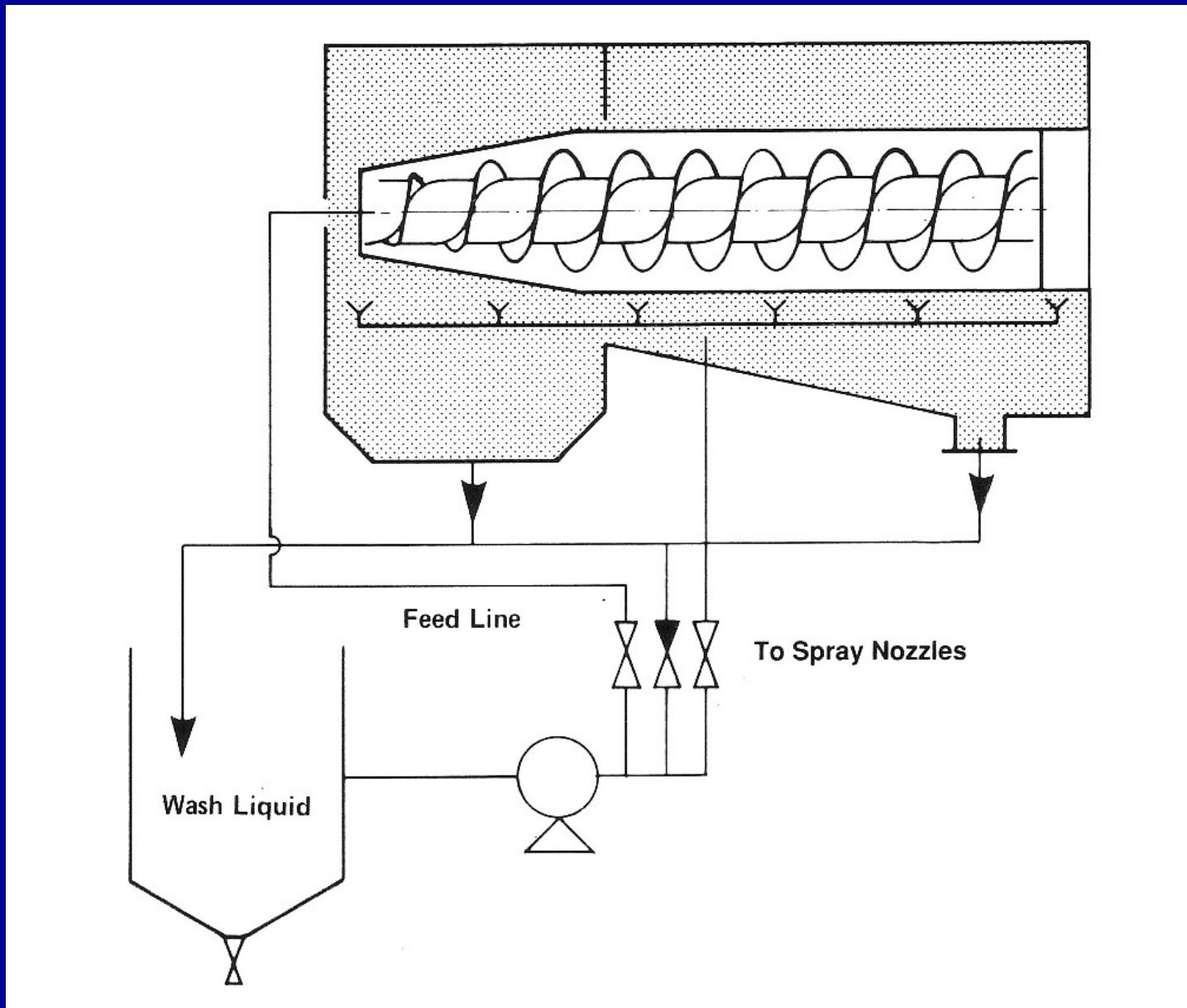


*Fig. 1  
Alfa Laval Decanter Centrifuge MRNX 418*

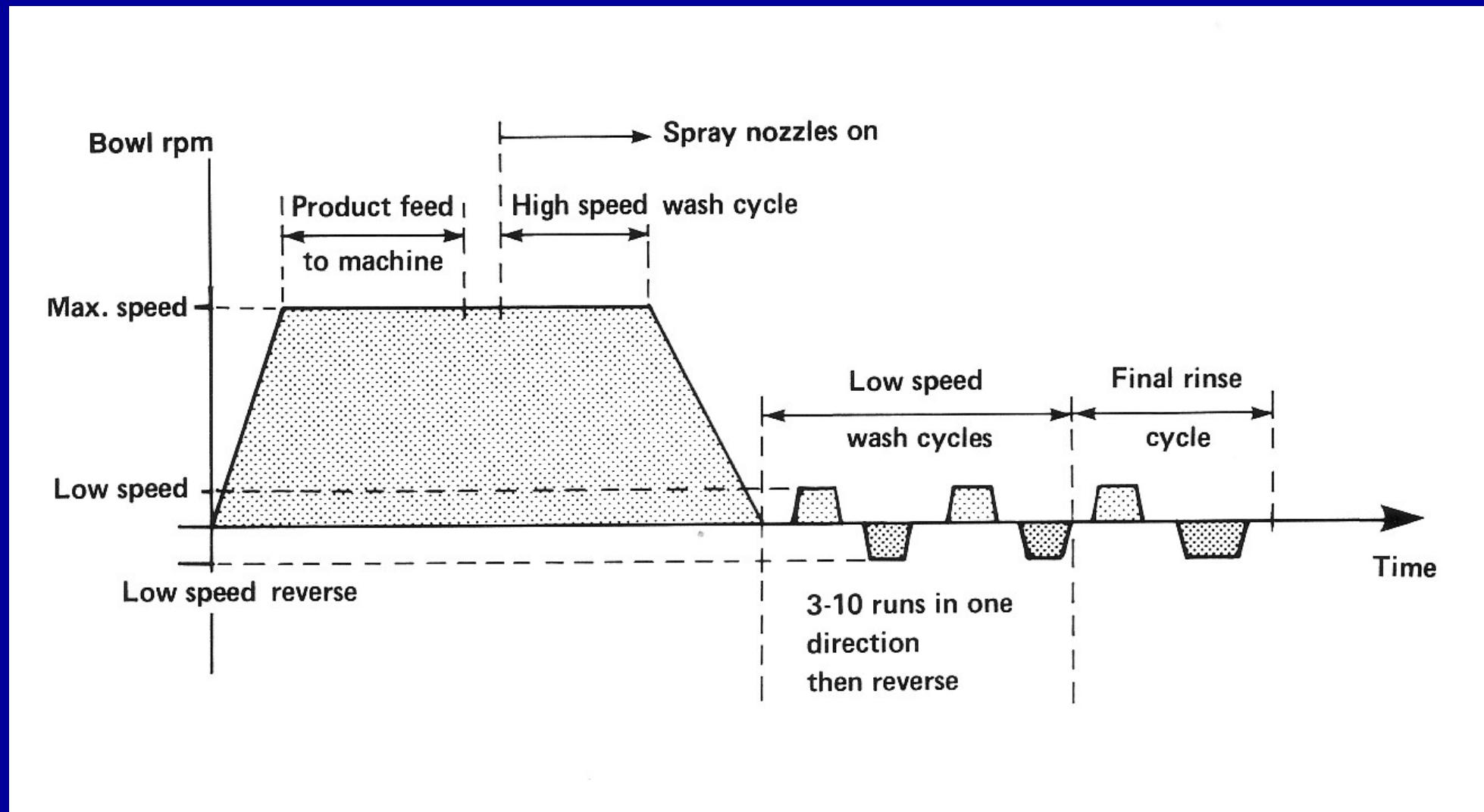
# ALFA LAVAL MRNX 418



# ALFA LAVAL MRNX 418



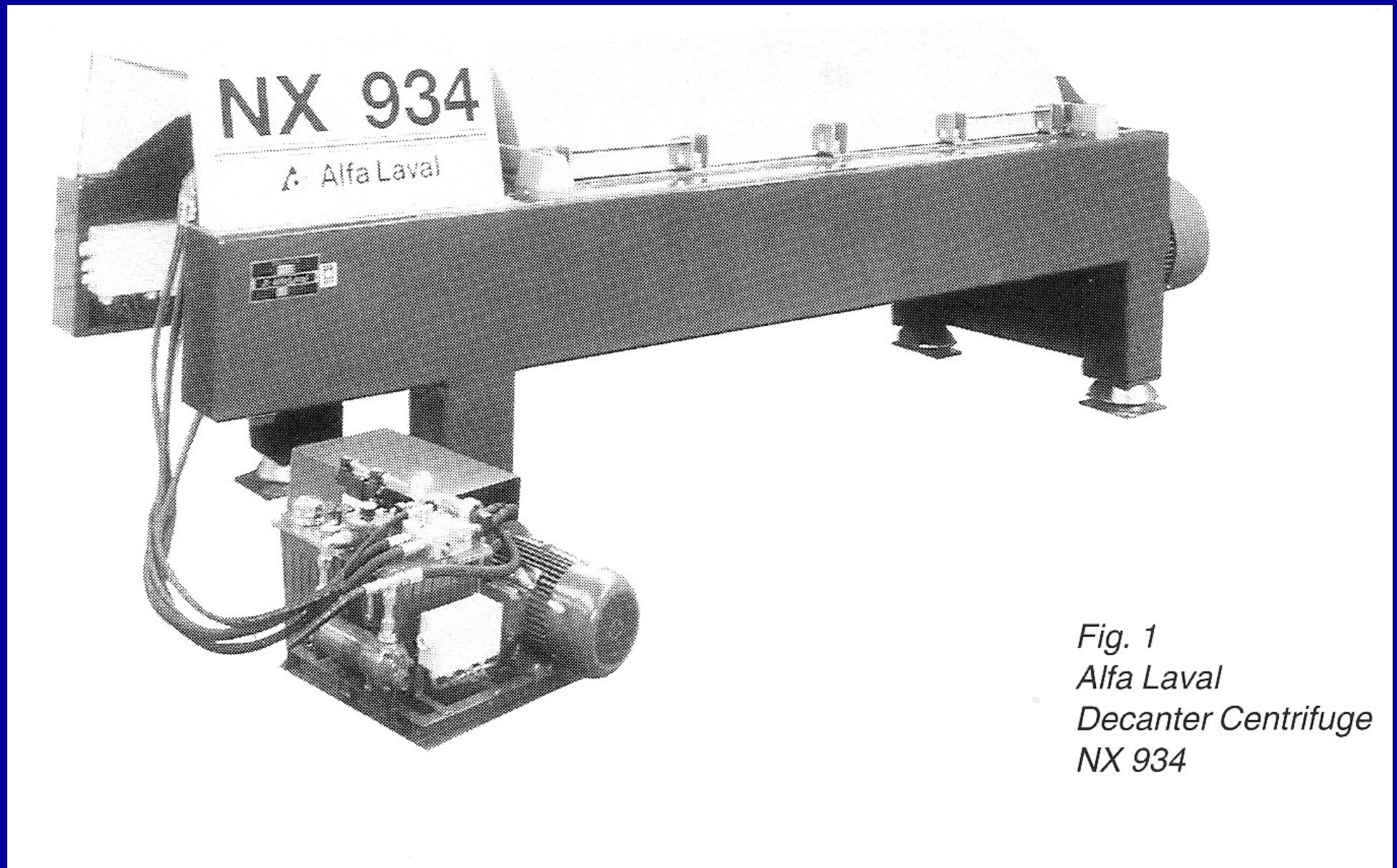
# ALFA LAVAL MRNX 418



# CENTRIFUGA DECANTOARE CONTINUA CU TRANSPORTOR ELICOIDAL

- **ALFA LAVAL NX 934**
  - Centrifuga decantoare pt. separare continua de 2 faze: S, L
  - Utilizata in procesarea carnii si pestelui
  - Caracteristici tehnice:
    - Turatia 2575 - 3250 rpm
    - Forta centrifuga 1675 - 2650 g
    - Diam. rotorului 353 mm
    - Putere motor principal 45 - 55 kW
    - Pornire (stea-triunghi) 3 - 4 min.
    - Oprire 15 - 20 min.

# ALFA LAVAL NX 934 – 2 faze



*Fig. 1  
Alfa Laval  
Decanter Centrifuge  
NX 934*

# ALFA LAVAL NX 934 – 2 faze

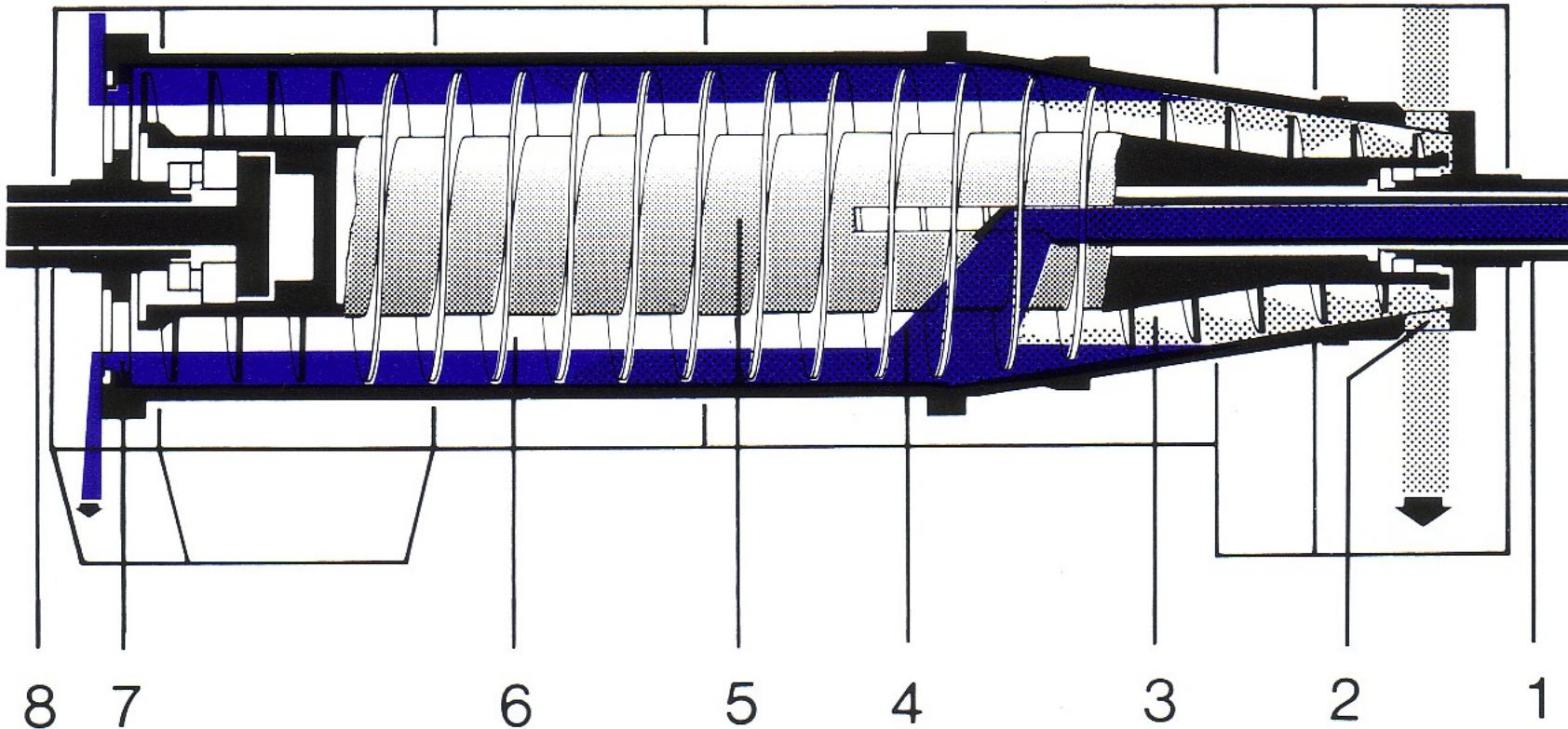


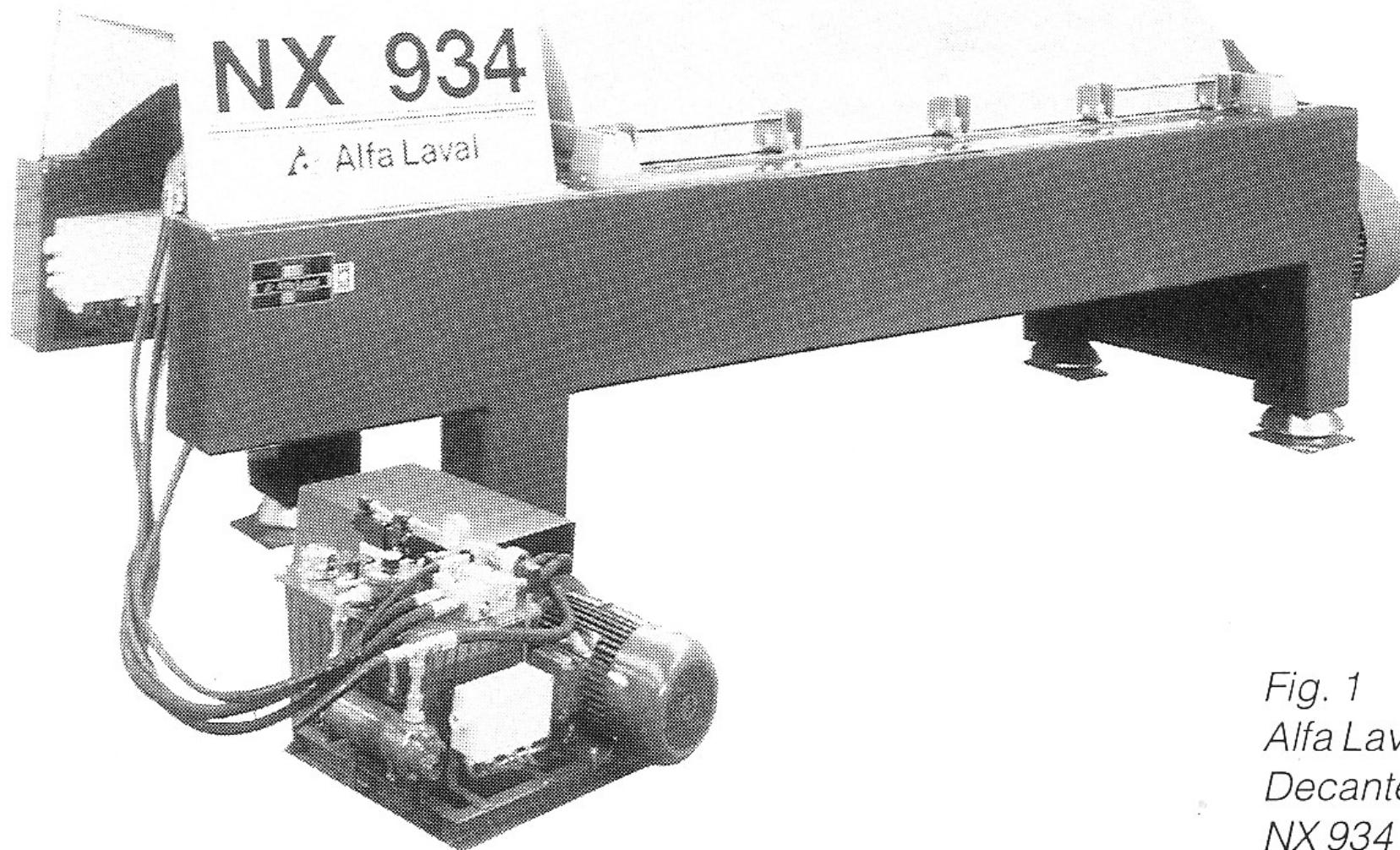
Fig. 2. Functional cutaway of rotor

1. Hollow drive shaft with stationary inlet tube
2. Erosion protected solids discharge ports
3. Tapered "beach" section of rotor for discharge of solids
4. Solids deposited on rotor wall
5. Screw conveyor
6. "Pond" of clarified liquid
7. Exchangeable overflow weirs
8. Conveyor drive shaft from gearbox

# CENTRIFUGA DECANTOARE CONTINUA CU TRANSPORTOR ELICOIDAL

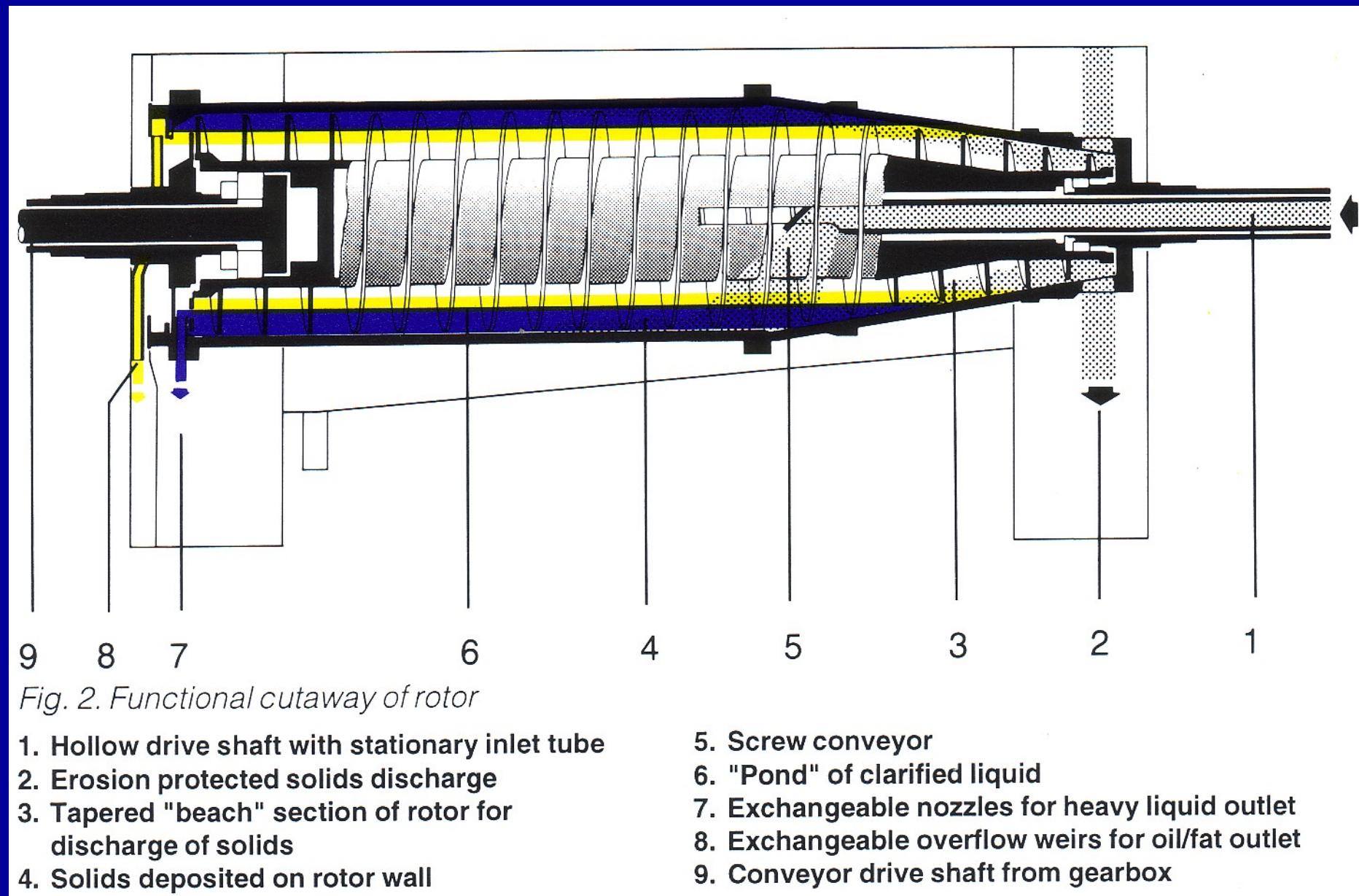
- **ALFA LAVAL NX 934**
  - Centrifuga decantoare pt. separare continua de 3 faze: S, L1, L2
  - Utilizata in procesarea carnii si pestelui
  - Caracteristici tehnice:
    - Turatia 2575 - 3250 rpm
    - Forta centrifuga 1675 - 2650 g
    - Diam. rotorului 353 mm
    - Putere motor principal 45 - 55 kW
    - Pornire (stea-triunghi) 3 - 4 min.
    - Oprire 15 - 20 min.

# ALFA LAVAL NX 934 – 3 faze

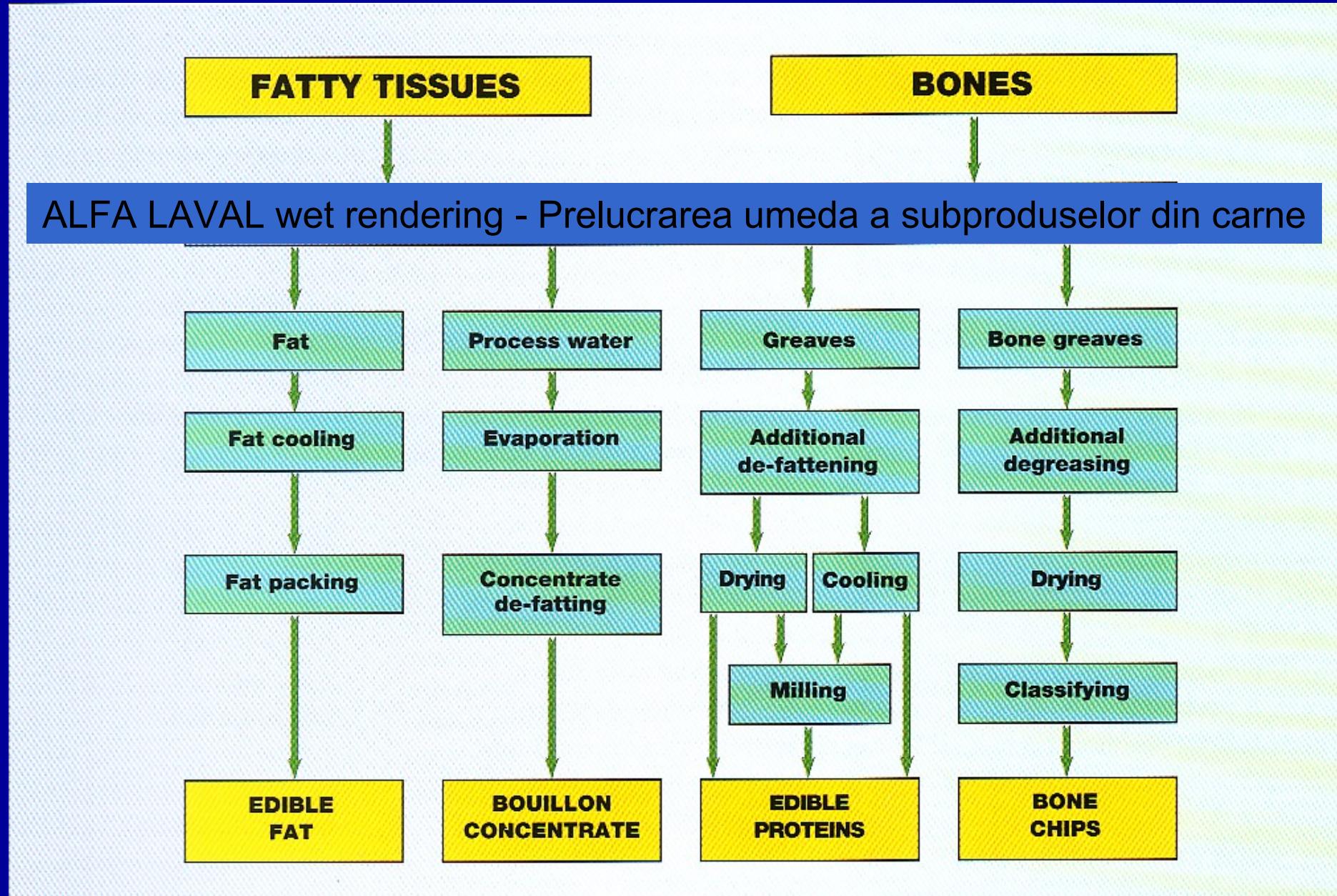


*Fig. 1  
Alfa Laval  
Decanter Centrifuge  
NX 934*

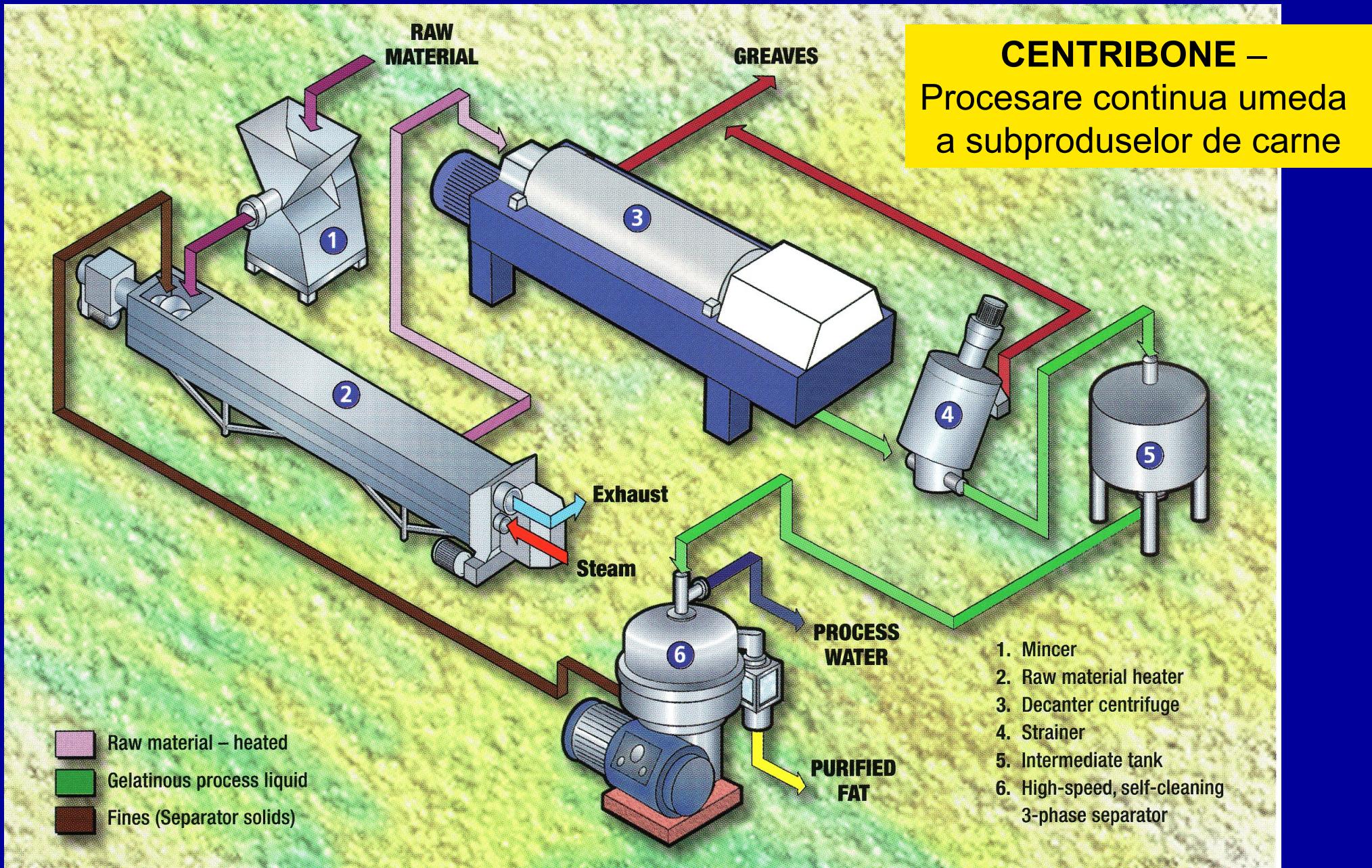
# ALFA LAVAL NX 934 – 3 faze



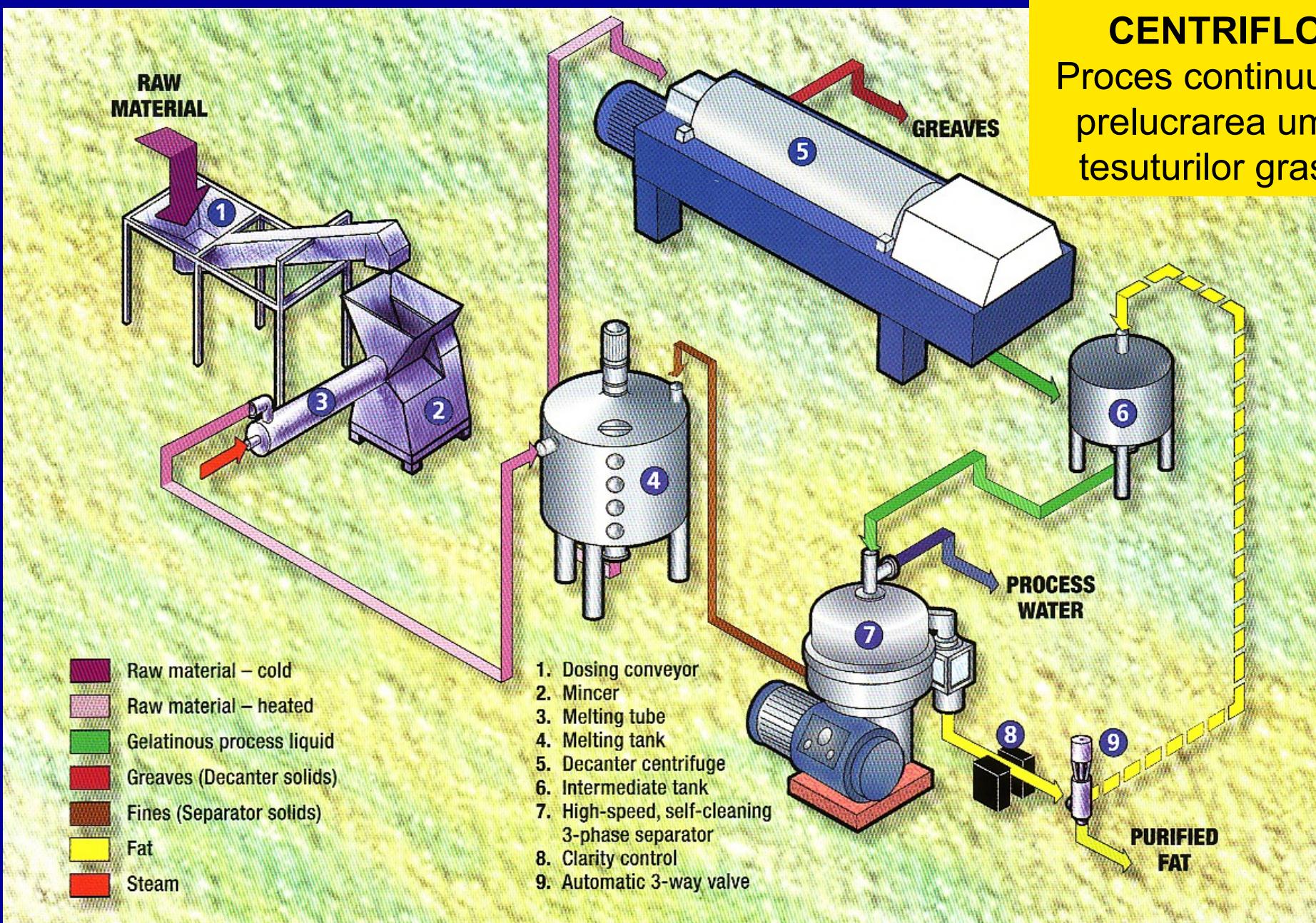
# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE



# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE



# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE

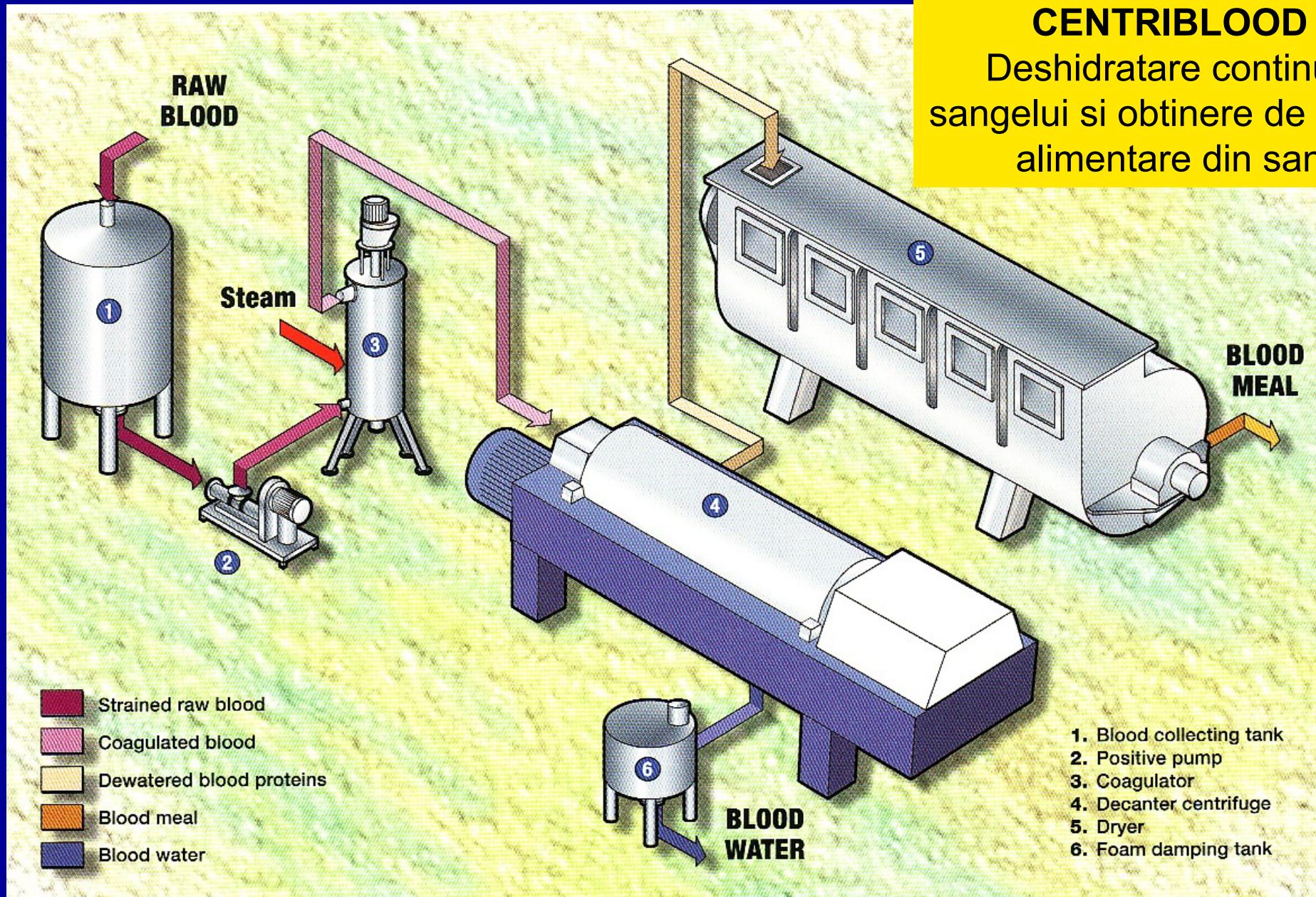


# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE

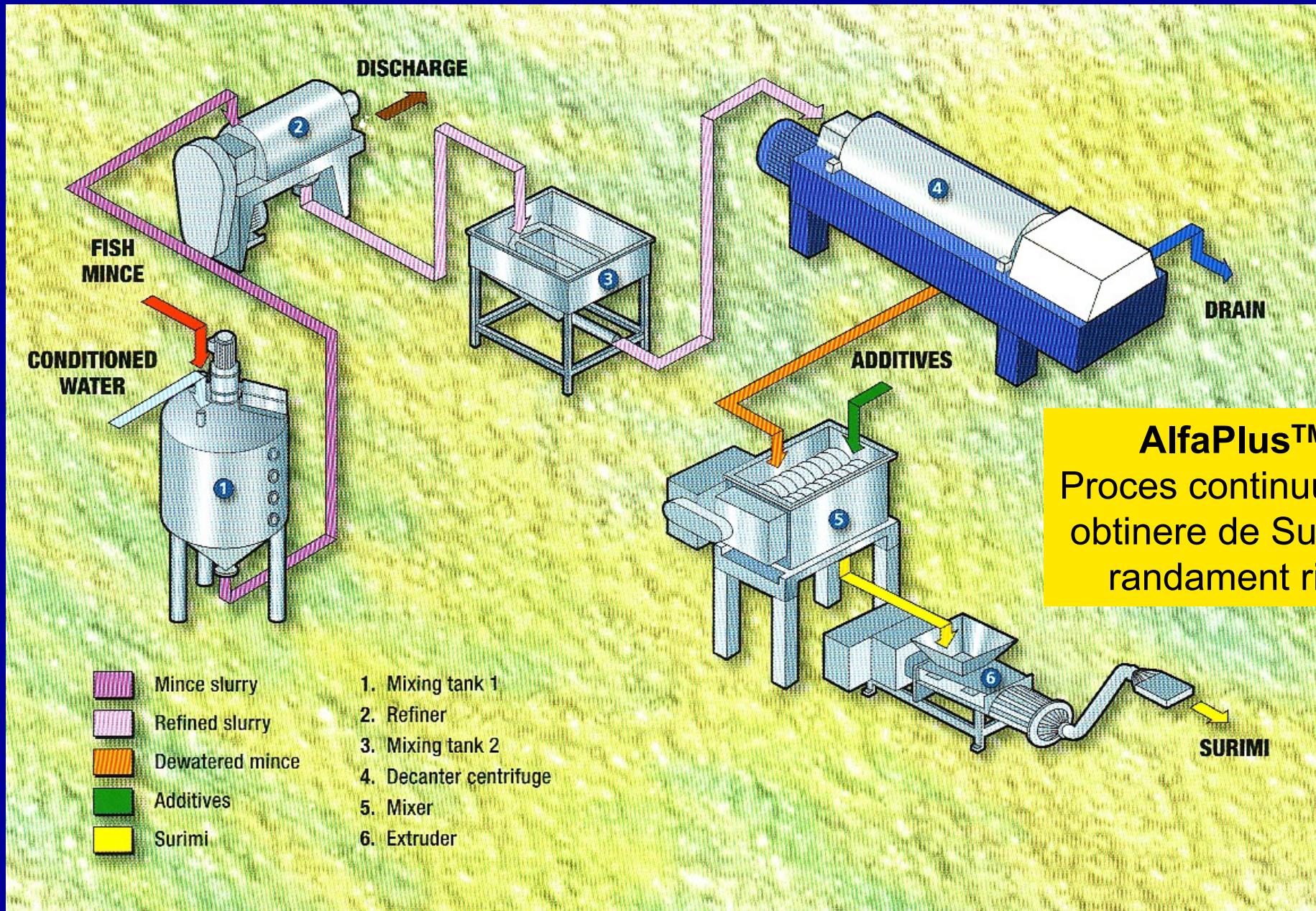
## COMPOZITIA TIPICA A PRODUSELOR FINITE OBTINUTE DIN MATERII PRIME DE COMPOZITIE MEDIE

	Total solids (%)	Protein (%)	Fat (%)	Moisture (%)
Greaves, wet	30 – 35	22 – 25	6 – 10	65 – 70
Greaves, dried	92 – 96	80 – 86	8 – 12	4 – 8
Concentrate, de-fatted	30 – 40	26 – 28	2 – 5	60 – 70
Bone chips	70	–	1 – 2	30
Fat	–	–	Min. 99.8	Max. 0.2

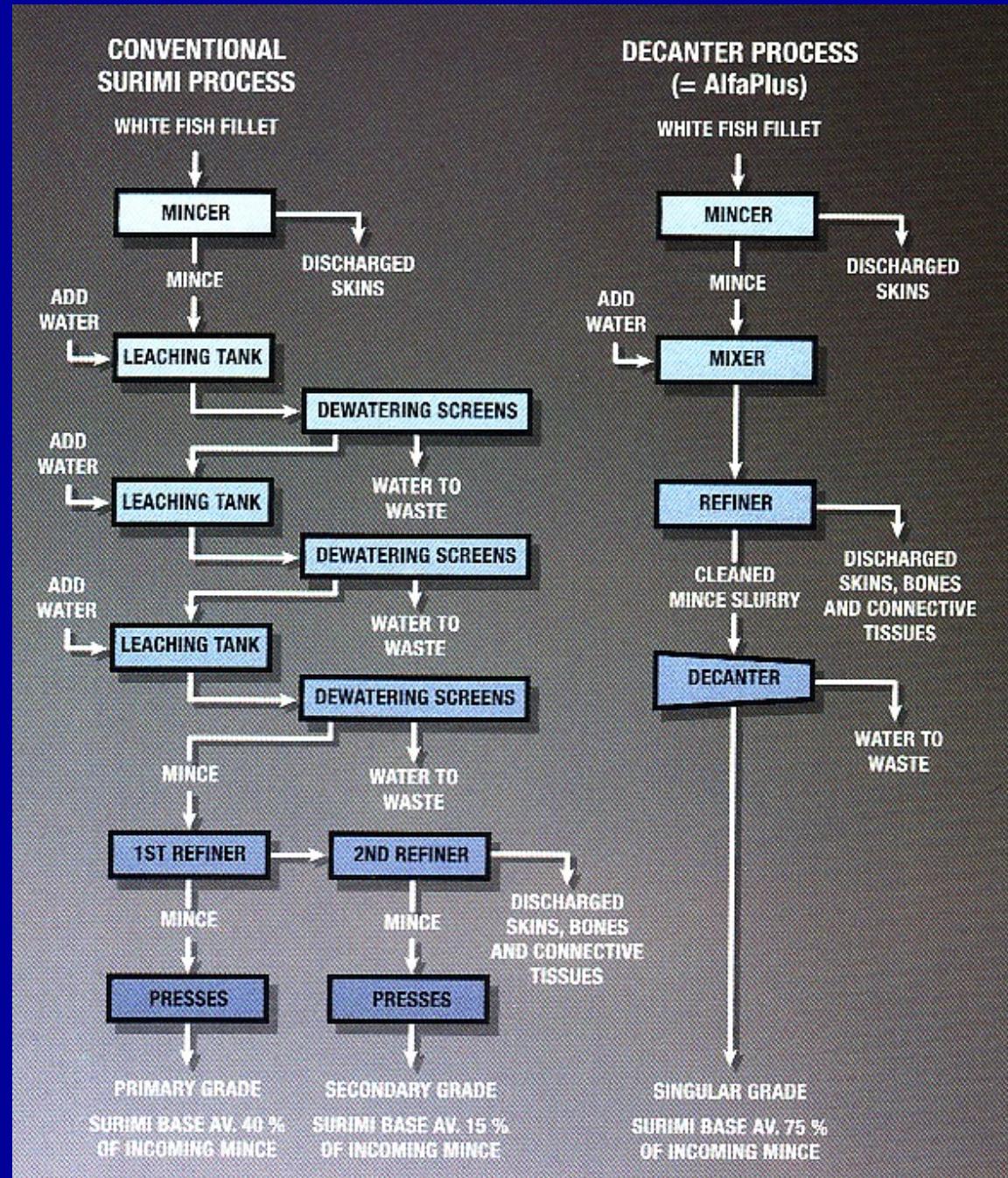
# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE



# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE

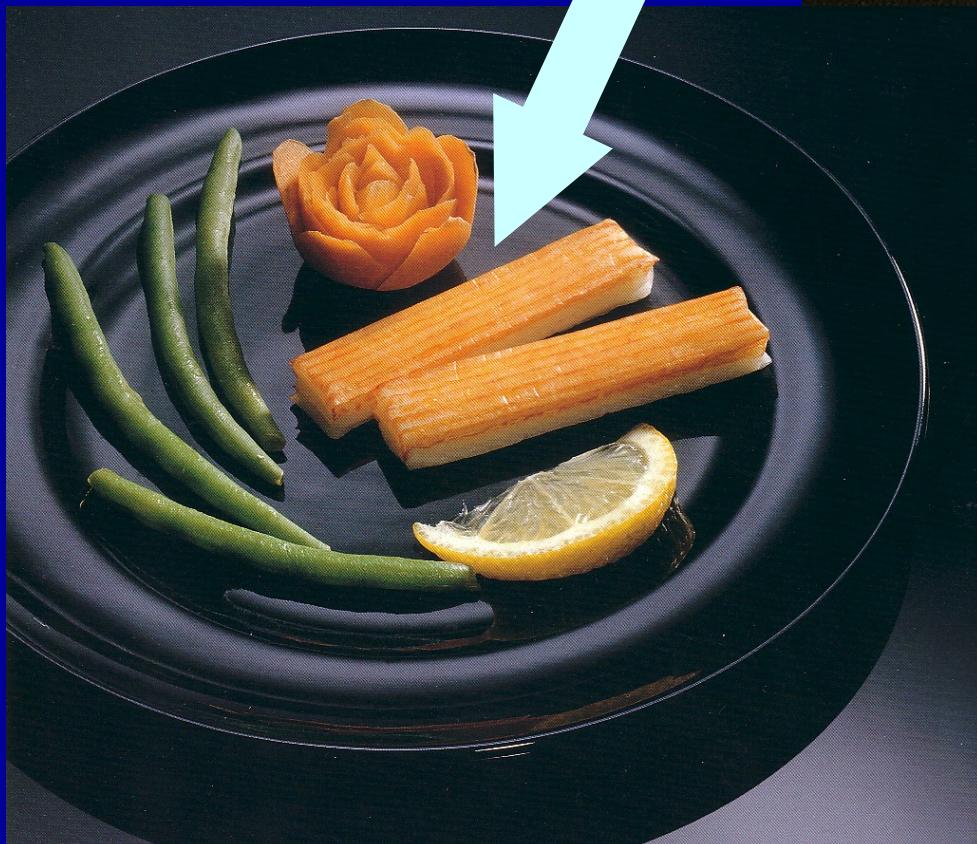


# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE



# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE

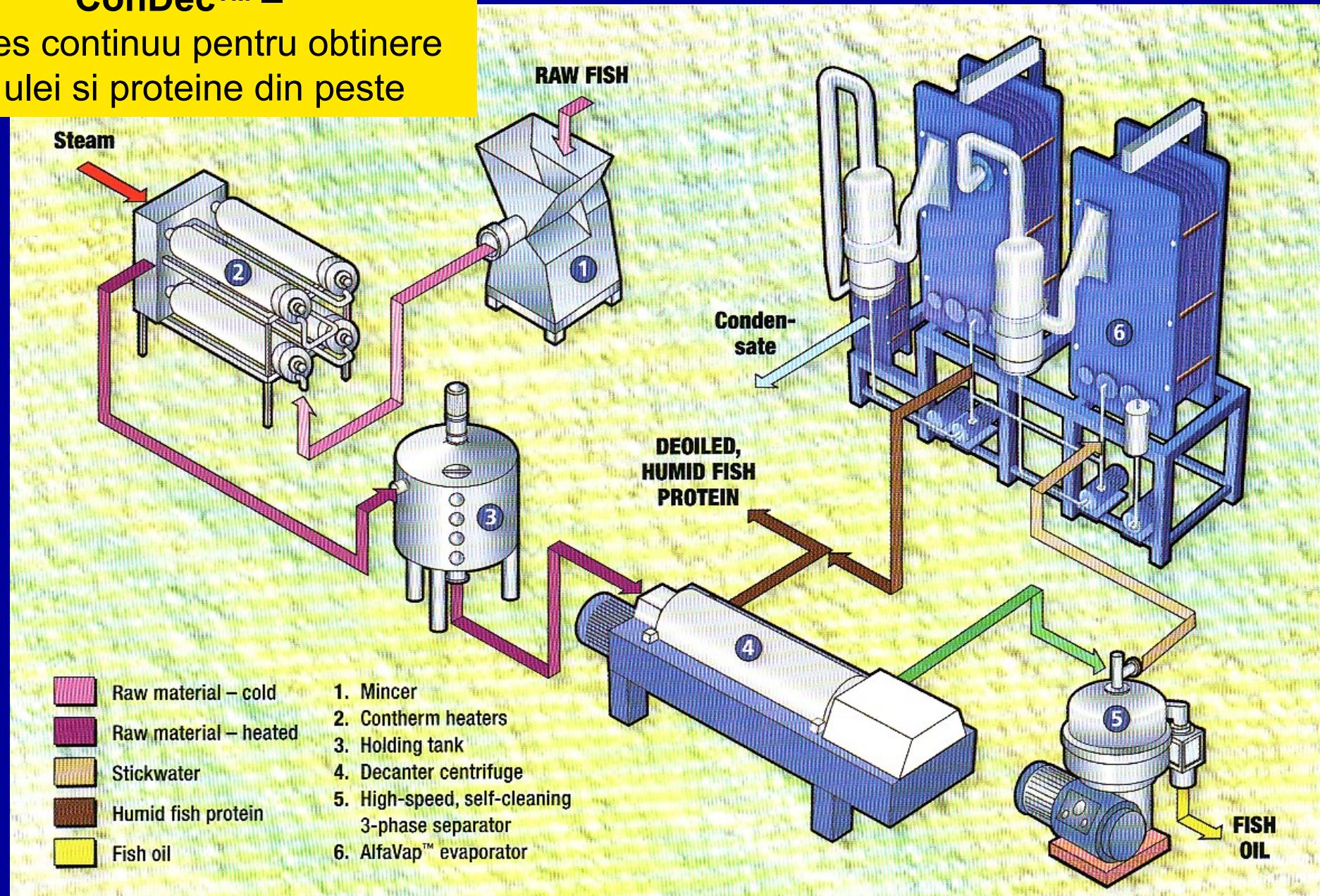
**Surimi**



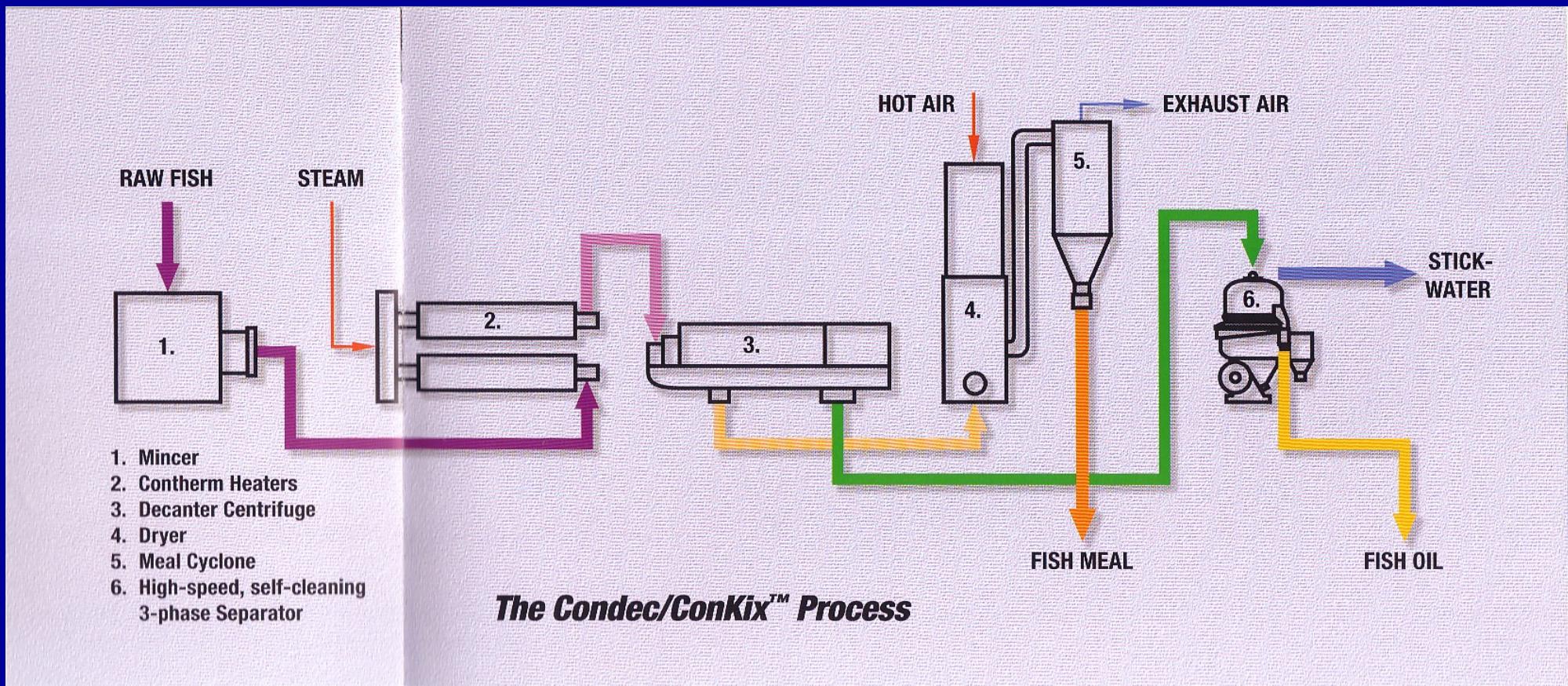
# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE

## ConDec™ –

Proces continuu pentru obtinere  
de ulei si proteine din peste



# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE

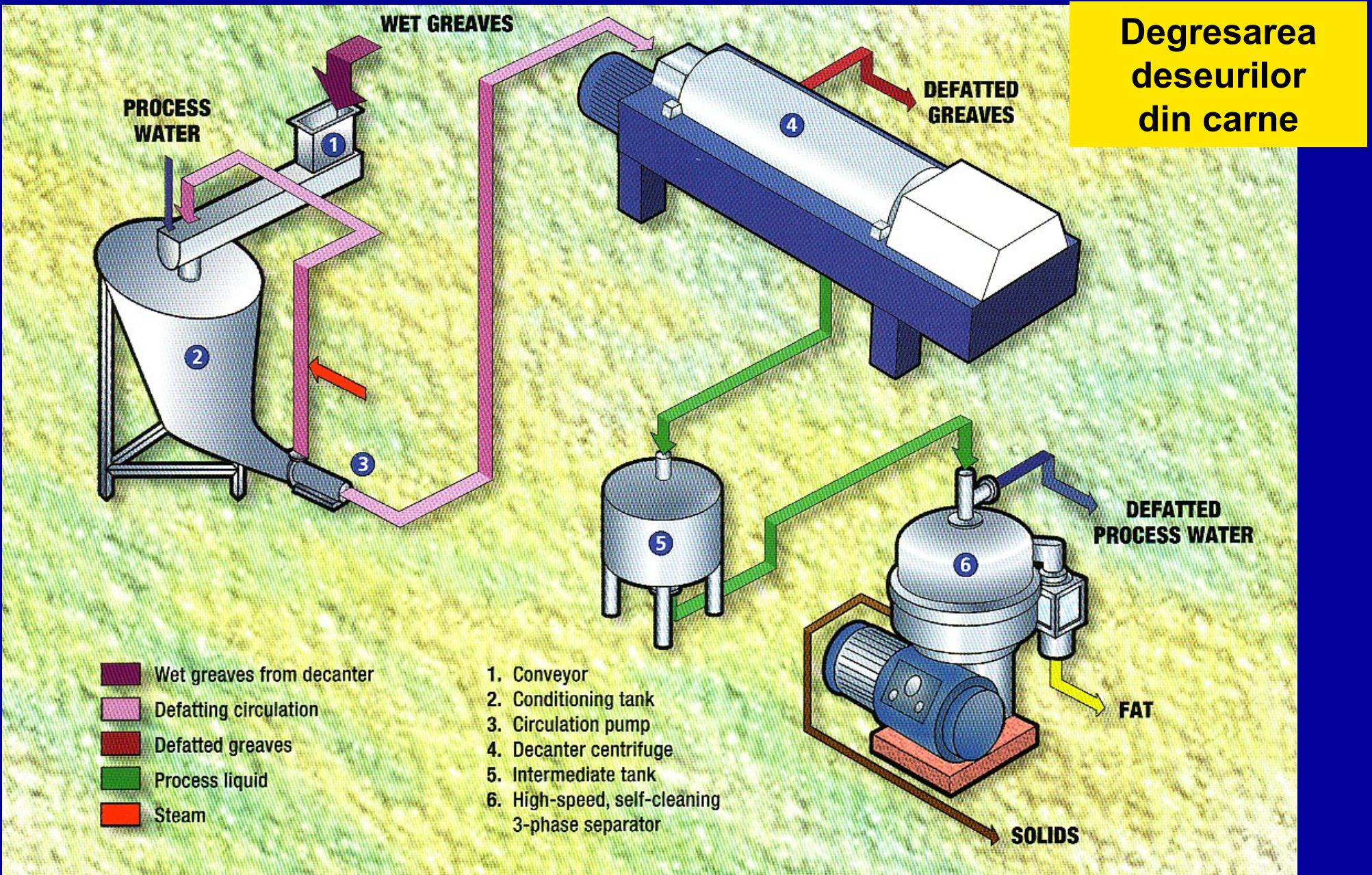


**ConDec – de-oiling:** recuperare ulei de peste;

**ConDec – fish meal:** recuperare ulei si carne de peste;

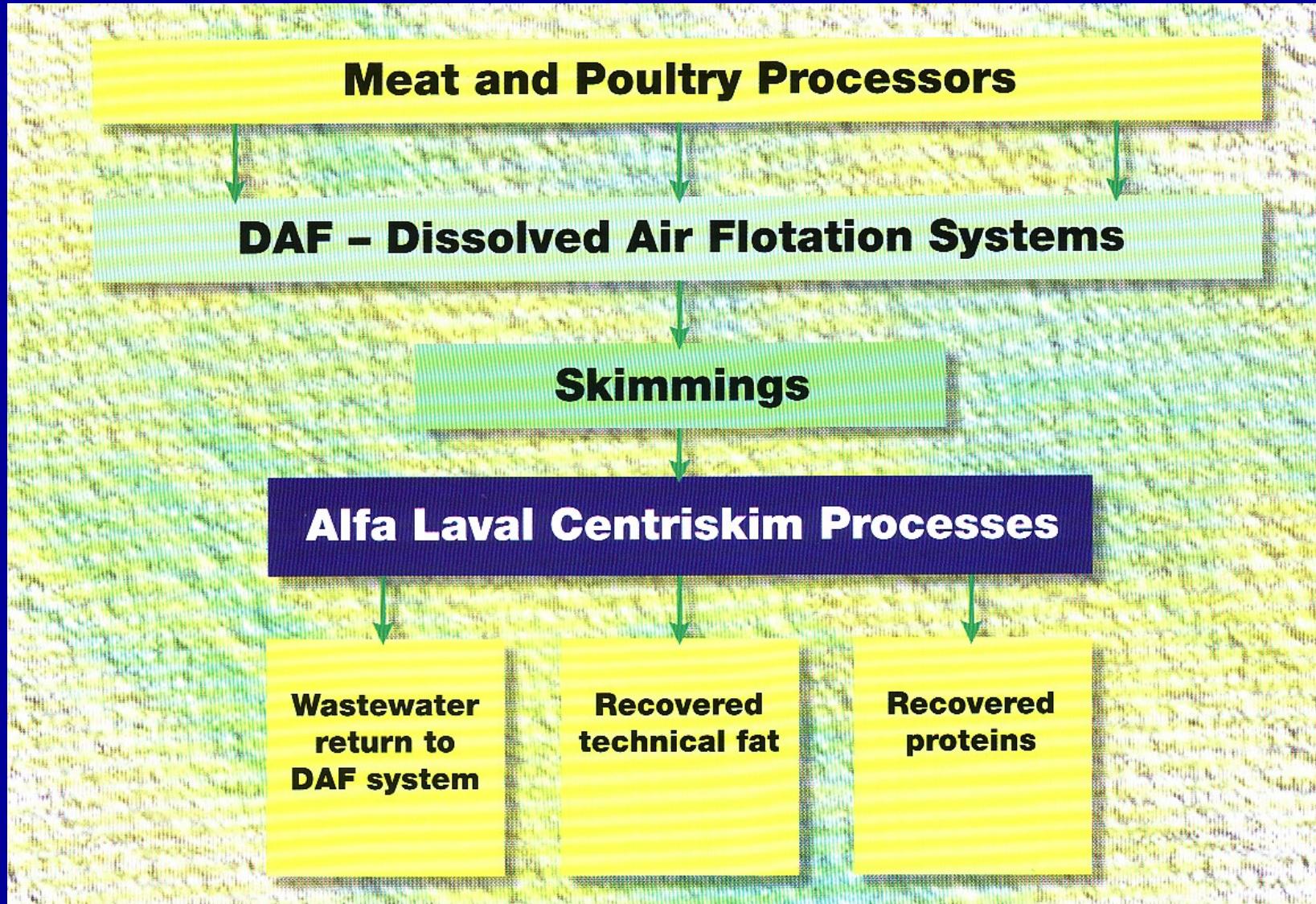
**ConDec – special fish meal:** recuperare superioara carne de peste;

# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE

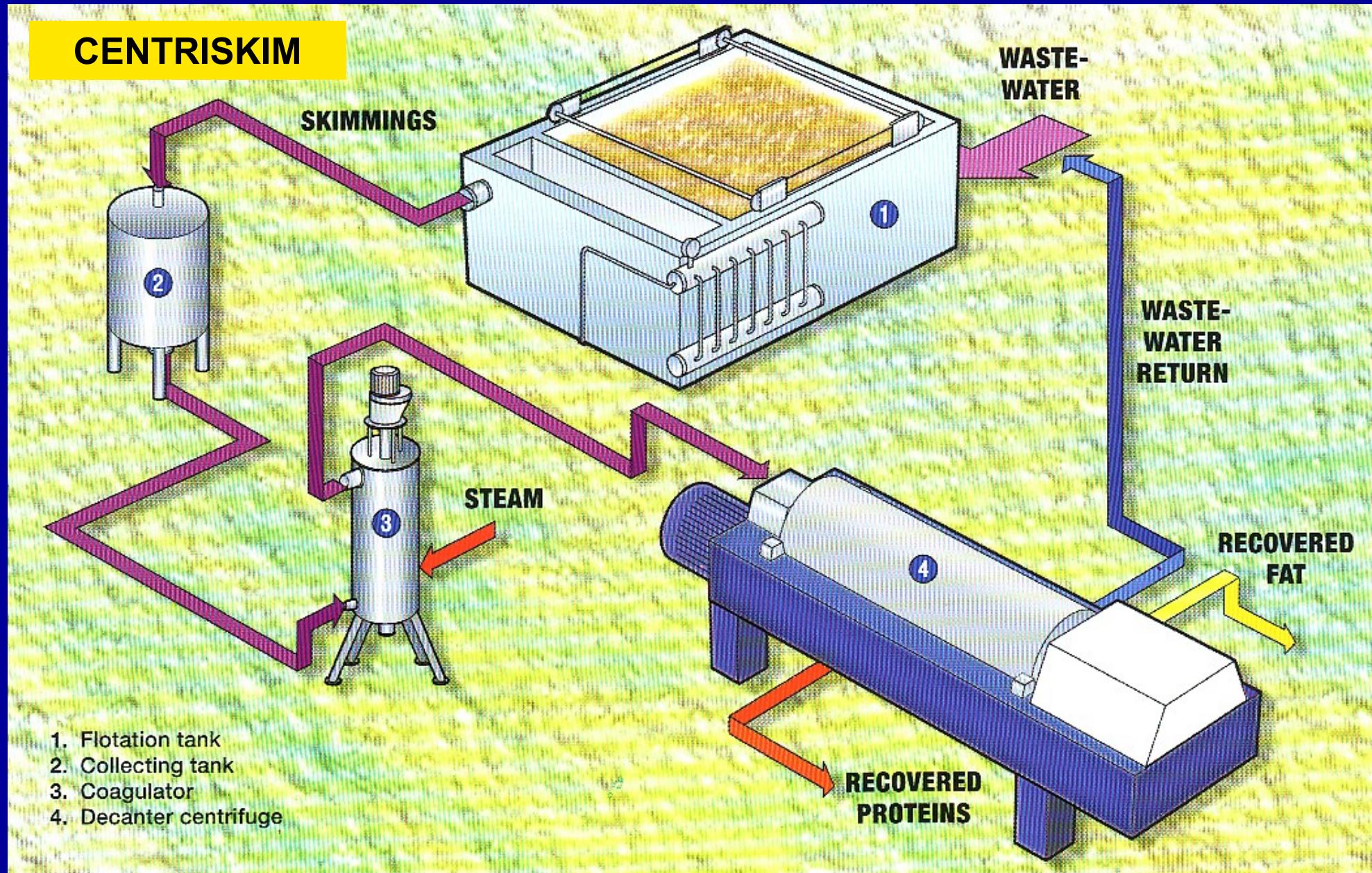


# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE

**CENTRISKIM** – Valorificarea spumelor reziduale flotate de la prelucrarea carnii



# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DECANTOARE



# APLICATII ALE CENTRIFUGELOR DE CANTOARE

CENTRISKIM

## APPROXIMATE THROUGHPUTS AND CONSUMPTION FIGURES

Plant characteristics	Plant type	Centriskim 2000	Centriskim 4000	Centriskim 6000	Centriskim 10000
Throughput (l/h) (gpm)		1500 – 2000 9	3000 – 4000 18	5000 – 6000 26	7000 – 10000 44
Power consumption (kWh/t RM) (HPh/t RM)		6.5 8.7	4.5 6.0	4.5 6.0	3.4 4.5
Installed power (kW) (HP)		24 32	41 55	59 78	69 92
Steam consumption (kg/h) (lbs/h)		450 – 500 970 – 1100	880 – 1000 2000 – 2200	1300 – 1500 2900 – 3300	2200 – 2500 4800 – 5500
Approx. space req.	(sq m) (sq ft)	25 275	25 275	25 275	30 325

# SEPARATOARE CENTRIFUGALE

- Realizeaza separarea pe principiul sedimentarii
- Pentru un debit de alimentare dat, gradul de separare atins depinde de:
  - grosimea stratului de lichid format la peretele tamburului
  - adancimea totala a tamburului

# SEPARATOARE CENTRIFUGALE

- APLICATII:
  - Clarificari de lichide
  - Concentrari de suspensii
  - Separari de emulsii
  - Spalari de solide sau lichide

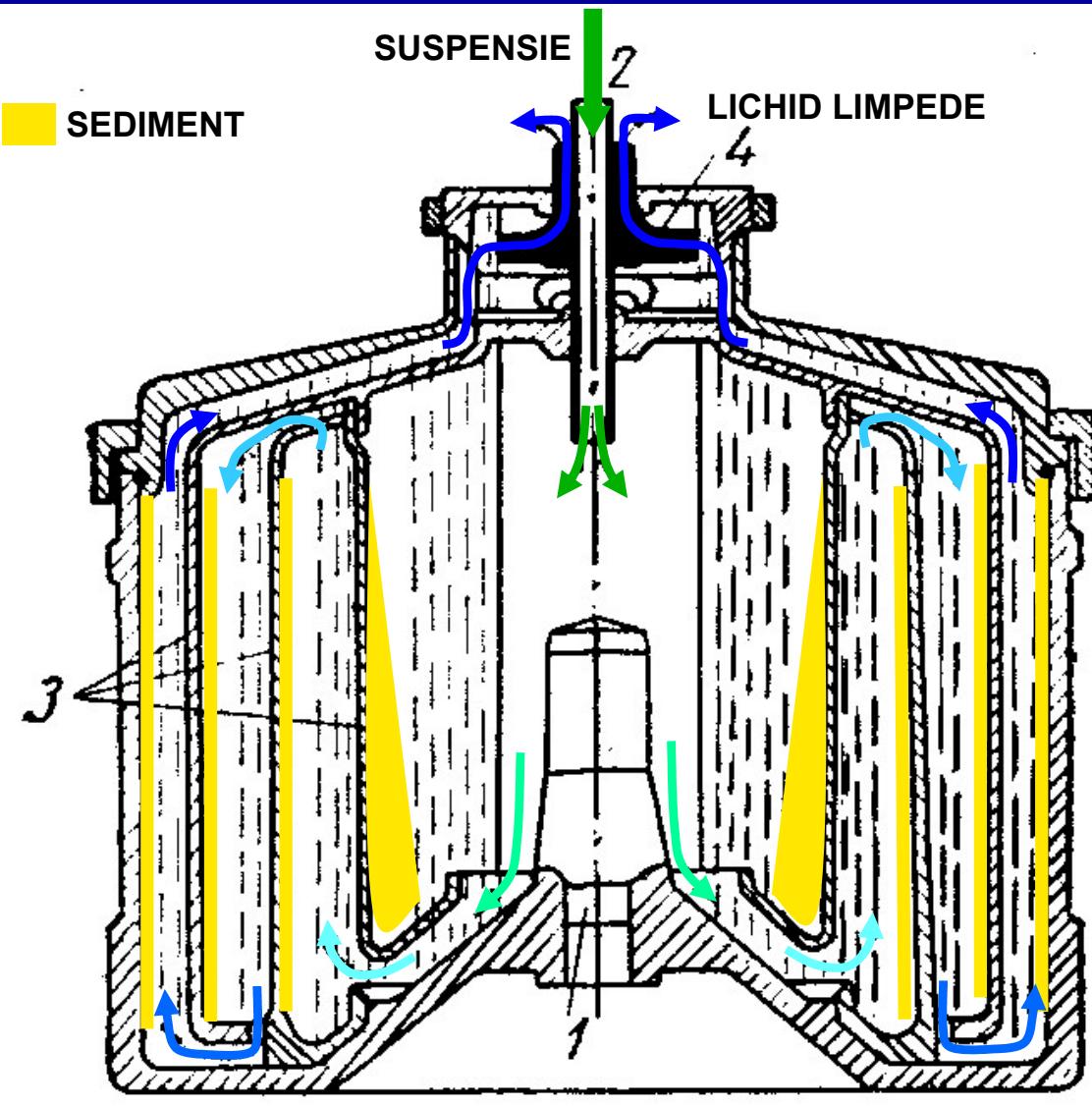
# SEPARATOARE CENTRIFUGALE

- CLASIFICARE DUPA MODUL DE ALIMENTARE/EVACUARE PRODUSE:
  - Separatoare deschise:
    - Alimentarea si evacuarea produselor se realizeaza in contact cu atmosfera
  - Separatoare semiermetice:
    - Alimentarea - in contact cu atmosfera sau la presiune hidrostatica
    - Evacuarea - sub influenta presiunii imprimate de  $F_C$  ( $P = 0,15 - 0,4 \text{ MPa}$ )
  - Separatoare ermetice:
    - Alimentarea si evacuarea se realizeaza in sistem inchis, sub presiune.

# SEPARATOARE CENTRIFUGALE

- CLASIFICARE CONSTRUCTIVA:
  - Separatoare cu talere cilindrice concentrice
  - Separatoare cu talere tronconice (majoritare)
- CLASIFICARE FUNCTIONALA:
  - Separatoare clarificatoare
  - Separatoare concentratoare
  - Separatoare dezemulsionatoare  
(ecrematoare)

# SEPARATOARE CU TALERE CILINDRICE CONCENTRICE



1. arborele centrifugei
2. intrare suspensie
3. pereti cilindrici
4. dispozitiv de evacuare lichid

**Functionare semicontinua:**

Alimentarea susp.  
si evacuarea  
lichidului **continuu**  
Evacuarea pp.  
**discontinuu**, prin  
demontarea cfugii.

# SEPARATOARE CU TALERE CILINDRICE CONCENTRICE



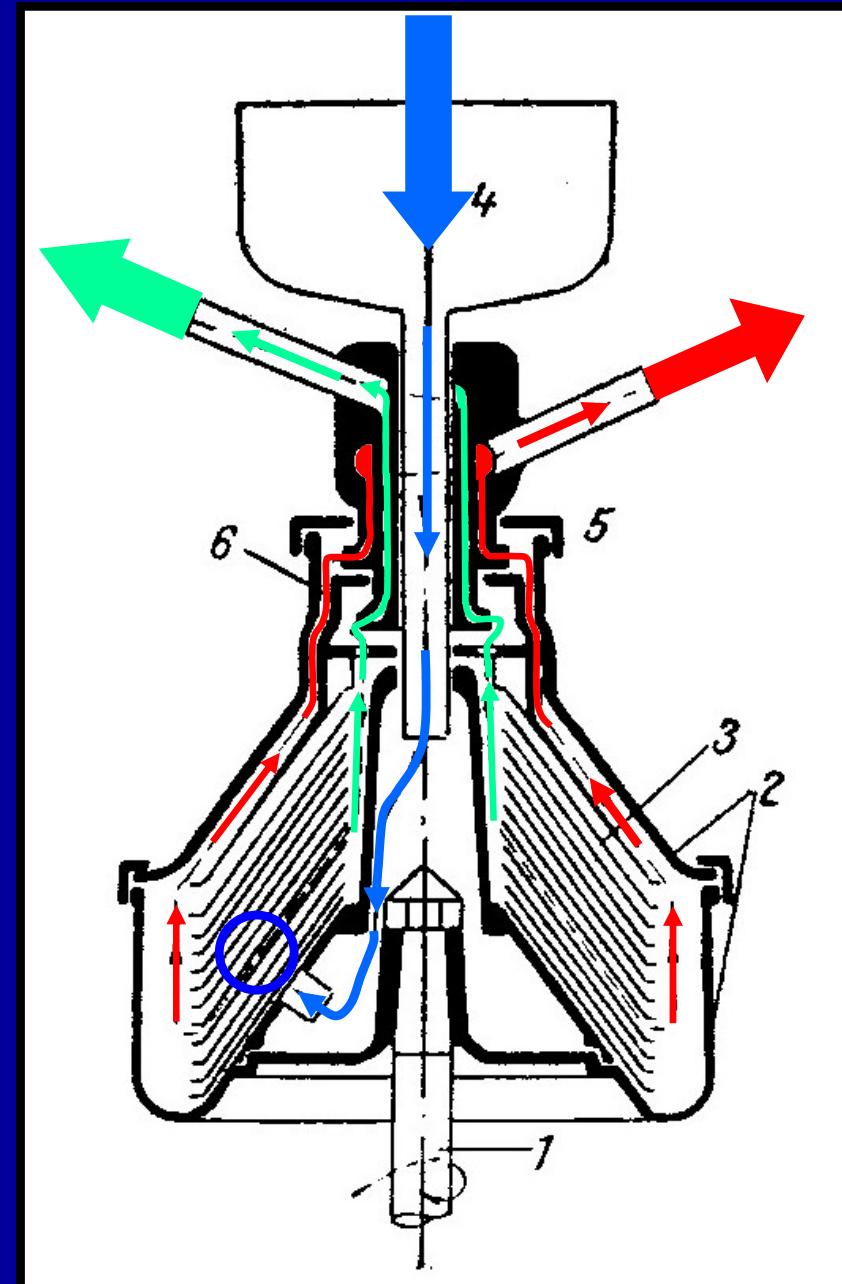
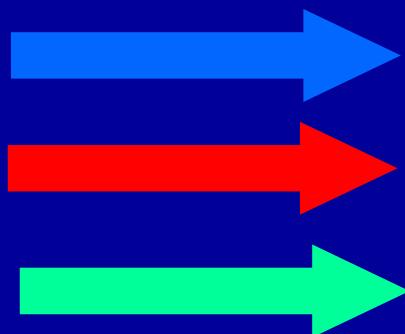
FRACTIONAREA  
SANGELUI  
UMAN

# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

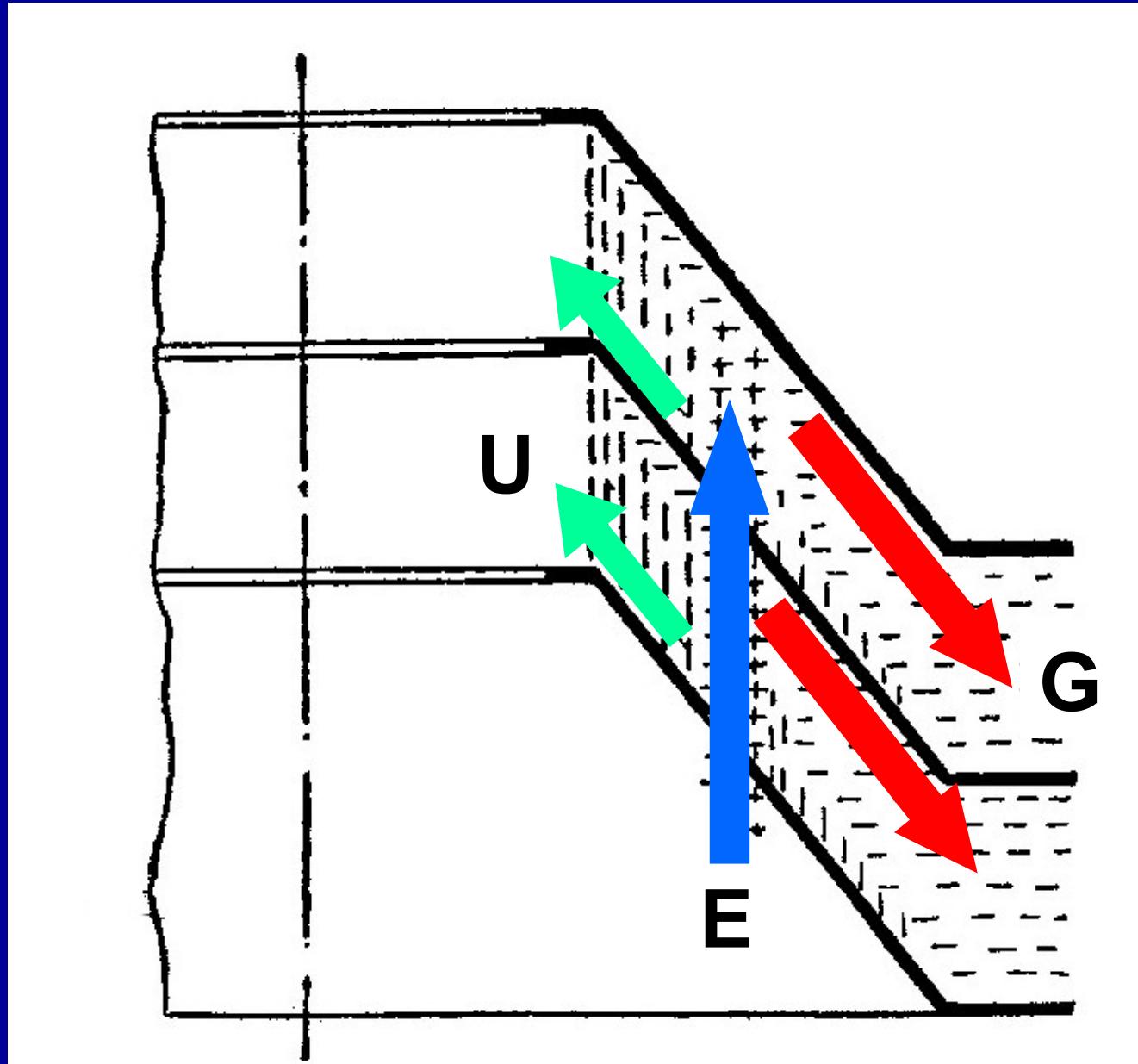
- Sunt cele mai vechi si cu cele mai multe utilizari
- Functioneaza in regim deschis, semiermetic, ermetic
- Pot fi separatoare: clarificatoare, concentratoare, ecrematoare
- Prototipul: separatorul de emulsii L - L cu aplicatii principale in:
  - Industria laptei
  - Rafinarea uleiului

# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

1. Arbore
2. Tambur (toba)
3. Talere tronconice
4. Rezervor alimentare
5. Colector faza grea
6. Colector faza usoara



# SEPARATOARE CU TALEREE TRONCONICE



# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

## Caracteristicile separatoarelor cu talere

Distanța minimă dintre conuri	zecimi de mm	
Înclinarea conurilor	30—40	grade
Productivitatea separatoarelor	40—7 500	l/h
Diametrul rotorului	200—300	mm
Turația	aprox. 600	rot/min

# SEPARATOARE CU TALEREE TRONCONICE

- *Calculul debitului:*

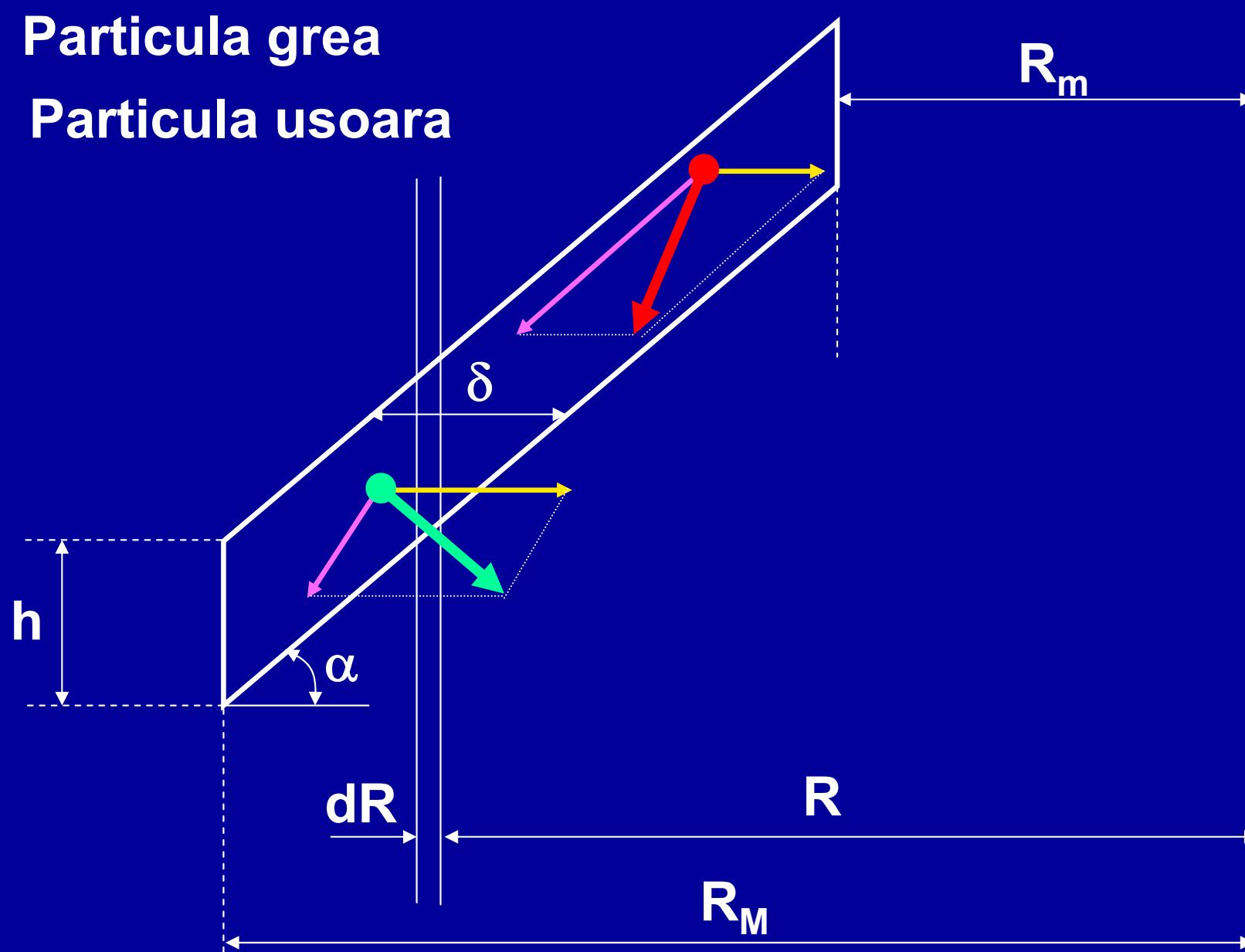
$$M_v = v_d \cdot 2\pi \cdot R \cdot \delta \cdot z \quad (39)$$

- $M_v$  - debitul volumic
- $v_d$  - viteza de deplasare a particulelor
- $R$  - raza talerului
- $\delta$  - dist. dintre talere
- $z$  - numarul de spatii intre talere
- Viteza part. = suma geometrica a vitezelor care actioneaza asupra particulei

# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

Particula grea

Particula usoara



# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

- Un volum elementar oarecare din tambur este:

$$dV = 2\pi \cdot h \cdot z \cdot R \cdot dR \quad (40)$$

- Timpul in care produsul supus separarii se afla in volumul  $dV$ :

$$d\tau = \frac{dV}{M_V} \quad (41)$$

- Adica:

$$d\tau = \frac{2\pi \cdot h \cdot z \cdot R \cdot dR}{M_V} \quad (42)$$

# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

- În același timp  $d\tau$ , part. usoare se vor deplasa spre axa de rotație cu distanța  $d\delta$ :

$$d\delta = v_{sc} \cdot d\tau \quad (43)$$

- în care  $v_{sc}$  - viteza de sedimentare în camp centrifugal
- Pentru regim laminar:

$$d\delta = \frac{1}{18} \cdot \frac{d^2 \cdot (\rho_p - \rho_m)}{\mu} \cdot (2\pi \cdot n)^2 \cdot R \cdot d\tau \quad (44)$$

# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

- Eliminand  $d\tau$  intre (42) si (46) [durata de sedere a part. in vol. elementar si cea de parcurgere a distantei  $d\delta$  fiind egale]:

$$d\delta = \frac{4}{9} \cdot \frac{d^2 \cdot n^2 \cdot \pi^3 \cdot h \cdot z}{M_V} \cdot \frac{\rho_p - \rho_m}{\mu} \cdot R^2 \cdot dR \quad (45)$$

- Tinand seama de spatiul limitat intre 2 talere:

$$\int_0^\delta d\delta = \frac{4}{9} \cdot \frac{d^2 \cdot n^2 \cdot \pi^3 \cdot h \cdot z}{M_V} \cdot \frac{\rho_p - \rho_m}{\mu} \cdot \int_{R_m}^{R_M} R^2 \cdot dR \quad (46)$$

$$\delta = \frac{4}{27} \cdot \frac{d^2 \cdot n^2 \cdot \pi^3 \cdot h \cdot z}{M_V} \cdot \frac{\rho_p - \rho_m}{\mu} \cdot (R_M^3 - R_m^3) \quad (47)$$

# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

- Înlocuind  $\delta$  în ec. debitului (39):

$$M_v = \frac{4}{27} \cdot \frac{d^2 \cdot n^2 \cdot \pi^3 \cdot h \cdot z}{\delta} \cdot \frac{\rho_p - \rho_m}{\mu} \cdot (R_M^3 - R_m^3) \quad (48)$$

- sau tinând seama că:
- Rezulta:

$$\delta \cdot \operatorname{tg}\alpha = h \quad (49)$$

$$M_v = \frac{4}{27} \cdot \pi^3 \frac{d^2 \cdot n^2 \cdot z \cdot \operatorname{tg}\alpha \cdot (\rho_p - \rho_m)}{\mu} \cdot (R_M^3 - R_m^3) \quad (50)$$

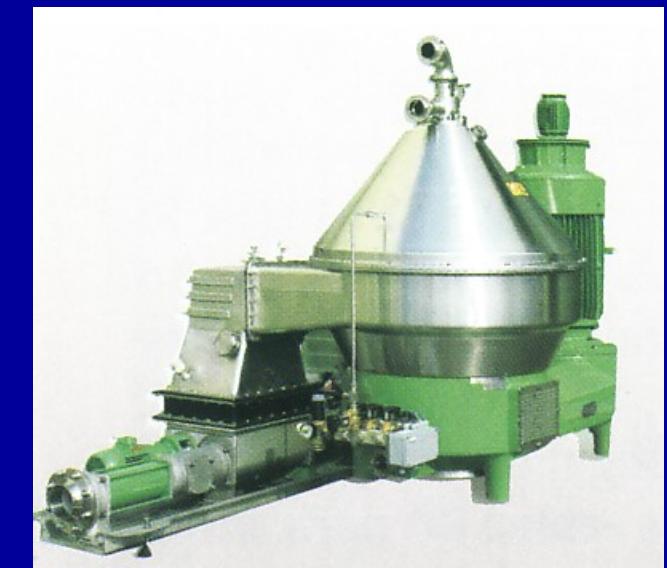
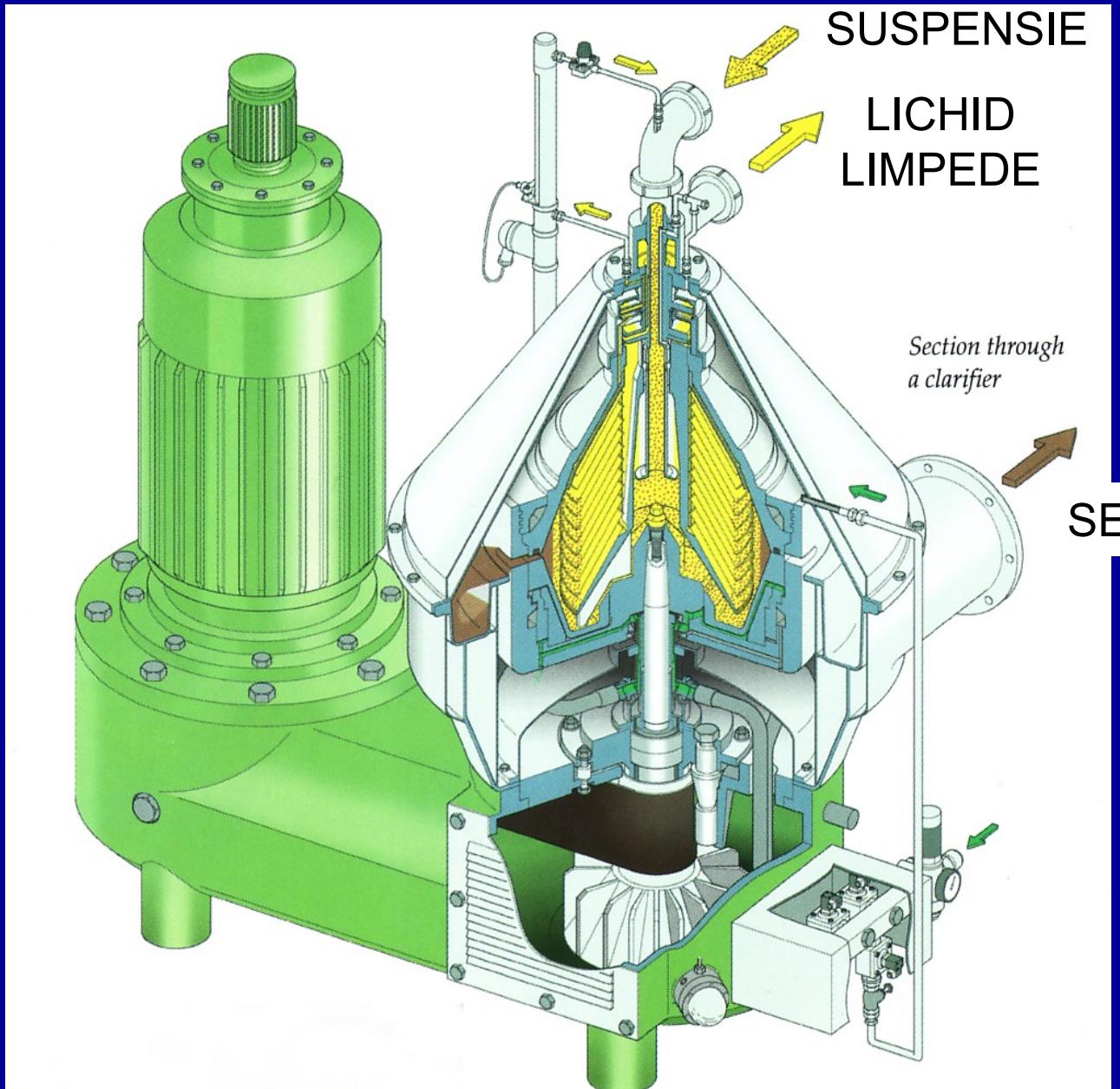
- **CONCLUZIE:** debitul unui separator nu depinde de distanța dintre talere ci numai de numărul talerelor și inclinatia talerului.

# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

- Relatia (50) s-a obtinut in conditii ideale:
  - Distributie uniforma a curentului in toate talerele;
  - Particule de forma sferica;
  - Nu s-a tinut cont de curentul de sens contrar in miscare intre talere.
- Cu corectii, debitul teoretic se micsoreaza cu un coeficient de randament,  $\beta = 0,15 - 0,5$ :

$$M_v = 4,73 \cdot \beta \cdot \frac{d^2 \cdot n^2 \cdot z \cdot \operatorname{tg} \alpha \cdot (\rho_p - \rho_m)}{\mu} \cdot (R_M^3 - R_m^3) \quad (51)$$

# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

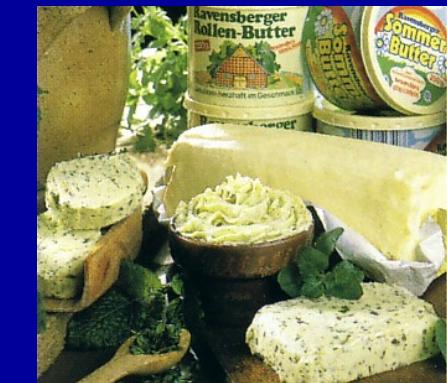


# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

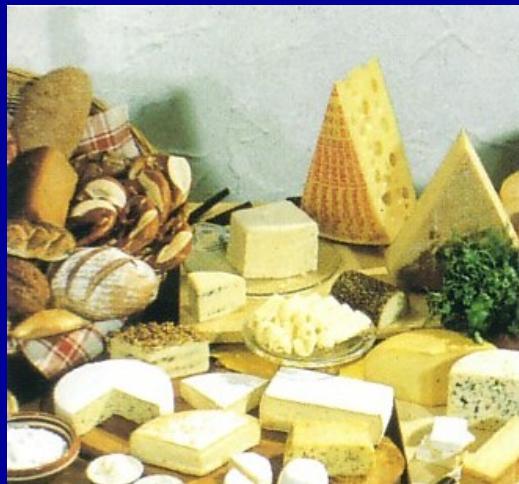


CLARIFICATOARE UTILIZATE IN FABRICAREA BERII

# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE



Clarificarea si ecremarea  
zerului



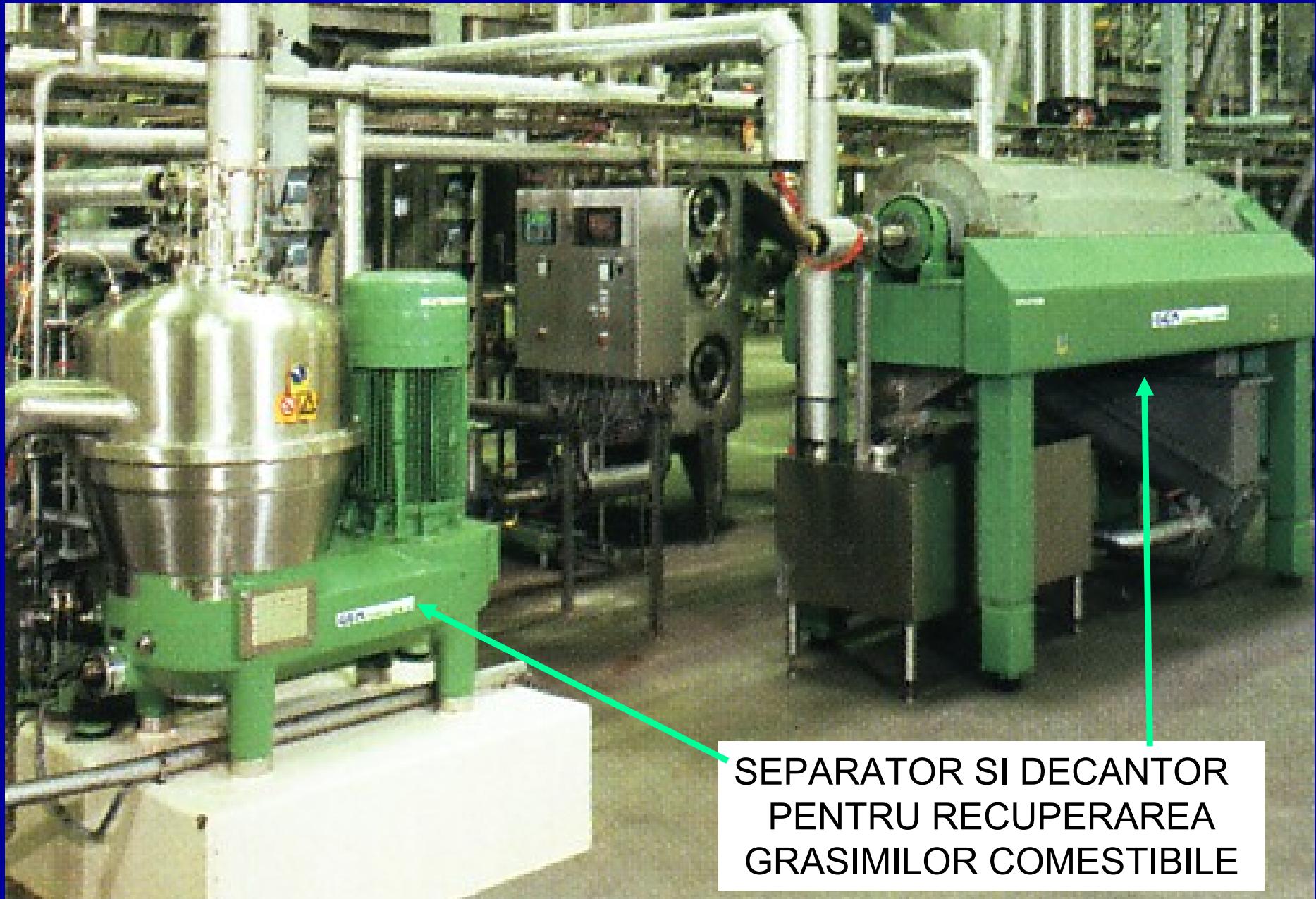
Separarea smantanii  
din lapte

# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

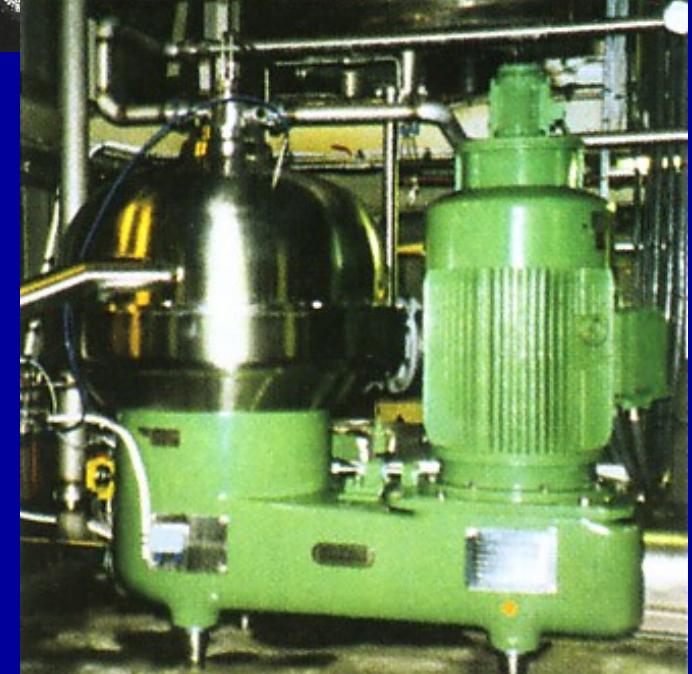
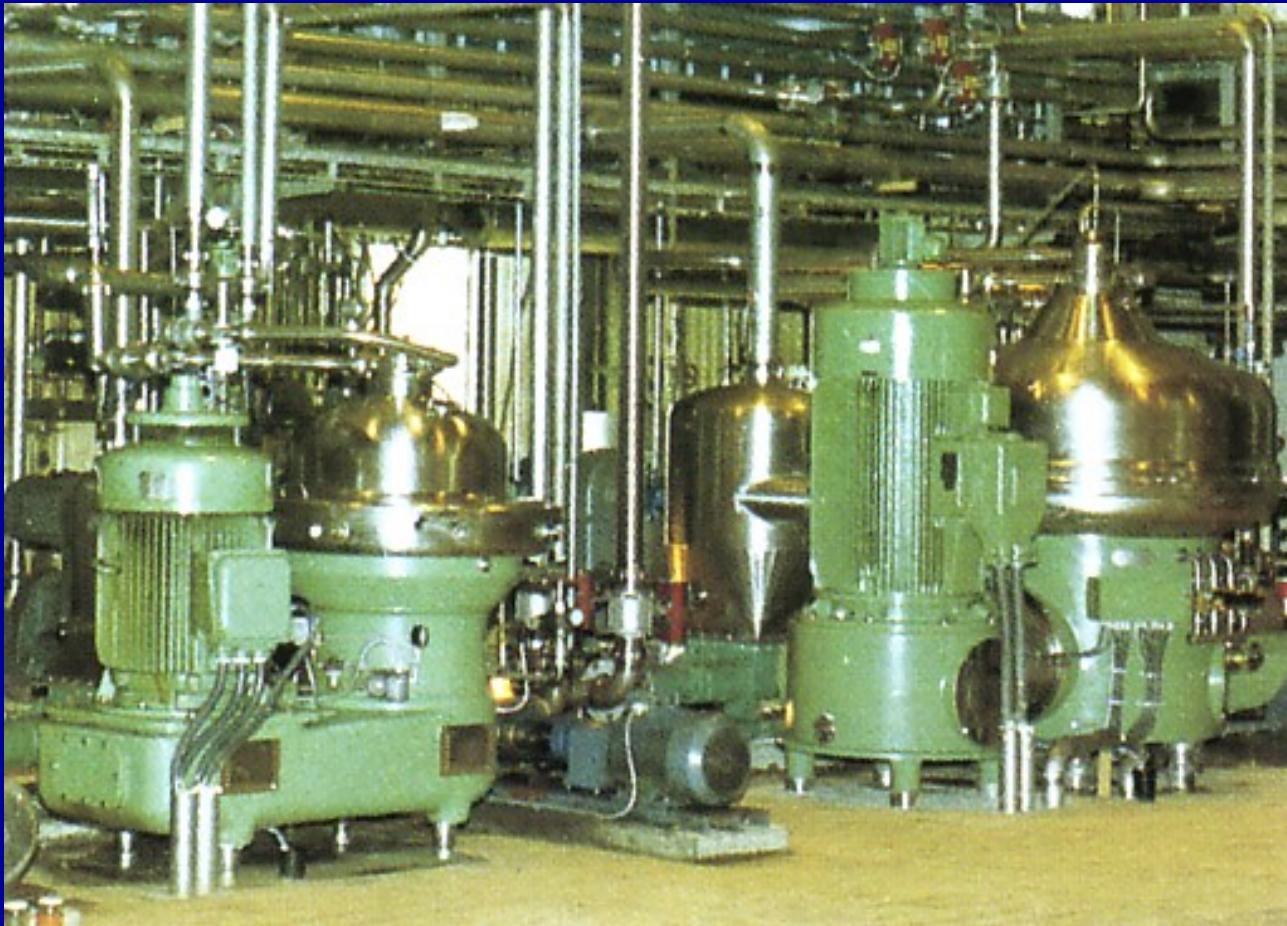


RAFINAREA  
ULEIURILOR  
COMESTIBILE

# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE



# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE



SEPARATOARE PENTRU  
RECUPERAREA  
ULEIULUI DE PESTE

# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE



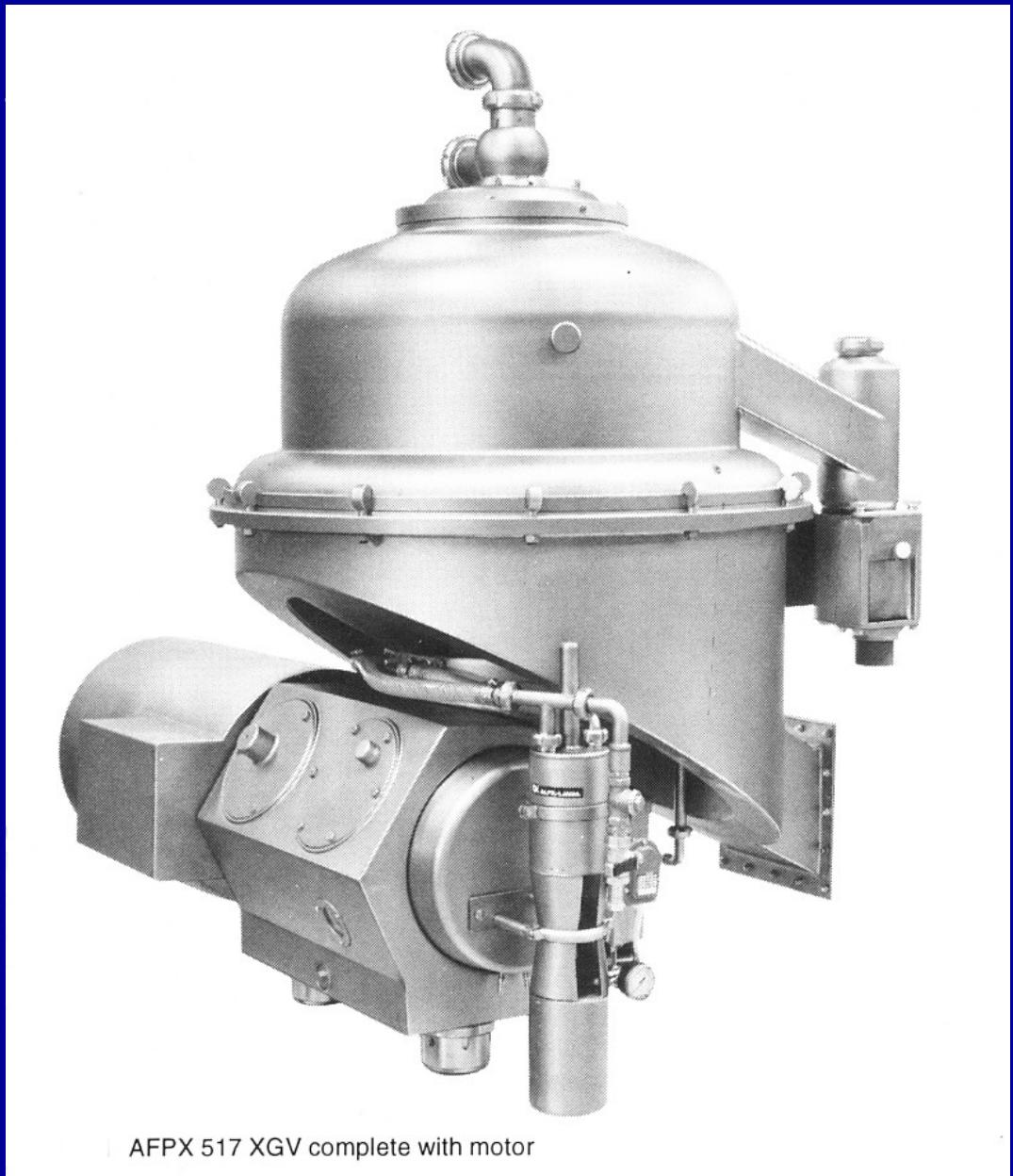
SEPARATOARE CU  
AUTOCURATIRE  
PENTRU  
LIMPEZIREA APELOR  
DE PROCES  
DIN INDUSTRIA  
AMIDONULUI

LINIE TEHNOLOGICA IN DOUA TREPTE  
PENTRU LIMPEZIREA MELASEI



# SEPARATOARE CU TALERE TRONCONICE

- Separator AFPX 517
  - XGV 14 - purificarea fazei usoare
  - XGV 74 - purificarea fazei grele, concentrarea fazei usoare
- Separator trifazic: L1, L2, S



AFPX 517 XGV complete with motor

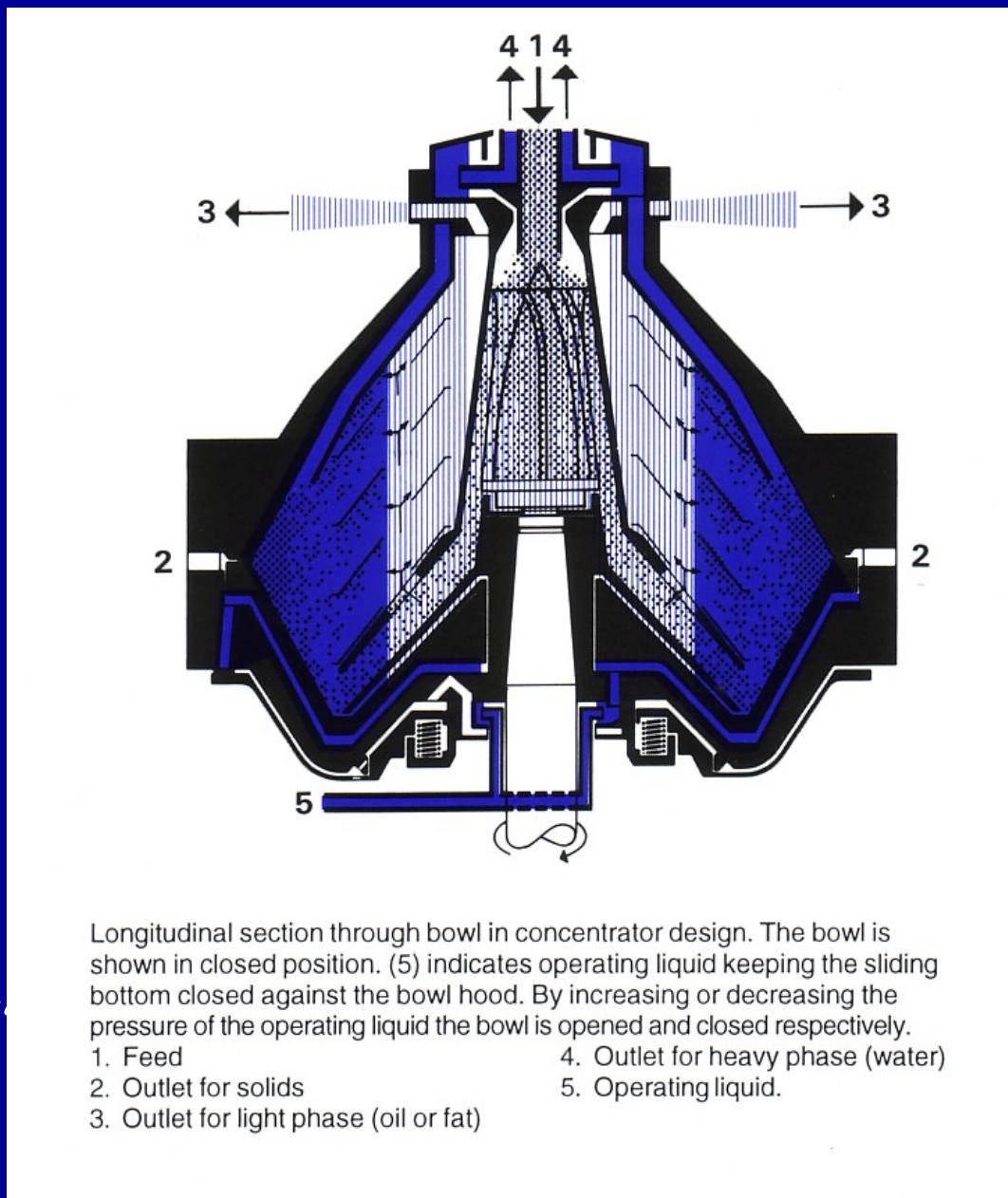
# SEPARATORUL ALFA LAVAL AFPX 517

## • Separari:

- Ape de presa de la prel. pestelui;
- Ape cu gelatine si cleiuri;
- Extracte de carne si peste.

## • Purificari:

- Ulei de peste;
- Grasimi animale;
- Ulei de ficat de peste
- Ulei din piele.



Longitudinal section through bowl in concentrator design. The bowl is shown in closed position. (5) indicates operating liquid keeping the sliding bottom closed against the bowl hood. By increasing or decreasing the pressure of the operating liquid the bowl is opened and closed respectively.

- 1. Feed
- 2. Outlet for solids
- 3. Outlet for light phase (oil or fat)
- 4. Outlet for heavy phase (water)
- 5. Operating liquid.

# SEPARATORUL ALFA LAVAL AFPX 517

- **CARACTERISTICI TEHNICE:**

- Turatia tobei:	4135 rpm
- Turatia motorului:	
• 50 Hz:	1460 rpm
• 60/Hz:	1750 rpm
- Forta centrifuga:	6225 g
- Volumul tobei:	58 L
- Volumul spatiului de namol:	26 L
- Putere instalata:	37 kW
- Pornire (stea-triunghi):	10-12 min.
- Oprire la 4 kPa:	2123 min.

# SEPARATORUL ALFA LAVAL AFPX 517



PROCESUL	m <sup>3</sup> /h
Sep. ape de presa la prelucrarea pestelui	25 - 30
Purificare ulei de peste	14 - 18
Purificare grasime animala	6 - 8

# CICLOANE SI HIDROCICLOANE

- Viteza de sedimentare creste mult in camp de forte centrifugal
- La sedimentarea in camp centrifugal a unei suspensii  $S - G$ , legea lui Stokes se scrie ( $\rho_p \gg \rho_g$ ):

$$v_{0,C} = \frac{1}{18} \cdot d^2 \cdot \frac{\rho_p}{\mu} \cdot \omega^2 \cdot R$$

(52)

$$v_{0,C} = \frac{1}{18} \cdot d^2 \cdot \frac{\rho_p}{\mu} \cdot \frac{v^2}{R}$$

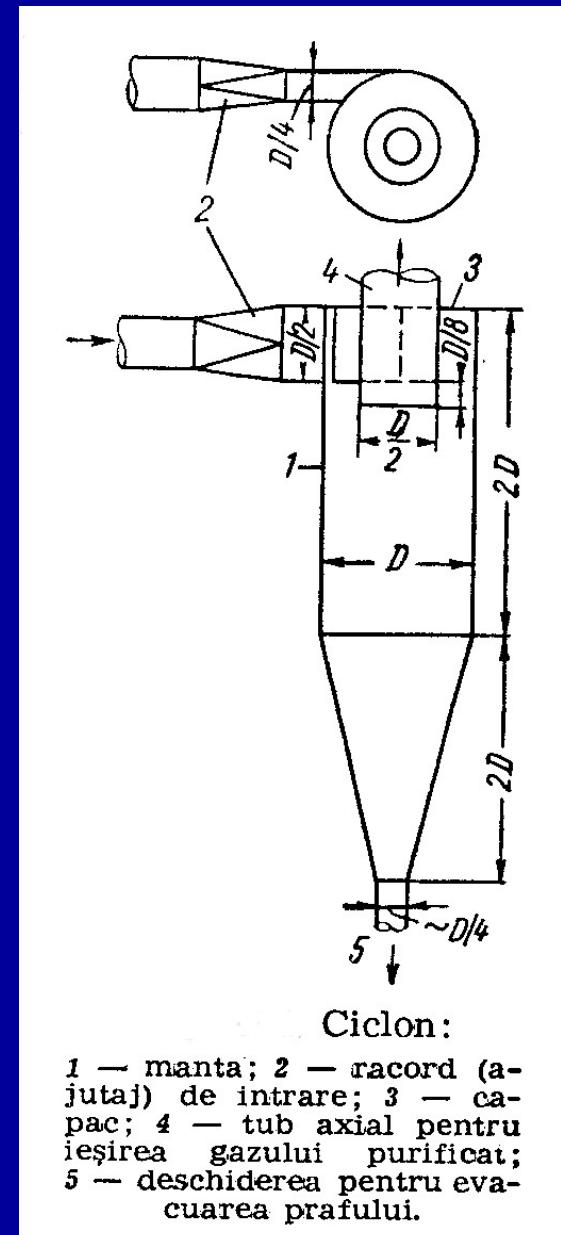
(53)

# CICLOANE SI HIDROCICLOANE

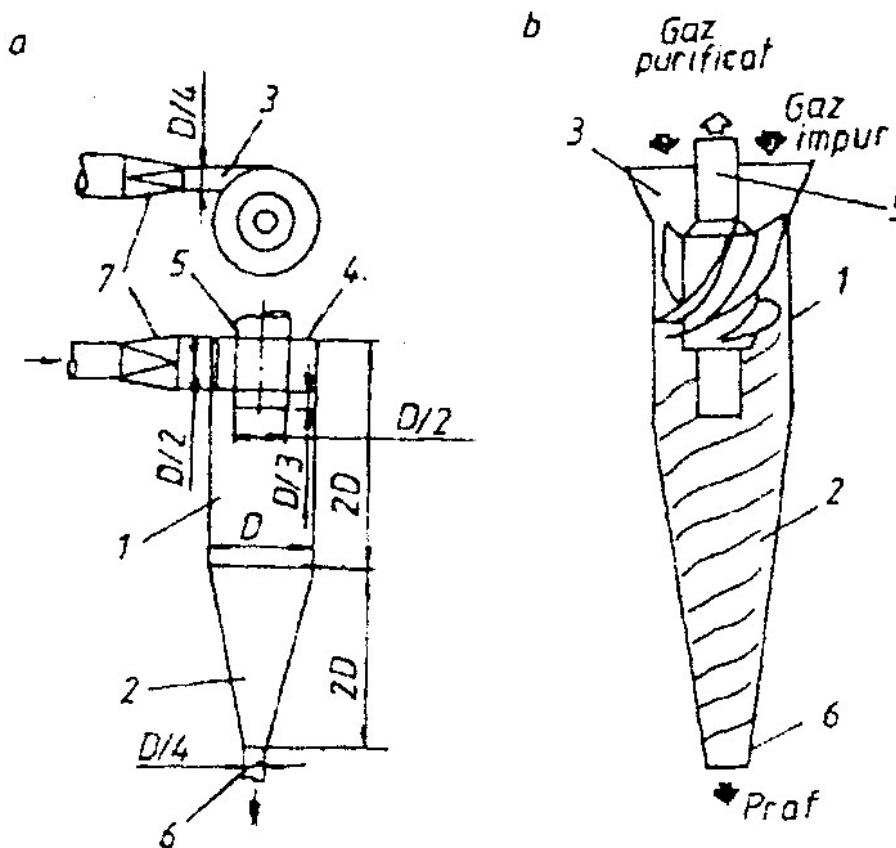
- Din (53) reiese ca viteza de sedimentare creste cu:
  - Patratul diametrului particulelor
  - Patratul vitezei gazului
  - Diminuarea razei de rotatie
- Eficacitatea de colectare a particulelor solide:
  - Cresterea vitezei de sedimentare
  - Posibilitatea depunerii particulelor mai mici se poate mari:
    - marind viteza gazului
    - micsorand raza de rotatie

# CICLONUL

- Destinatie: separarea prafului din gaze
- Principiu de functionare: marirea vitezei de sedimentare (de 5 - 2500 ori) prin utilizarea campului centrifugal
- Se pot elimina particule de pana la  $10 \mu\text{m}$
- Se pot realiza eficiente de colectare de pana la 99%



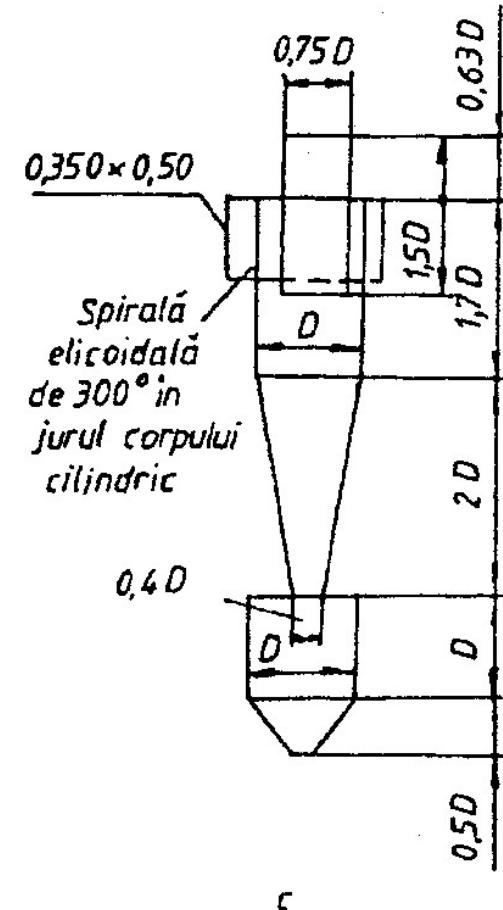
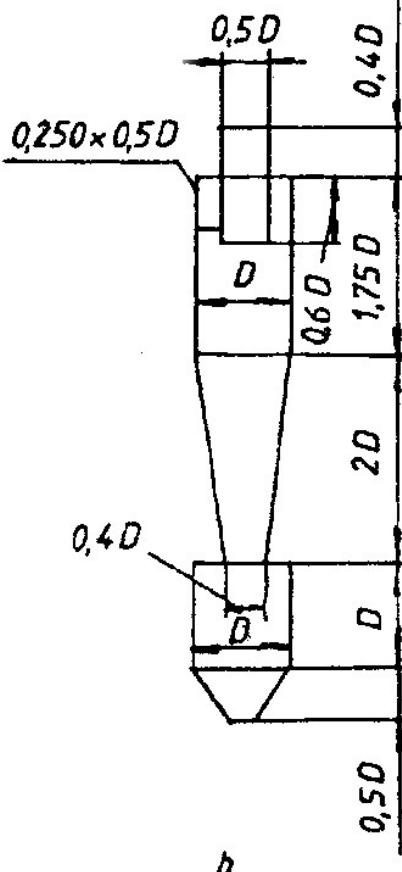
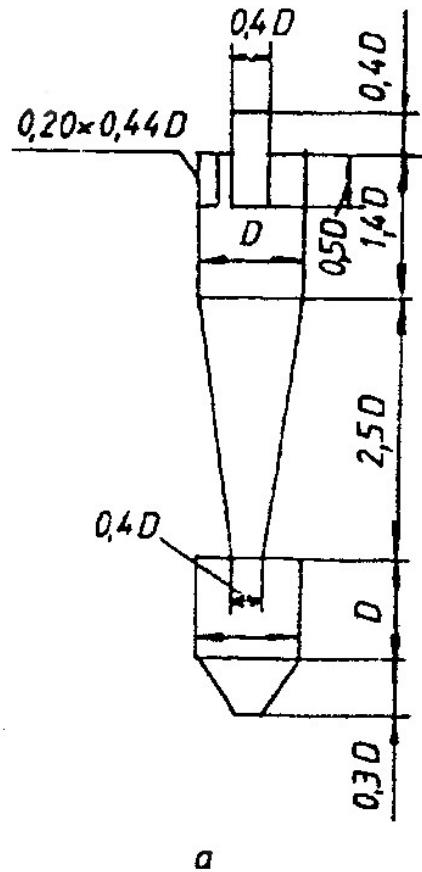
# CICLONUL



Tipuri de cicloane:

a – ciclon cu intrare tangențială și dimensiuni relative recomandate; b – ciclon cu intrare axială: 1 – manta cilindrică; 2 – manta conică; 3 – racord intrare gaz impur; 4 – capac; 5 – tub central de ieșire a gazului purificat; 6 – deschidere-evacuare praf; 7 – ajutaj de modificare a secțiunii circulare a conductei la secțiunea dreptunghiulară a racordului 3.

# CICLONUL



Cicloane moderne.

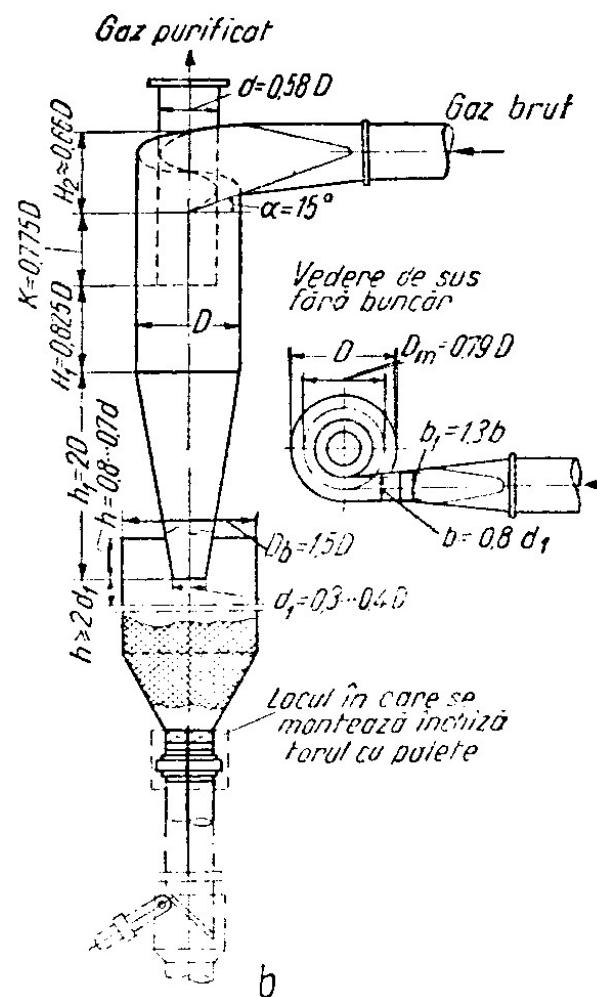
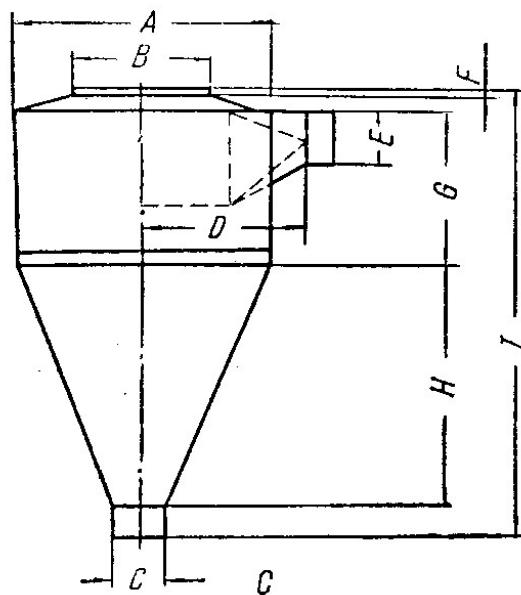
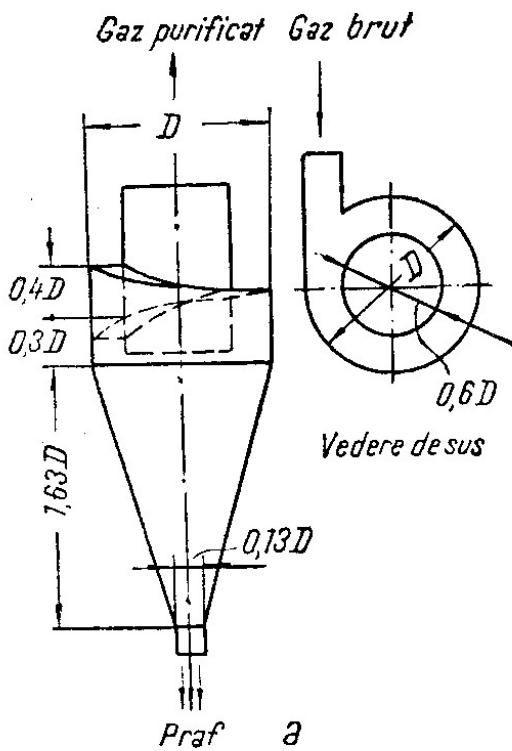


Fig. 17.5. Tipuri de cicloane:

a — ciclon conic (construcție LIOT); b — ciclon (construcție NIOGAZ); c — ciclon standard.

# CICLONUL

Dimensiunile ciclonului din fig. 17.5, c

Debitul de gaz [m <sup>3</sup> /s]	Dimensiunile, în mm, (după indicațiile din fig. 17.5, c)								
	A	B	C	D	E	F	G	H	I
0,57	975	535		740	205	76	535	975	1 655
1,74	1 830	965		1 145	355	157	1 315	1 735	3 355
3,58	2 440	1 340		1 400	510	157	1 730	2 615	3 600
5,67	3 050	1 730	203	1 990	635	254	2 135	3 125	5 720
11,3	4 275	2 340		2 740	915	305	2 945	4 275	7 750
18,9	5 490	2 945		3 583	1 170	405	3 840	5 490	9 930
22,2	6 100	3 355		3 970	1 270	455	4 275	6 100	11 065

# Diametrul minim al particulelor care se depun

- La intrare in ciclon, particula cu diametrul  $d_m$  se gaseste langa tubul central cu diametrul  $D/2$  - pozitia cea mai defavorabila depunerii
- Pentru depunere, particula parcurge drumul  $R/2$
- Durata depunerii:

$$\tau = \frac{R}{2\bar{v}_{0,m}} \quad (54)$$

- In timpul  $\tau$  gazul parcurge drumul circular:

$$\tau = \frac{2\pi \cdot R \cdot n}{V} \quad (55)$$

# Diametrul minim al particulelor care se depun

- NOTATII:

- $\tau$  - durata de la inceputul sedimentarii (intrarii in ciclon)
- $R$  - raza ciclonului
- $v_{0,m}$  - viteza medie de sedimentare a particulelor de diametru  $d_m$
- $d_m$  - diametrul minim (al celor mai mici particule care se depun in ciclon)
- $n$  - numarul de rotatii pana la depunerea particulelor (uzual,  $n > 1,5$ )
- $v$  - viteza tangentiala a gazului, egala cu viteza gazului in ajutajul de intrare

# Diametrul minim al particulelor care se depun

- Eliminand  $\tau$  intre (54) si (55):

$$\frac{1}{2} \bar{v}_{0,m} = \frac{2\pi \cdot n}{v} \quad (56)$$

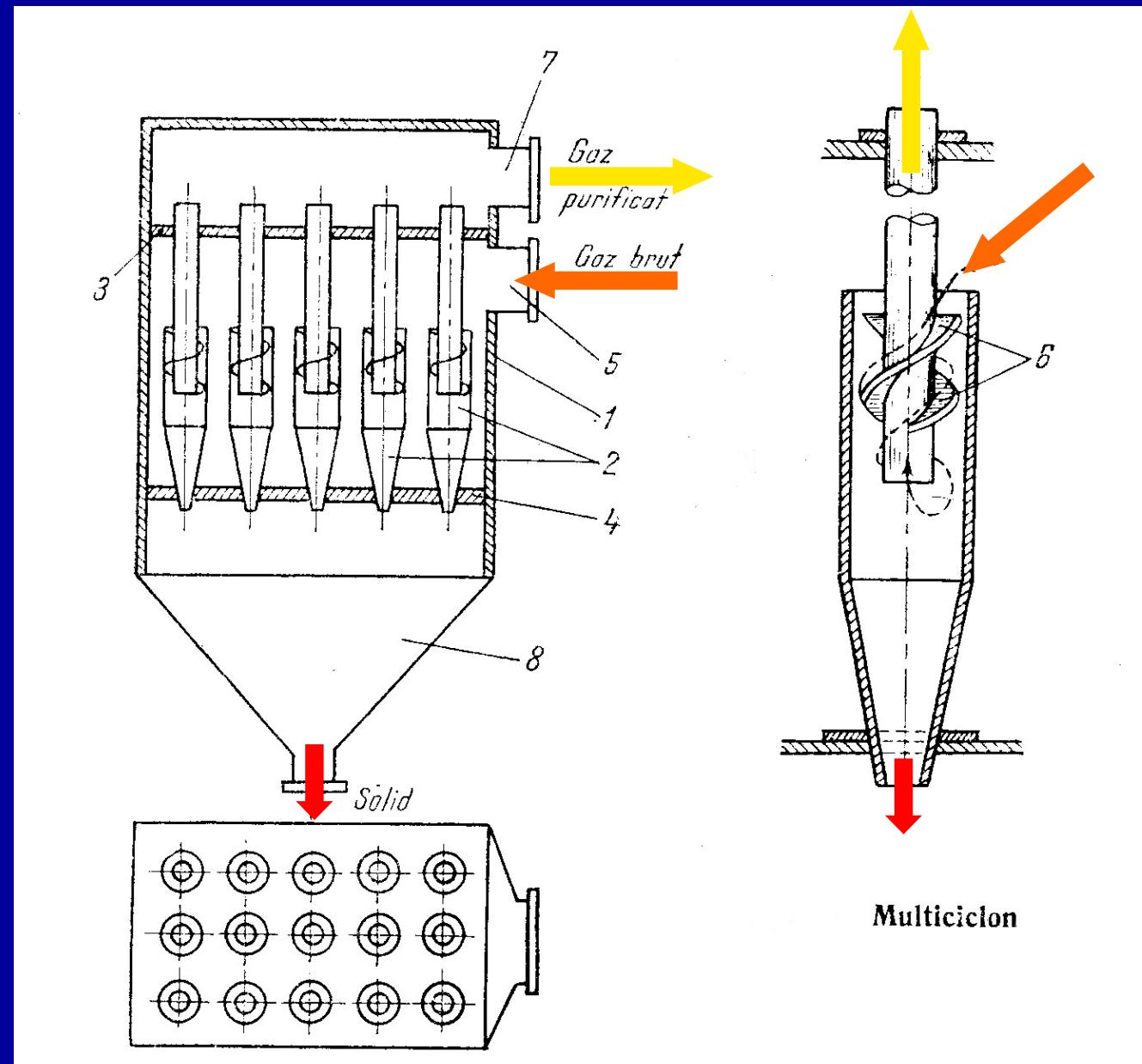
- Inlocuind  $v_{0,m}$  din (53):

$$d_m = 3 \cdot \sqrt{\frac{\mu \cdot R}{2\pi \cdot n \cdot v \cdot \rho_p}} \quad (57)$$

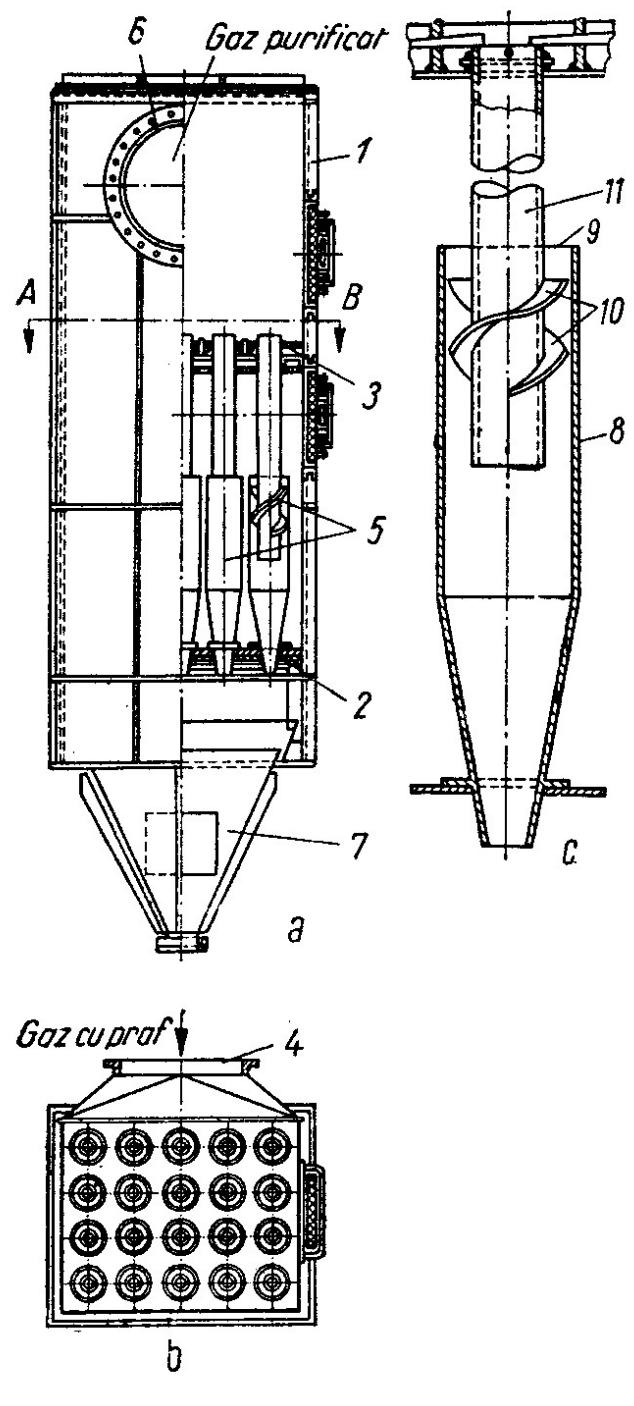
# BATERII DE CICLOANE

- Ec. (57) arata ca  $d_m$  este mai mic (eficacitatea este mai mare) cu cat raza R a ciclonului este mai mica;
- Se construiesc cicloane cu  $R = 150 - 200$  mm, asociate (in cazul debitelor mari de gaz) in baterii de cicloane = **cicloane celulare = multicicloane**

# MULTICICLON



# BATERII DE CICLOANE

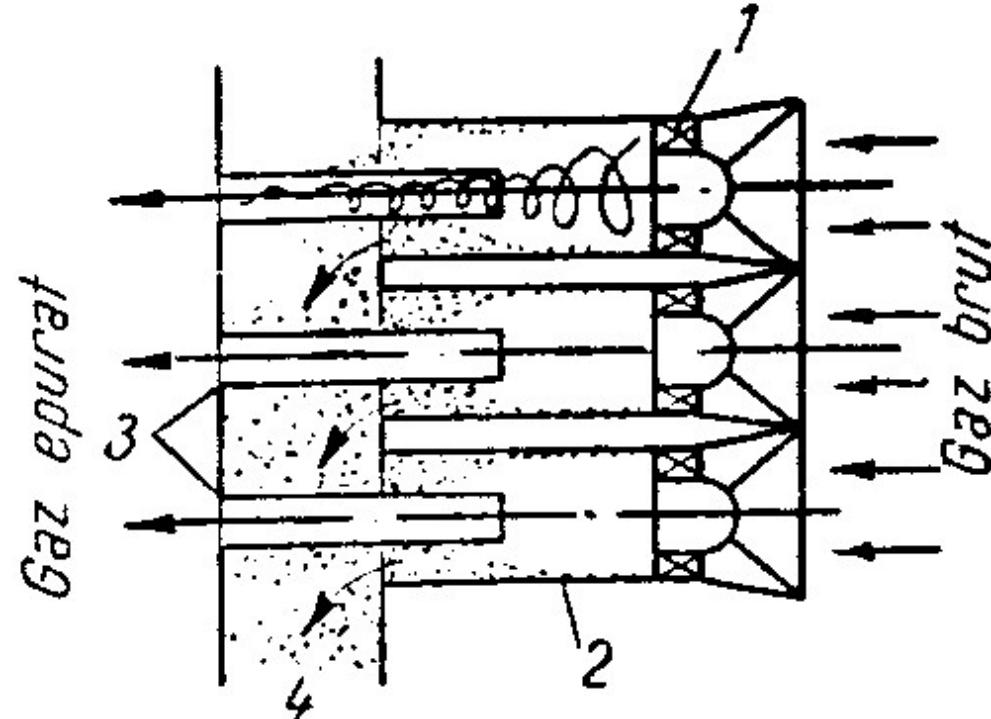
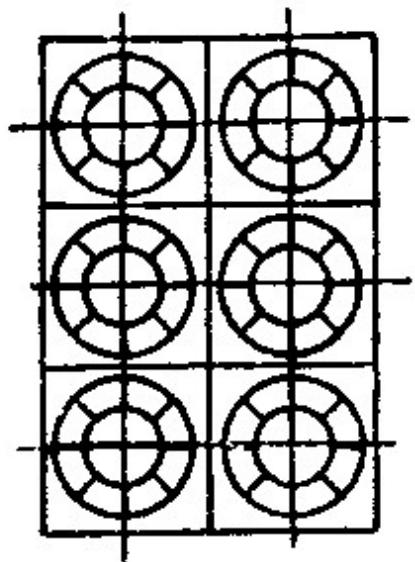


## Baterie de cicloane:

a — vedere și secțiune verticală; b — secțiune orizontală AB; c — element de multiciclon:

1 — mantua aparatului; 2 — placă tubulară inferioară; 3 — placă tubulară superioară; 4 — racord pentru intrarea gazului brut; 5 — elementele bateriei de cicloane; 6 — racord pentru ieșirea gazului epurat; 7 — spațiu, de formă piramidală, pentru colectarea și evacuarea prafului; 8 — mantua ciclonului; 9 — deschiderea pentru intrarea gazului brut în cycloane; 10 — suprafete elicoidale; 11 — tub pentru ieșirea gazului epurat.

# BATERII DE CICLOANE



Cicloane celulare;

1 — coroană de palete; 2 — tub de separare; 3 — tub pentru conducerea gazului epurat; 4 — camera pentru colectarea prafului.

# BATERII DE CICLOANE

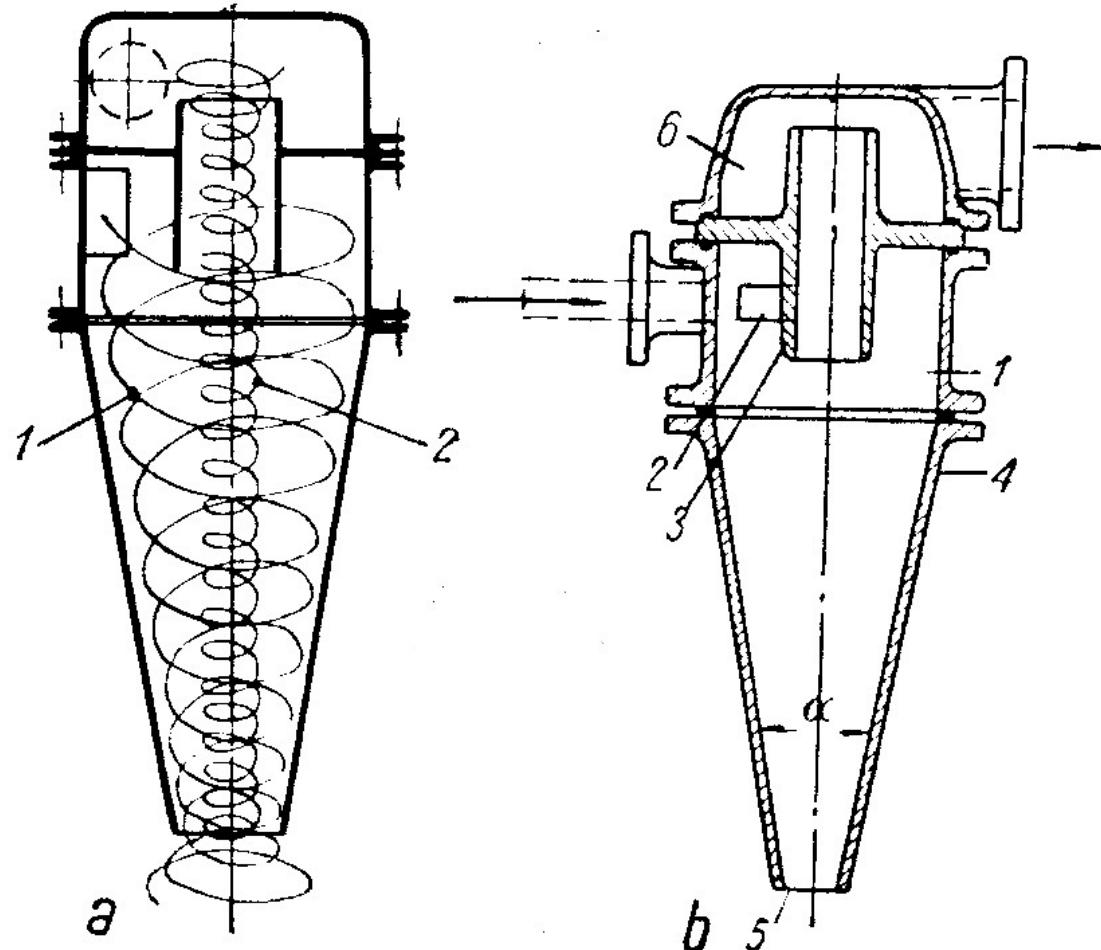
## Date practice pentru cicloane și multicicloane

Eficacitatea de colectare, normal	$\eta$	70—80	%
— excepțional	$\eta$	99	%
Diametrul minim al particulelor depuse			
— normal	$d_m$	200—5	m
— excepțional, cu particule aglomerabile	$d_m$	0,1	m
Viteza maximă a gazului la intrarea în ciclon	$v$	20	m/s
Temperatura maximă de utilizare	$t$	1 000	°C
Presiunea maximă de utilizare	$p$	$500 \cdot 10^5$	Pa
Pierderea de presiune (rezistență hidraulică)	$\Delta p$		
— în cicloane		400—850	Pa
— în multicicloane, la sarcină normală		350—500	Pa
la sarcină maximă		600—850	Pa

# HIDROCICLONUL

- Introdus in 1930 pentru separarea fazei disperse din suspensii sub forma de namol subtire;
- In ind. alimentara se foloseste in:
  - Industria amidonului
  - Industria zaharului
  - Industria grasimilor vegetale si animale
  - Purificarea apelor reziduale
- Dpdv constructiv si functional seamana cu ciclonul

# HIDROCICLONUL



Hidrociclon:

a — schema de funcționare; 1 — curent de suspensie; 2 — curent de lichid limpezit;  
b — hidrociclon industrial; 1 — manta cilindrică; 2 — racord de intrare; 3 — tub de evacuare a lichidului limpezit; 4 — manta conică; 5 — deschidere pentru eva-  
cuarea nămolului; 6 — cameră de evacuare.

# HIDROCICLONUL

## Date caracteristice pentru hidrocicloane

Mărimea particulelor separate  
Debitul suspensiei  
Suprapresiunea suspensiei la intrarea în hidrociclon  
Diametrul hidrociclonului

200—2  
0,05—6

$0,34 \cdot 10^5$ — $7,8 \cdot 10^5$

75—600

μm  
 $m^3/min$

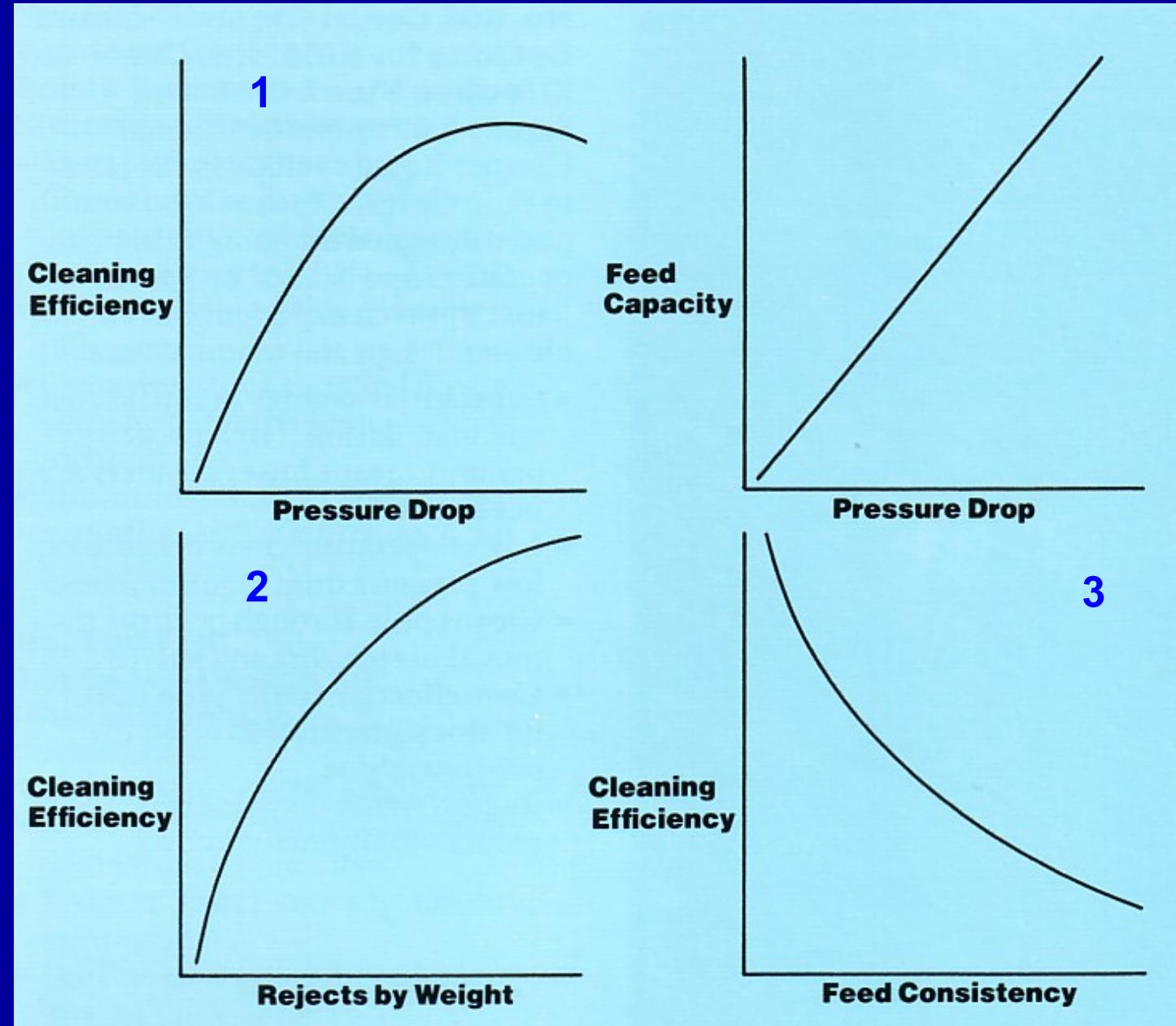
Pa

mm

# HIDROCICLONUL

Variabilele care afecteaza eficenta unui hidrociclon:

1.  $\Delta P$
2. % refuz
3. conc. alim.

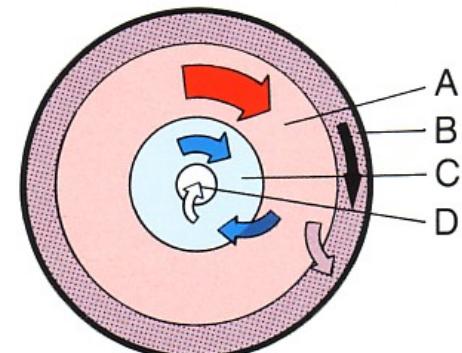
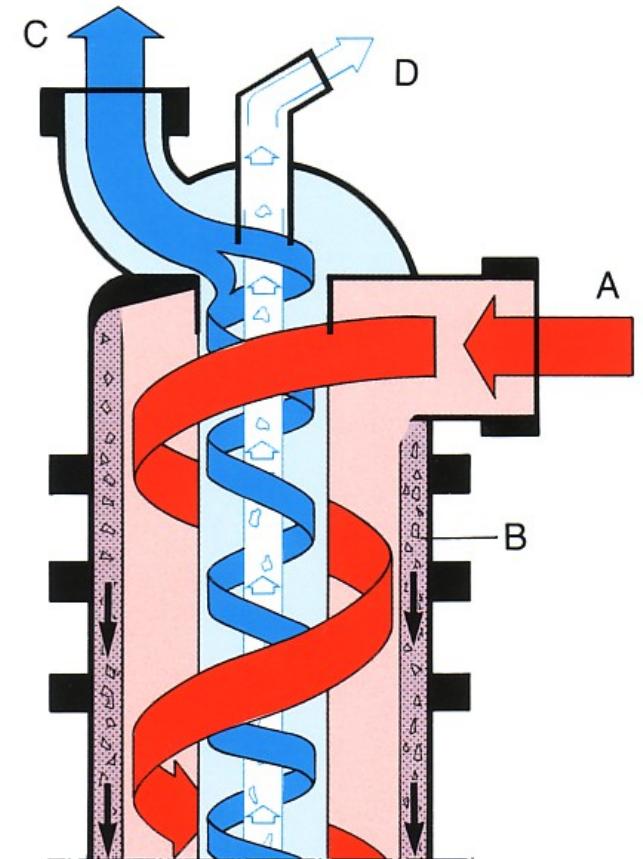


# HIDROCICLONUL

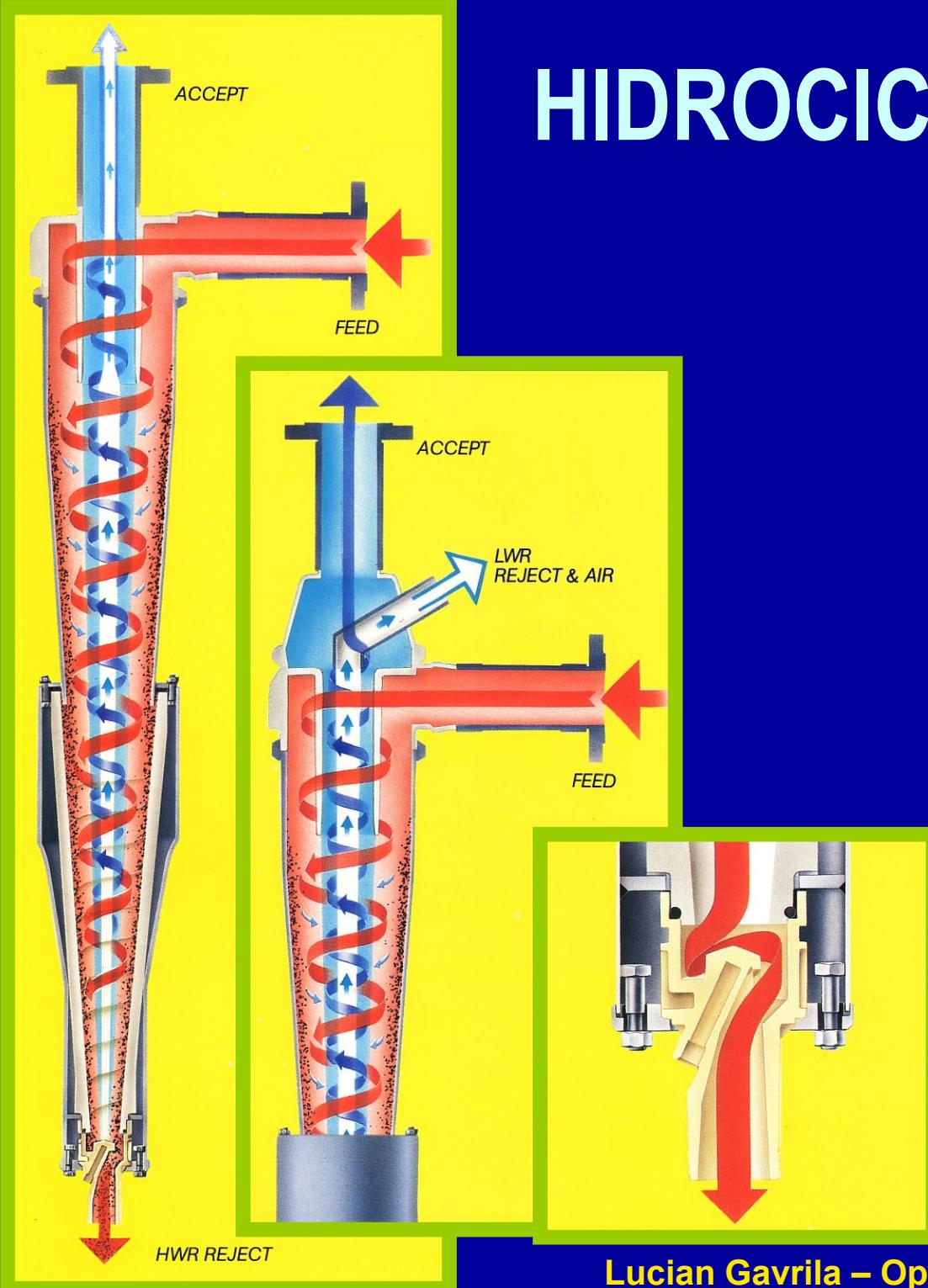


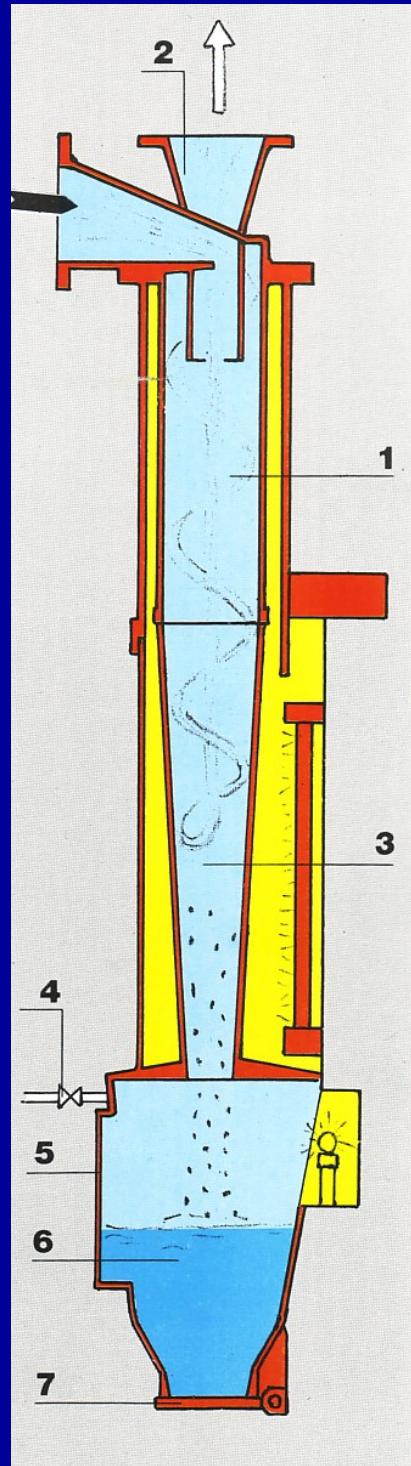
CLEANPAC 350 Combi

A – Alimentare suspensie;  
B – Evacuare impuritati grele;  
C – Evacuare lichid;  
D – evacuare impuritati usoare si gaze (aer).



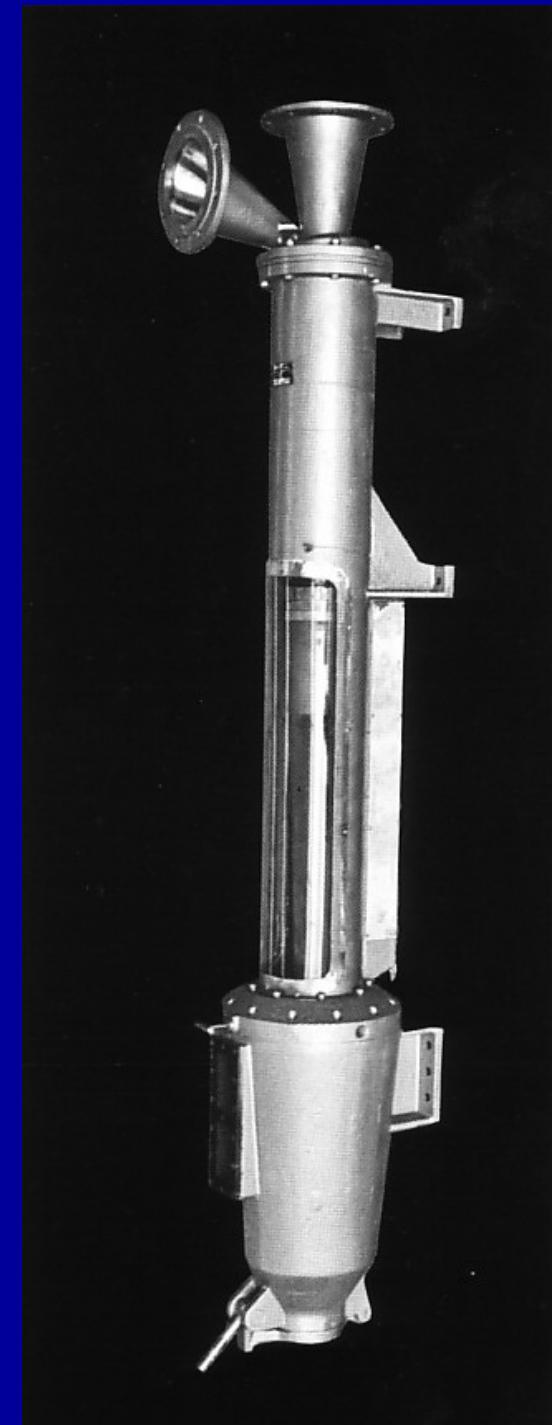
# HIDROCICLONUL





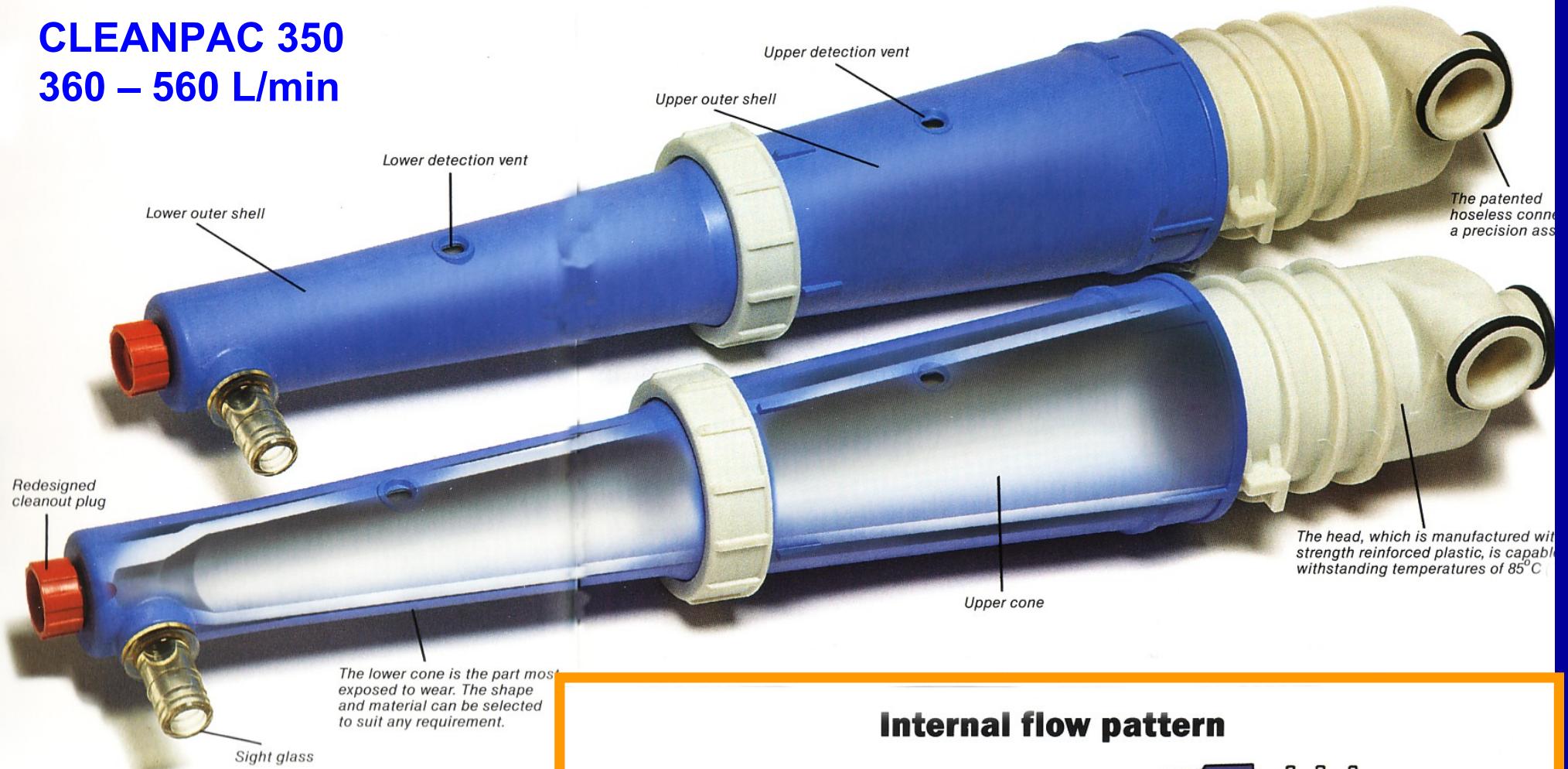
# HIDROCICLONUL

- **Hidrociclon pentru epurarea pastelor fibroase de 3 - 6% consistentă:**
  - 1 - zona cilindrica;
  - 2 - racord accept;
  - 3 - zona conica iluminata;
  - 4 - robinet cu ac;
  - 5 - vizor;
  - 6 - colector de refuz;
  - 7 - capac golire refuz

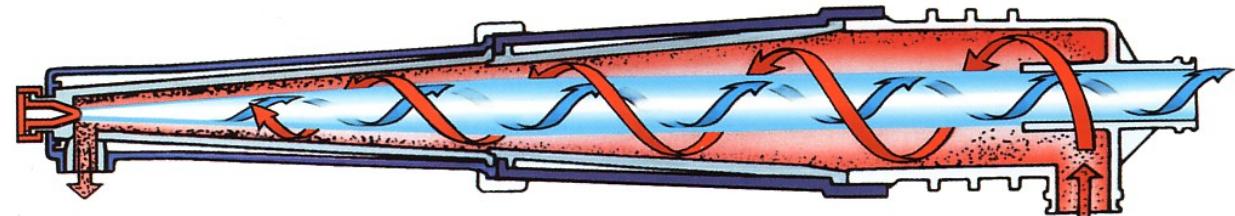


# HIDROCICLONUL

**CLEANPAC 350**  
**360 – 560 L/min**

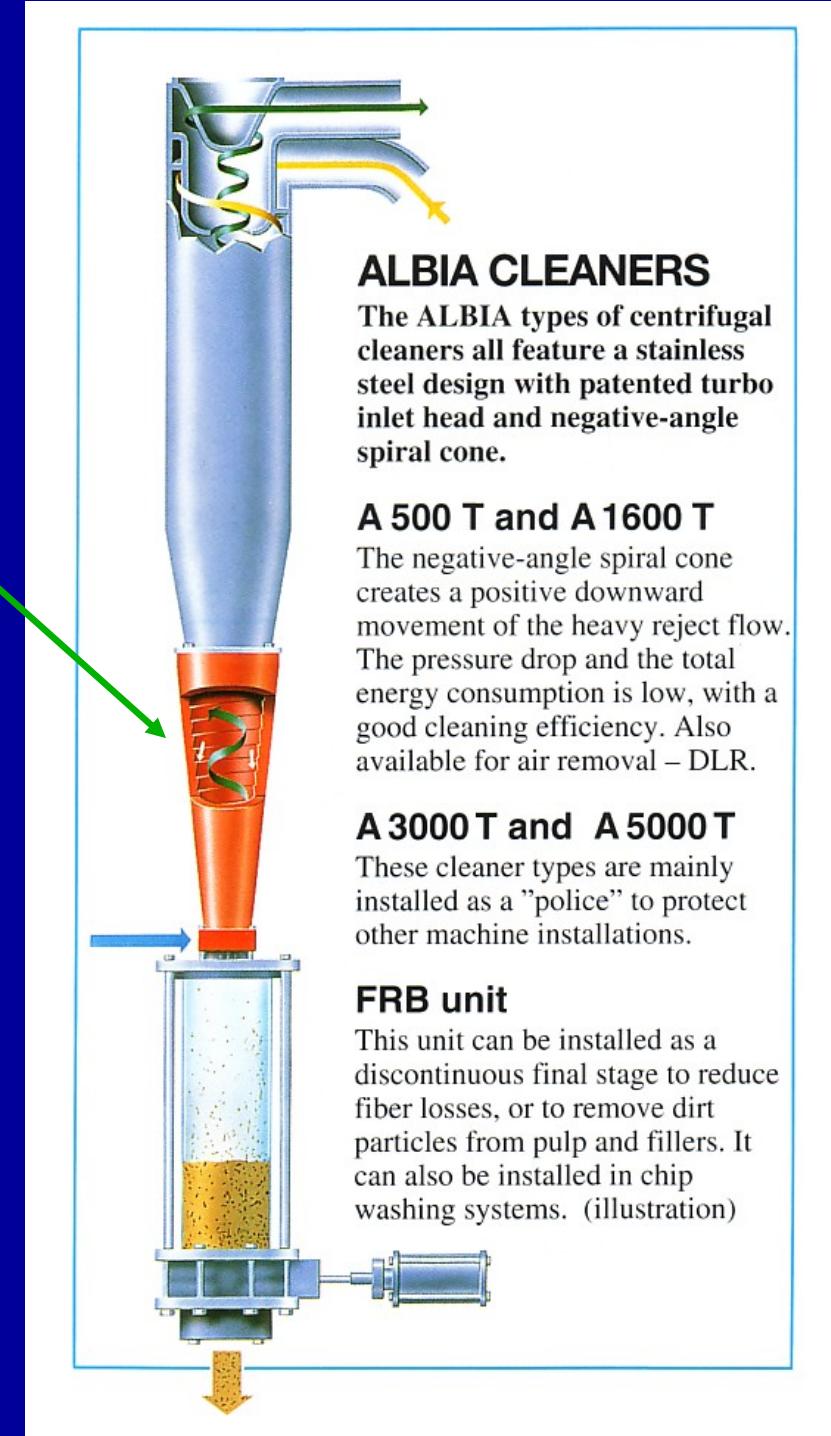


## Internal flow pattern



# HIDROCICLONUL

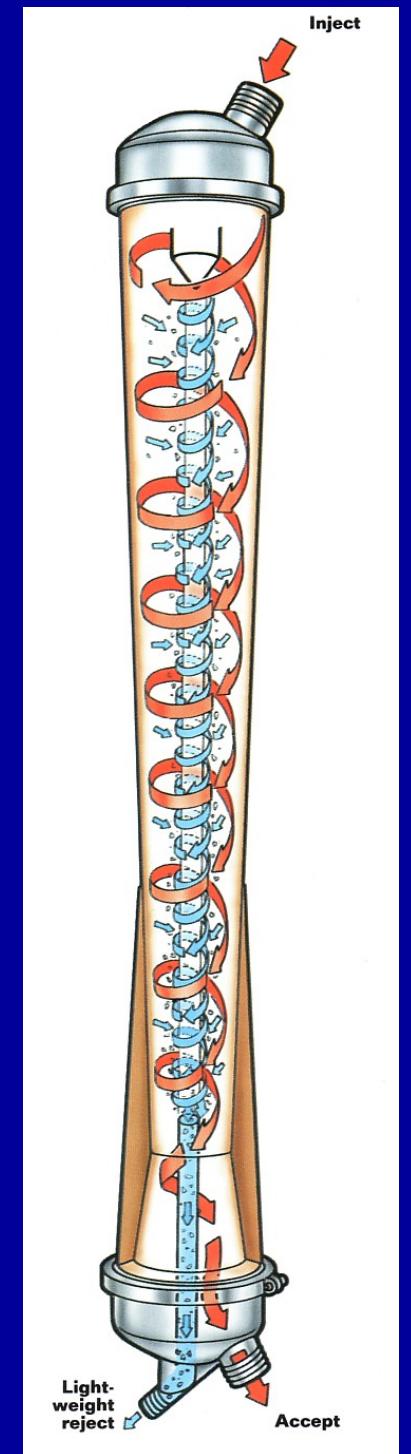
- Tip **ALBIA**
- Conul spiralat cu unghi negativ:
  - creaza o miscare descendenta a deseurilor grele in conditiile unei caderi de presiune reduse
  - reduce eroziunea materialului conului



# HIDROCICLONUL

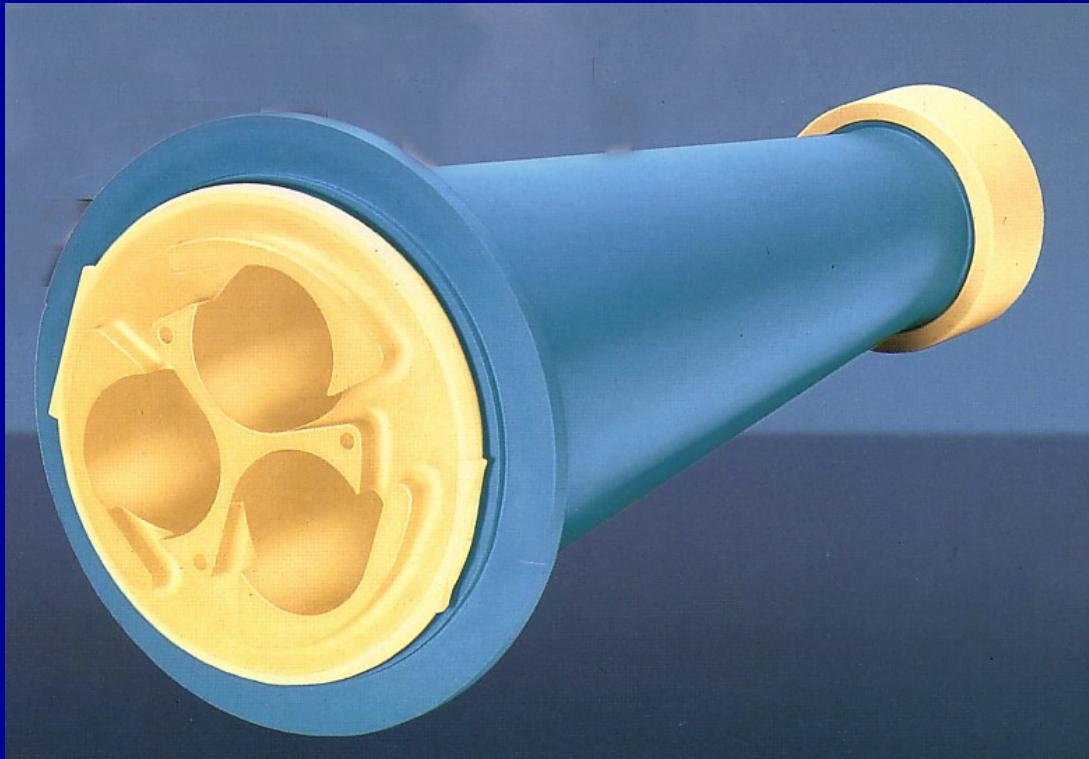
## CLEANPAC 250 LWR

- (Light Weight Reject) - pentru eliminarea impuritatilor cu densitate mai mica decat densitatea lichidului purificat
- Realizeaza si deaerarea lichidului
- Se monteaza in baterii de 2 - 88 elemente identice
- Debite prelucrate (functie de nr. elementelor): 250 - 22000 L/min



# HIDROCICLONUL

- CLEANPAC 270
- 3 conuri de  $\varnothing = 60$  mm  
intr-un singur corp



CLEANPAC 270  
centrifugal  
cleaner unit

INLET HEAD

CONE  
*features three cleaners  
in one body*

TWIN-WALL  
CONSTRUCTION  
*an added safety feature*

DETECTION VENT

REPLACEABLE TIP  
*available in various  
material specifications*

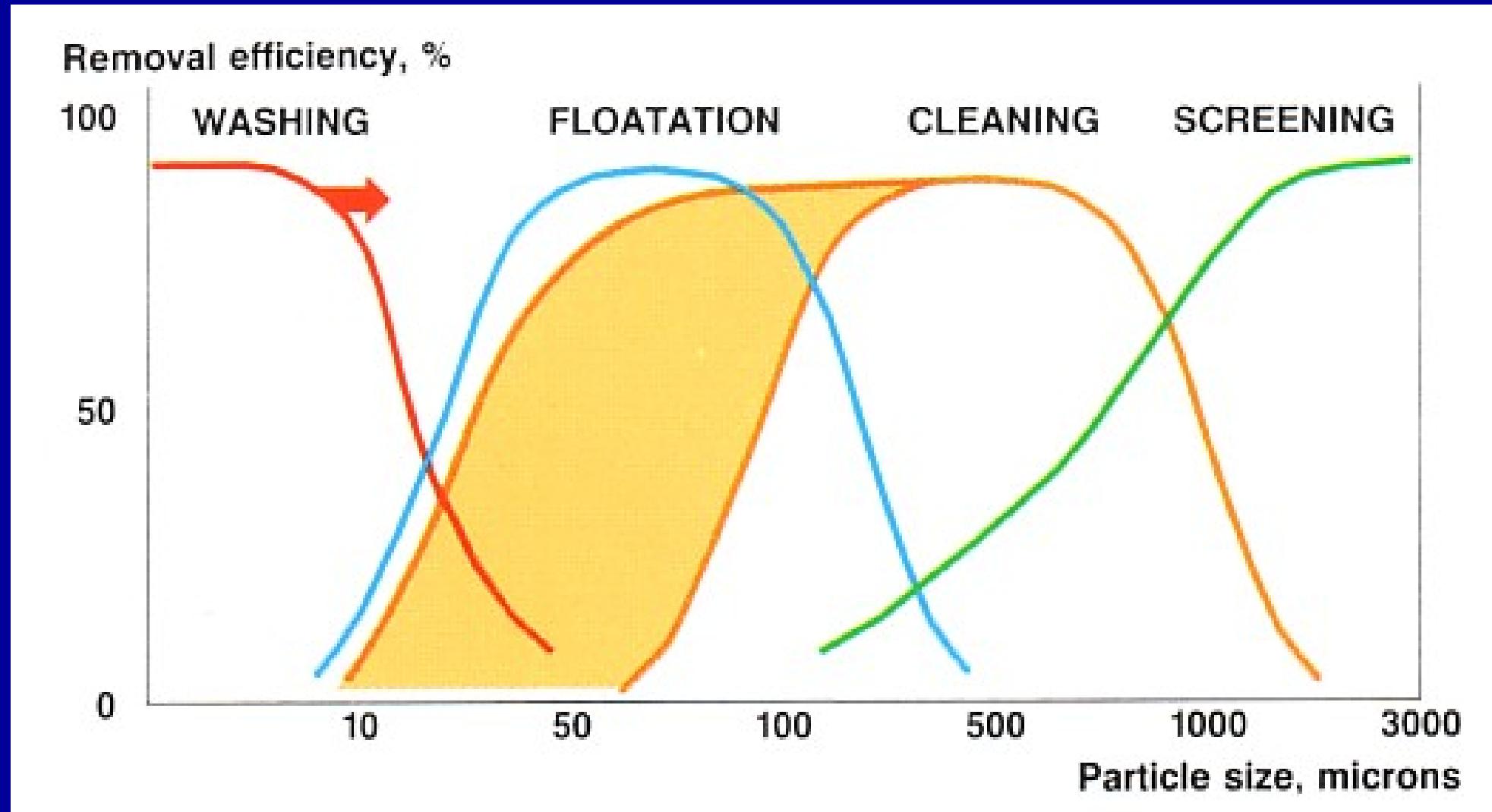
REJECT CHAMBER with a  
*larger opening than the inject and  
patented RBO chamber, virtually  
eliminates plugging problems*

A

AI

R

# HIDROCICLONUL



**CLEANPAC 270**

Instalatie de descernelizare a maculaturii

# HIDROCICLONUL

- **AVANTAJE:**

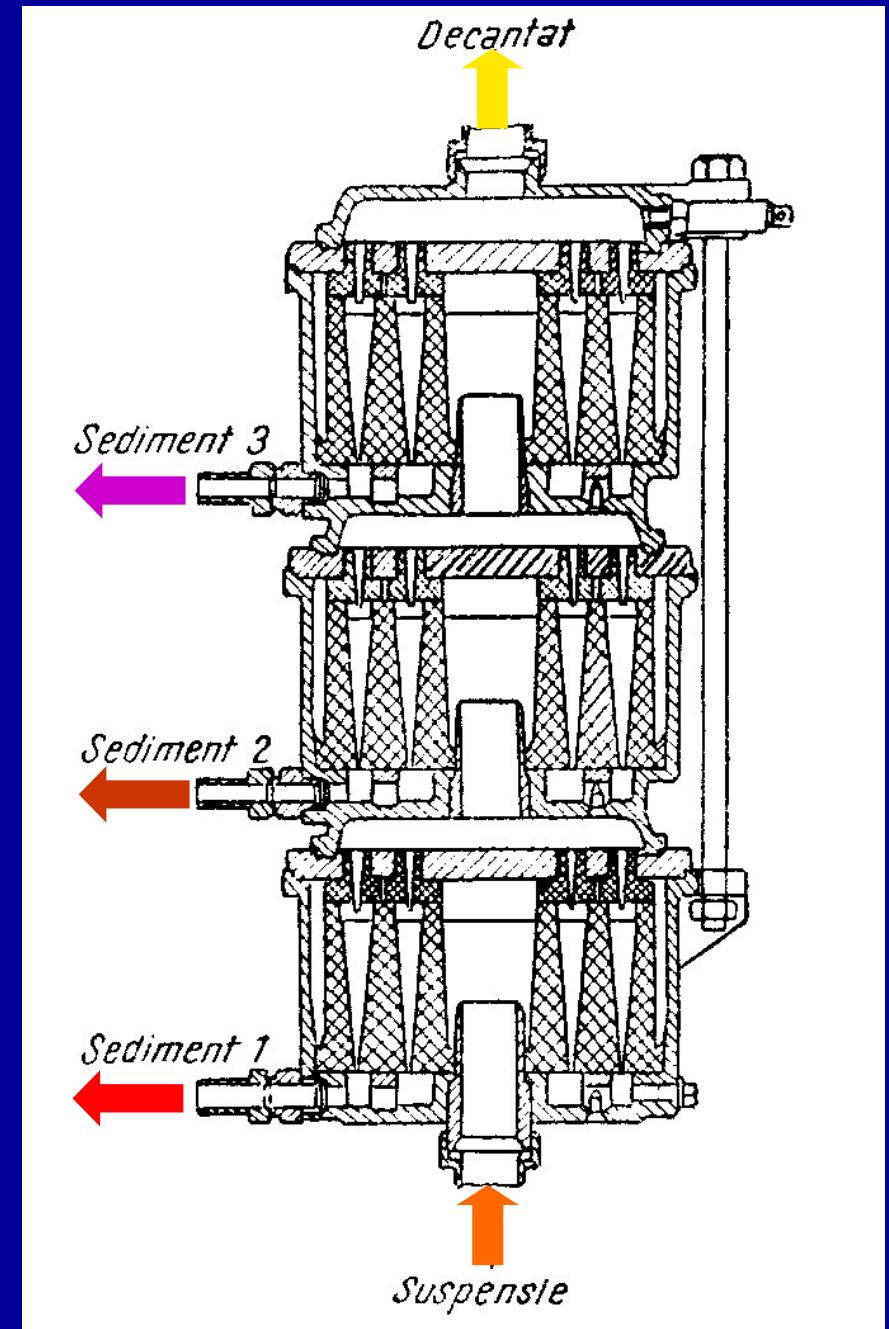
- Dimensiuni foarte mici
- Productivitate mare
- Constructie simpla
- Manopera redusa
- Functionare sigura
- Cost de investitie mic

- **DEZAVANTAJE:**

- Cost de exploatare relativ mare (consum mare de energie la pompare)
- Eroziunea peretelui: se confectioneaza din materiale dure (otel dur, gresie) sau elastice (cauciuc, polimeri)

# BATERII DE HIDROCICLOANE

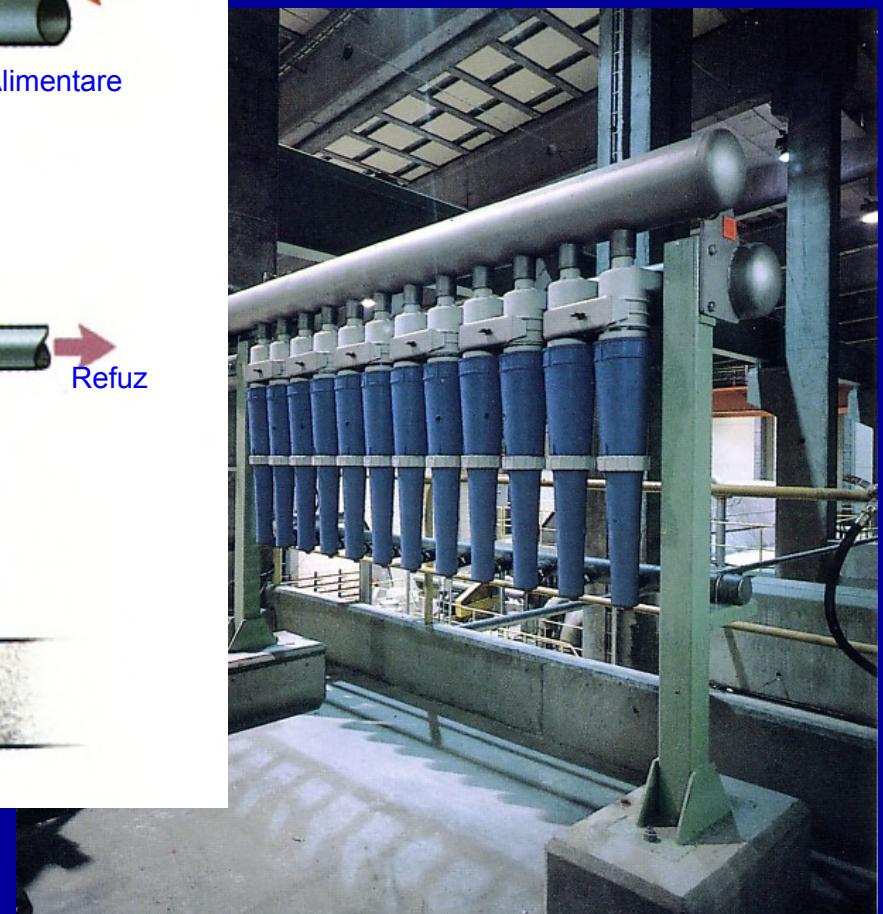
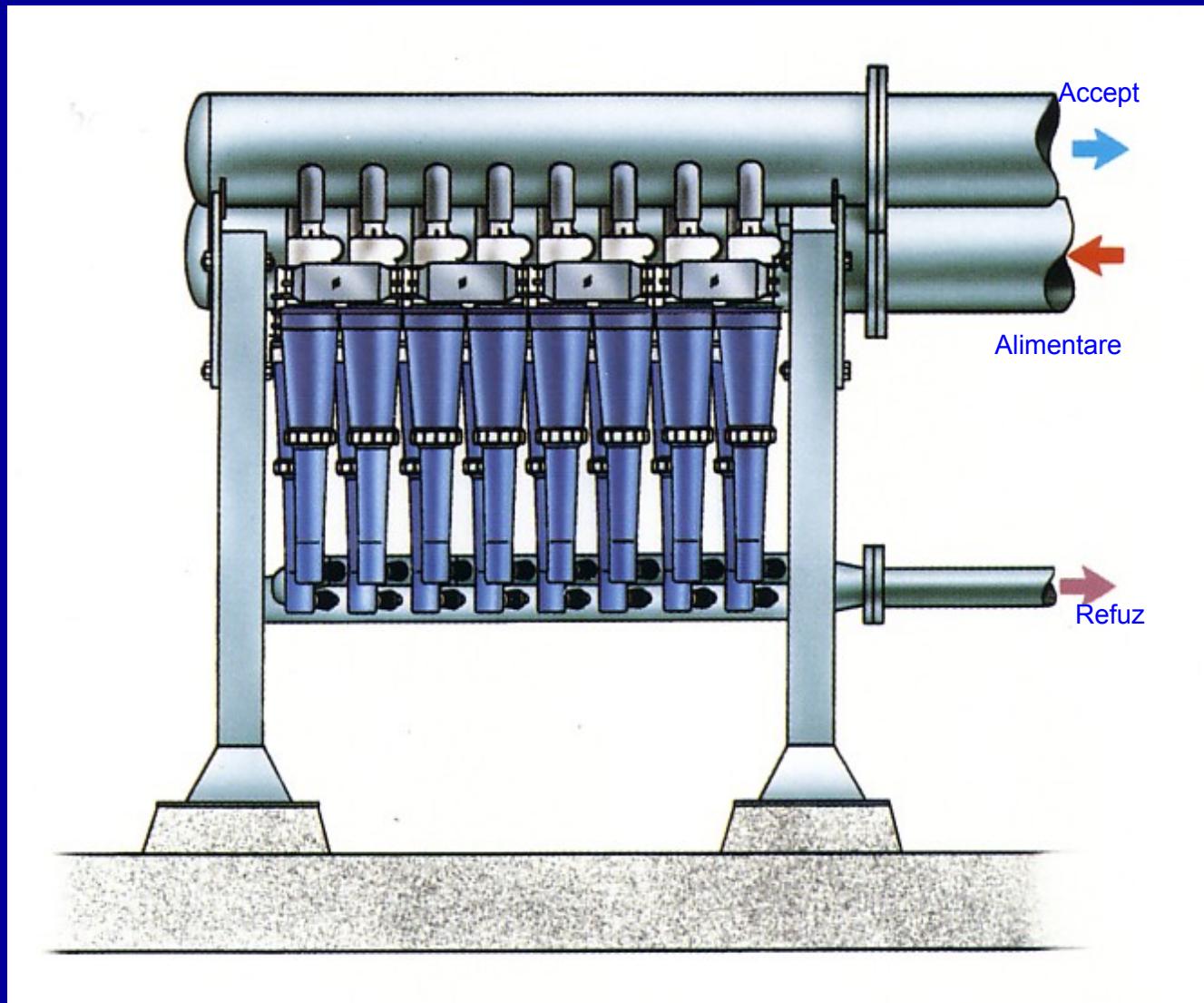
- Eficiența hidrocicloanelor crește prin micsorarea diametrului și asocierea în baterie a mai multor unități parcurse de suspensie în serie sau în paralel
- Se pot separa astfel particule de până la  $2 - 20 \mu\text{m}$
- Baterie de 24 HC cu:
  - $\varnothing = 15 \text{ mm}$ ;
  - $P = 0,8 \text{ MPa}$ ;
  - $M_V = 100 \text{ l/min}$



# BATERII DE HIDROCICLOANE

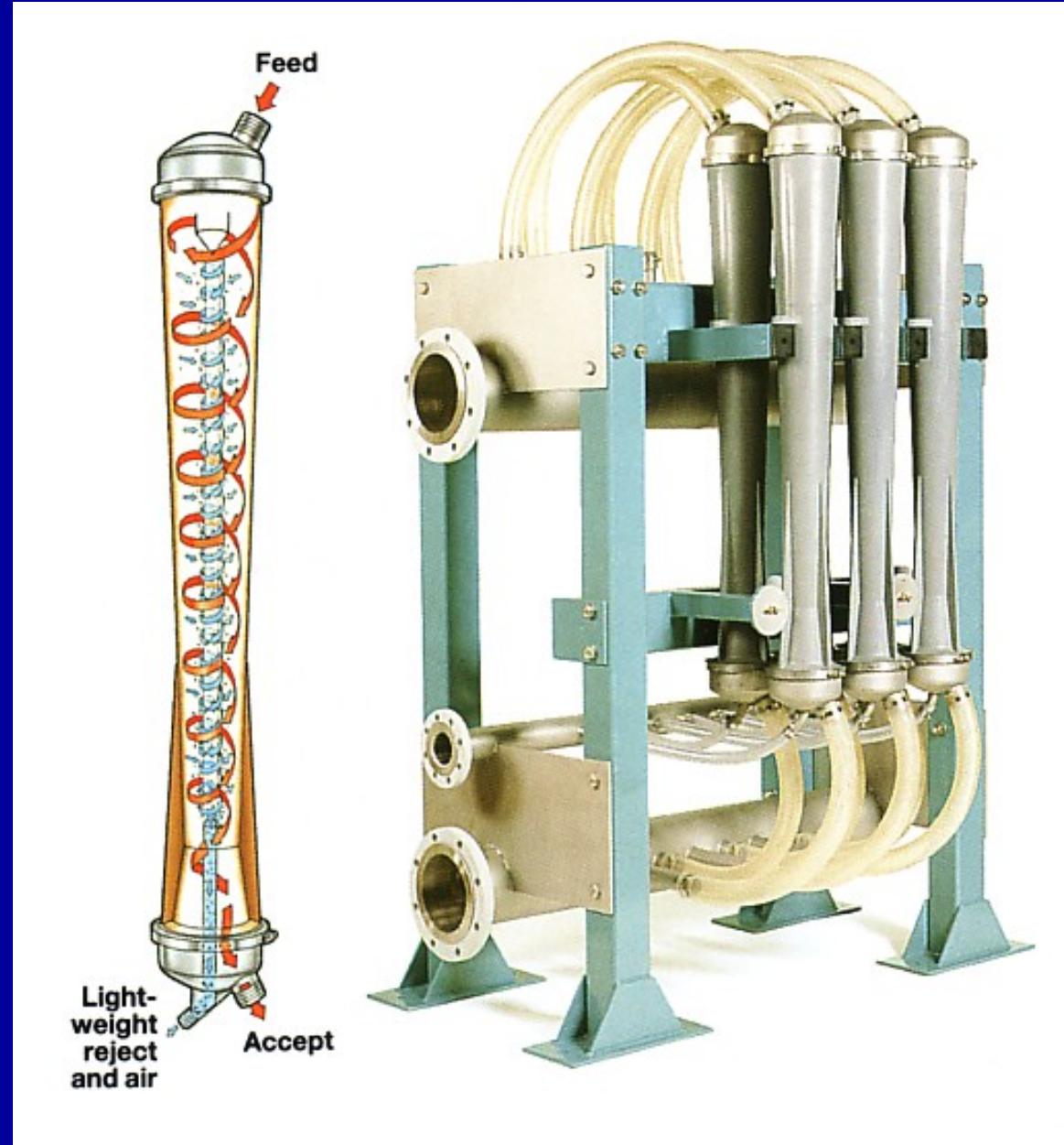
- Posibilitati de aranjare a hidrocicloanelor in baterii:
  1. Banc alimentat pe orizontala
  2. Banc alimentat pe orizontala cu sateliti
  3. Banc alimentat pe verticala
  4. Banc alimentat pe verticala cu sateliti
  5. Banc alimentat pe verticala jumelat
  6. "Canistra"

# Banc alimentat pe orizontala



# Banc alimentat pe orizontala

- Baterie de 6  
cicloane pentru  
refuz usor LWR



# Banc alimentat pe orizontala cu sateliti

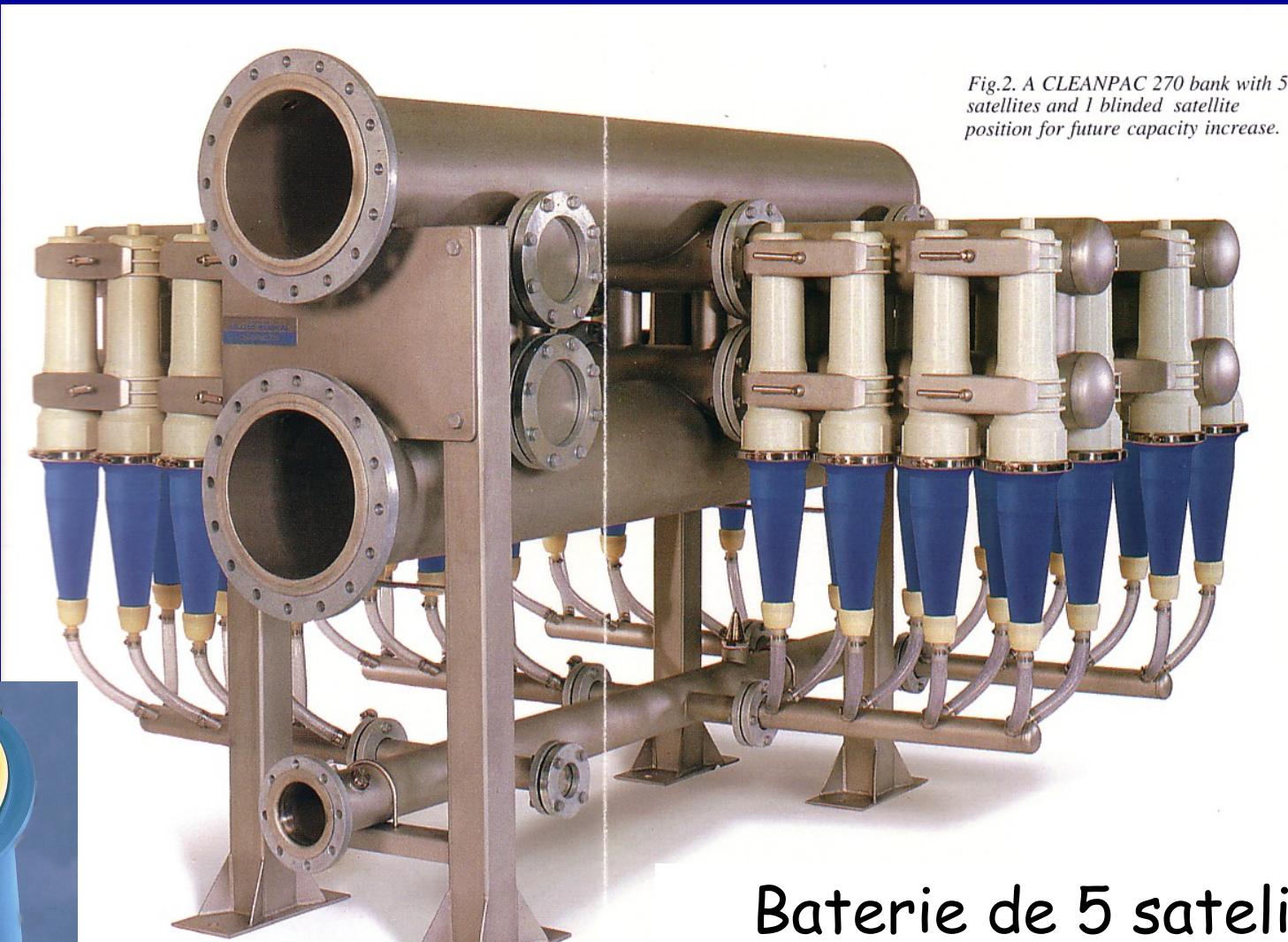
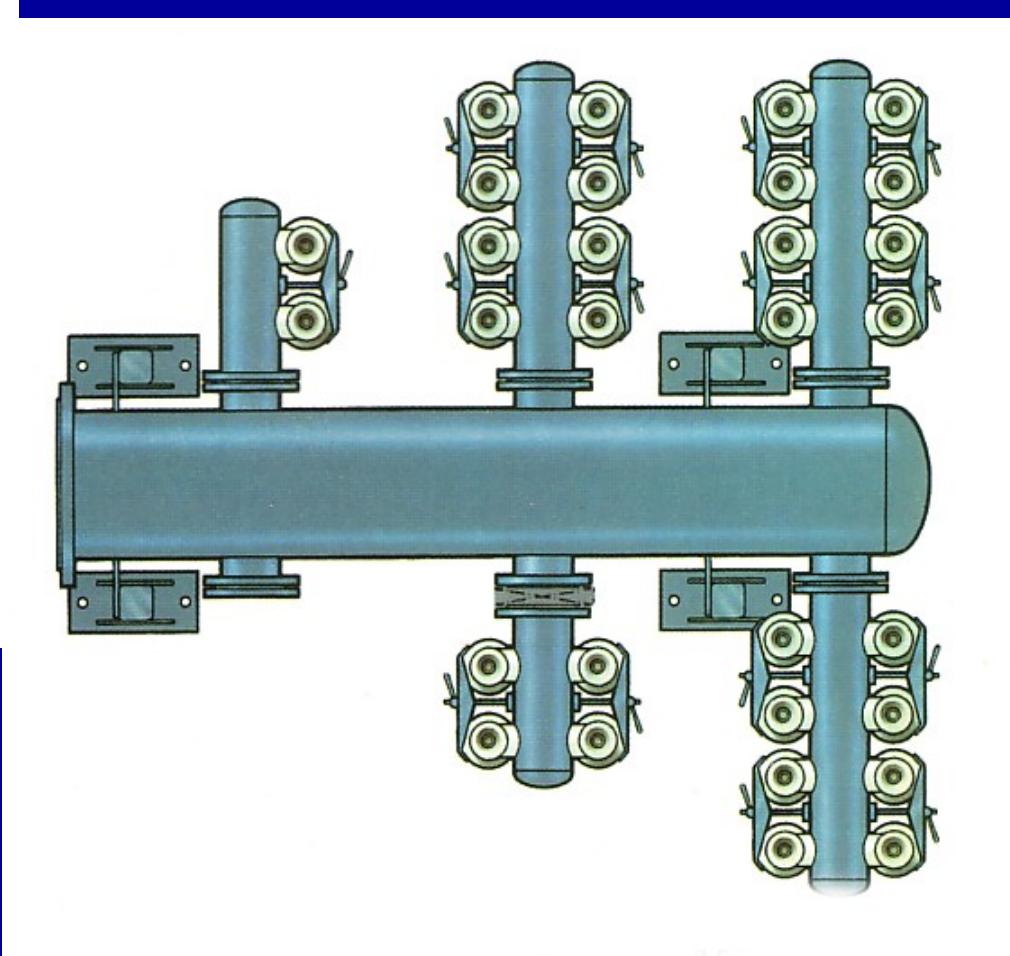
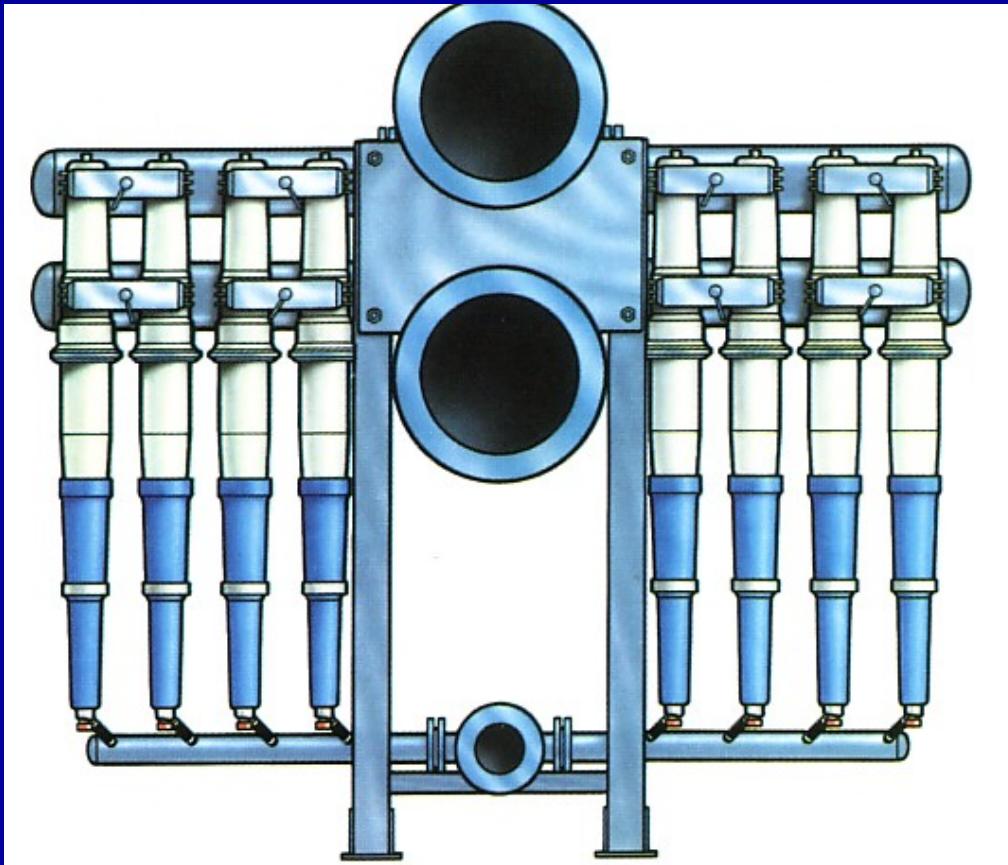


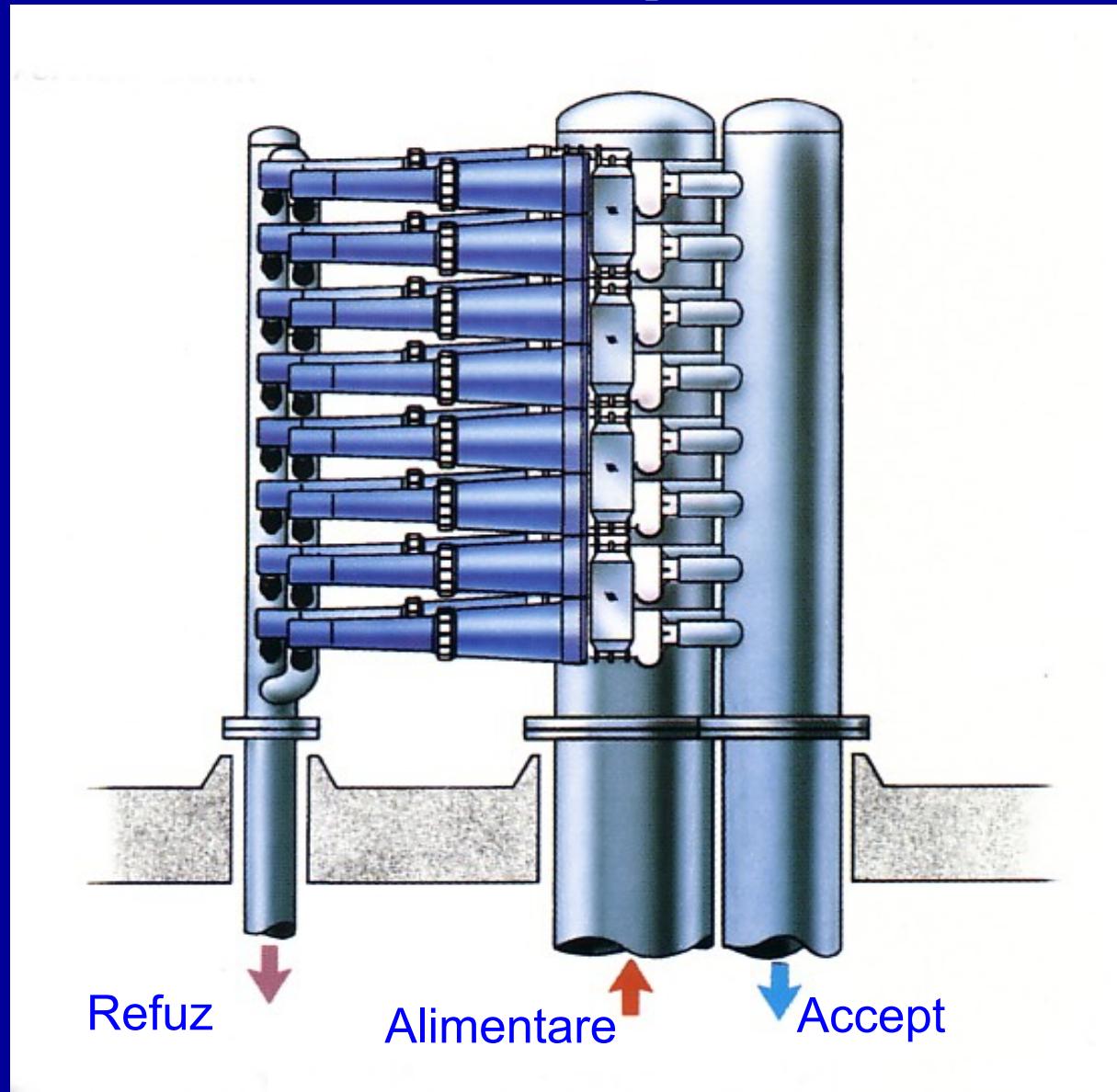
Fig.2. A CLEANPAC 270 bank with 5 satellites and 1 blinded satellite position for future capacity increase.

Baterie de 5 sateliti  $\times$  8 unitati **CLEANPAC 270** = 120 hidrocicloane de  $\varnothing$  60 mm

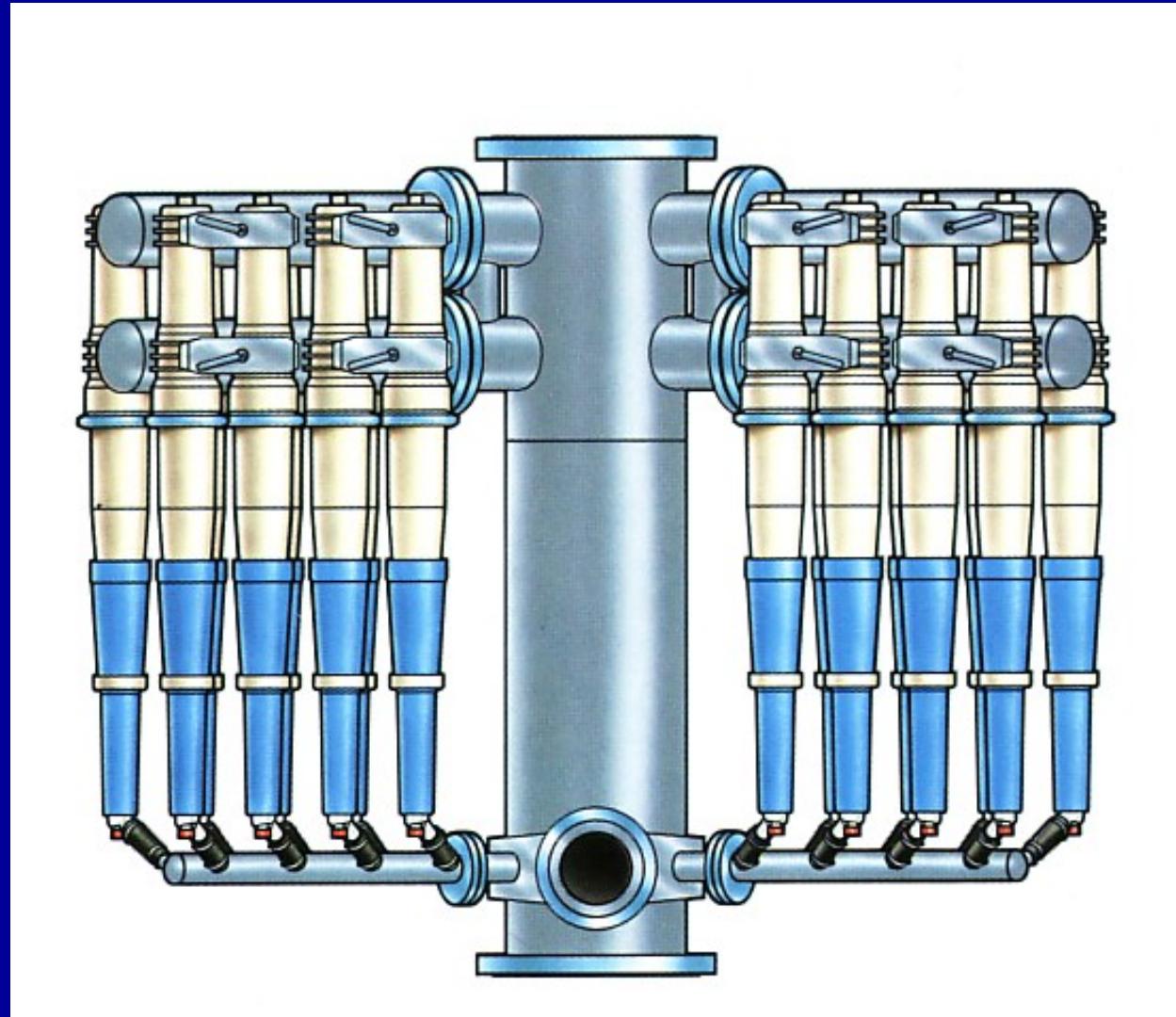
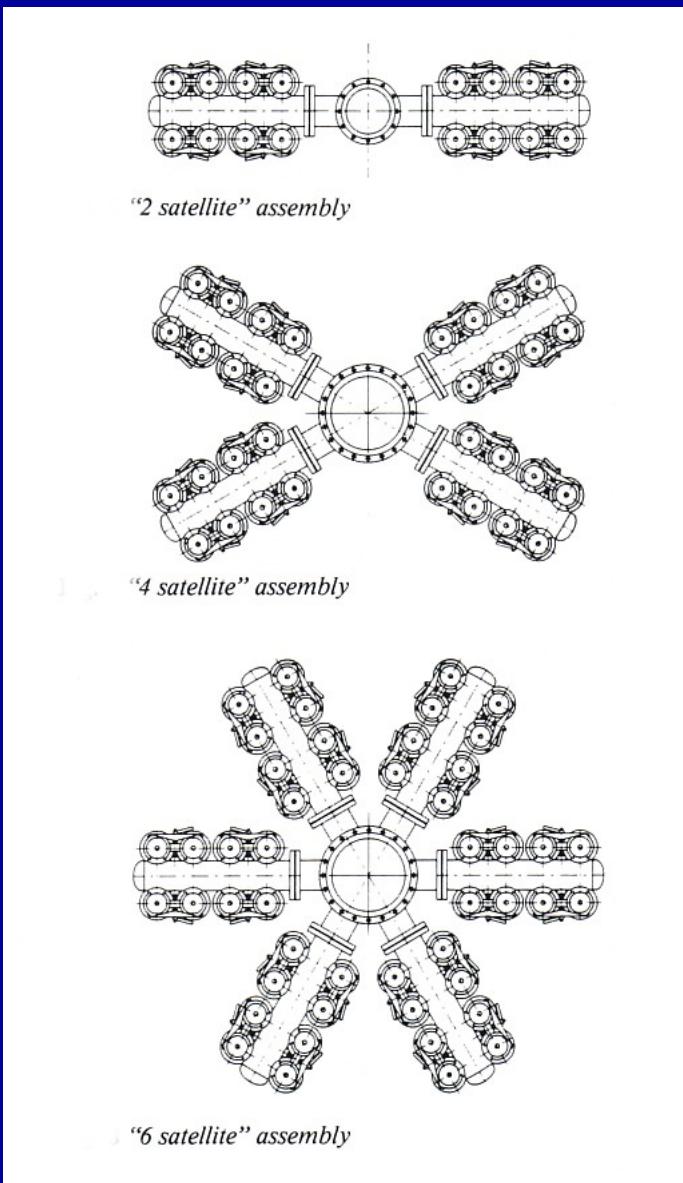
# Banc alimentat pe orizontala cu sateliti



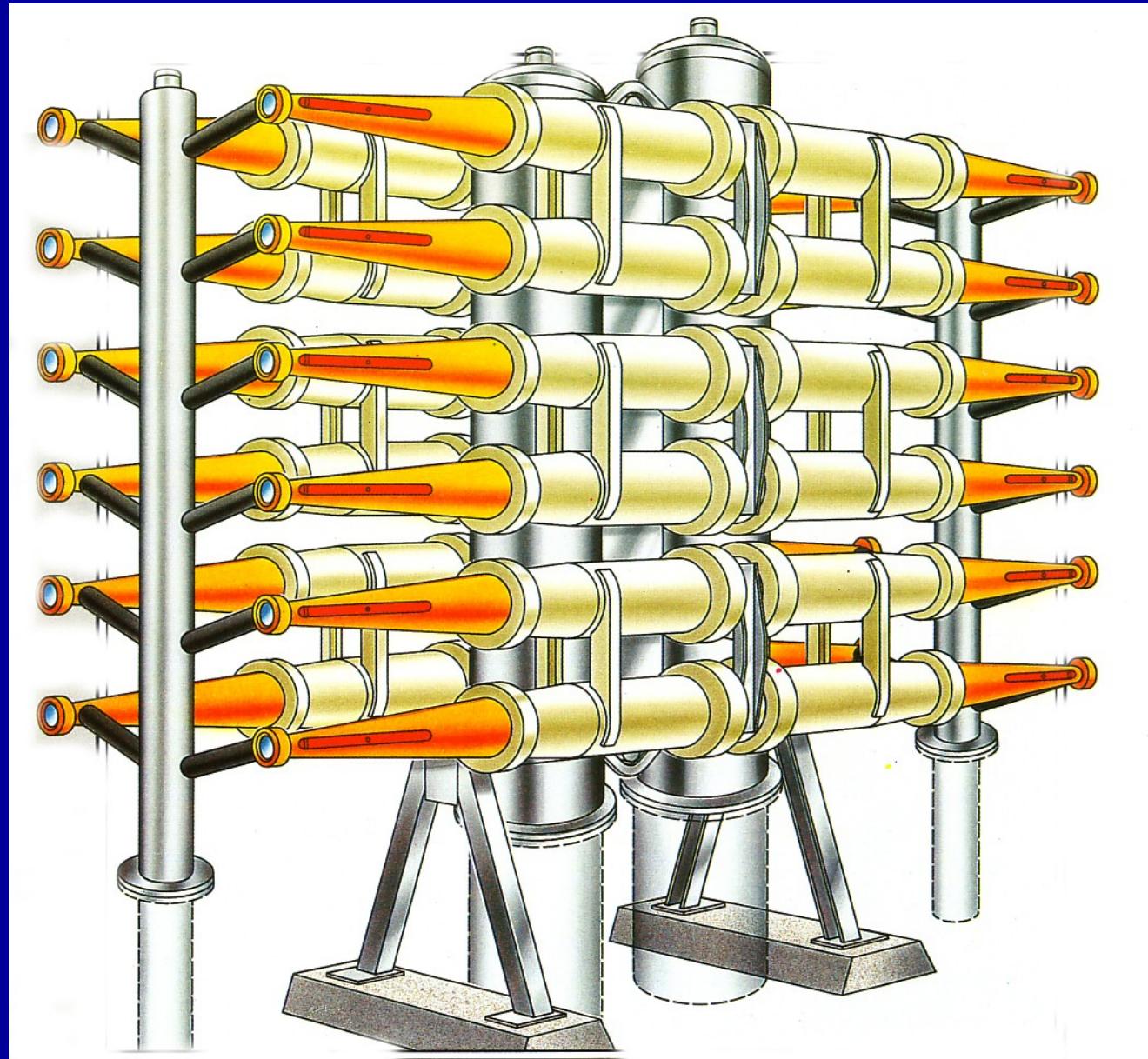
# Banc alimentat pe verticala



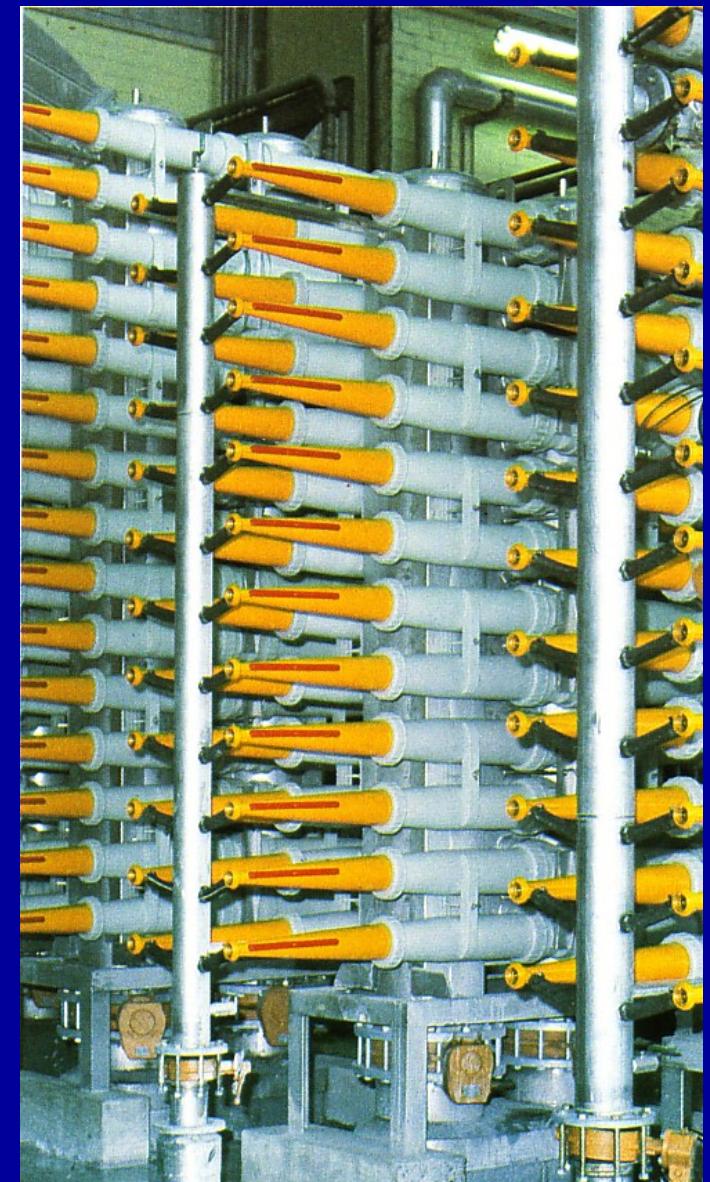
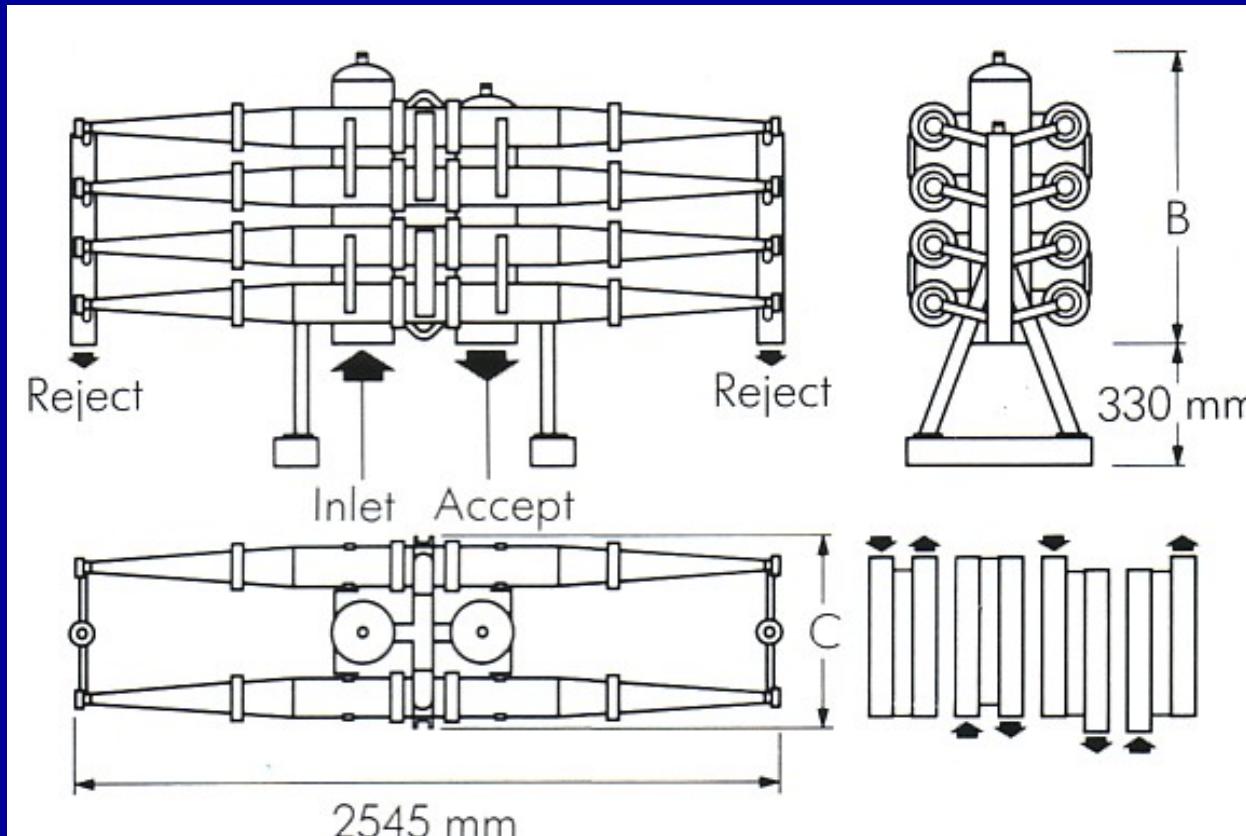
# Banc alimentat pe verticală cu sateliti



# Banc alimentat pe verticala jumelat

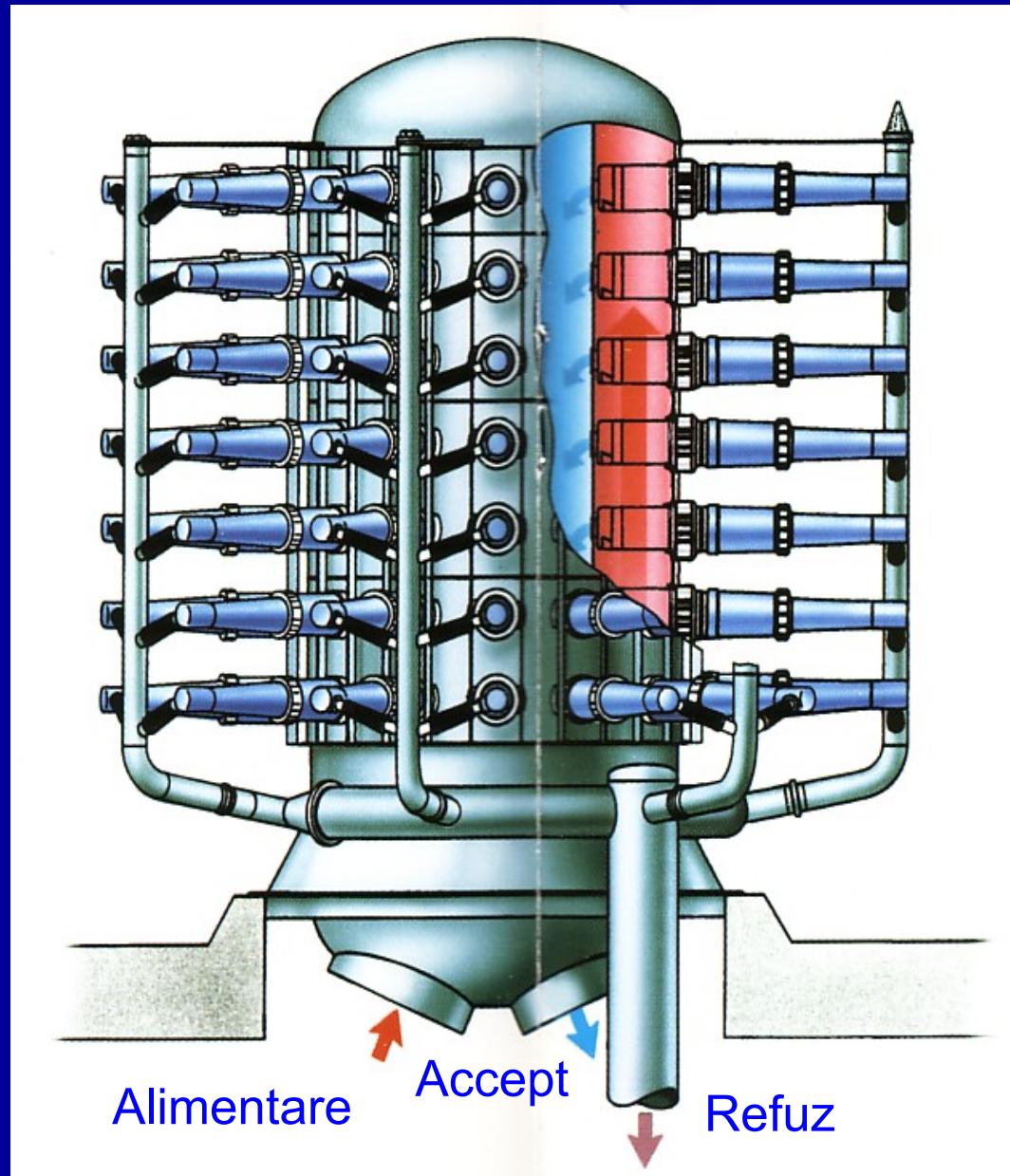


# Banc alimentat pe verticala jumelat



# Baterie tip “Canistra”

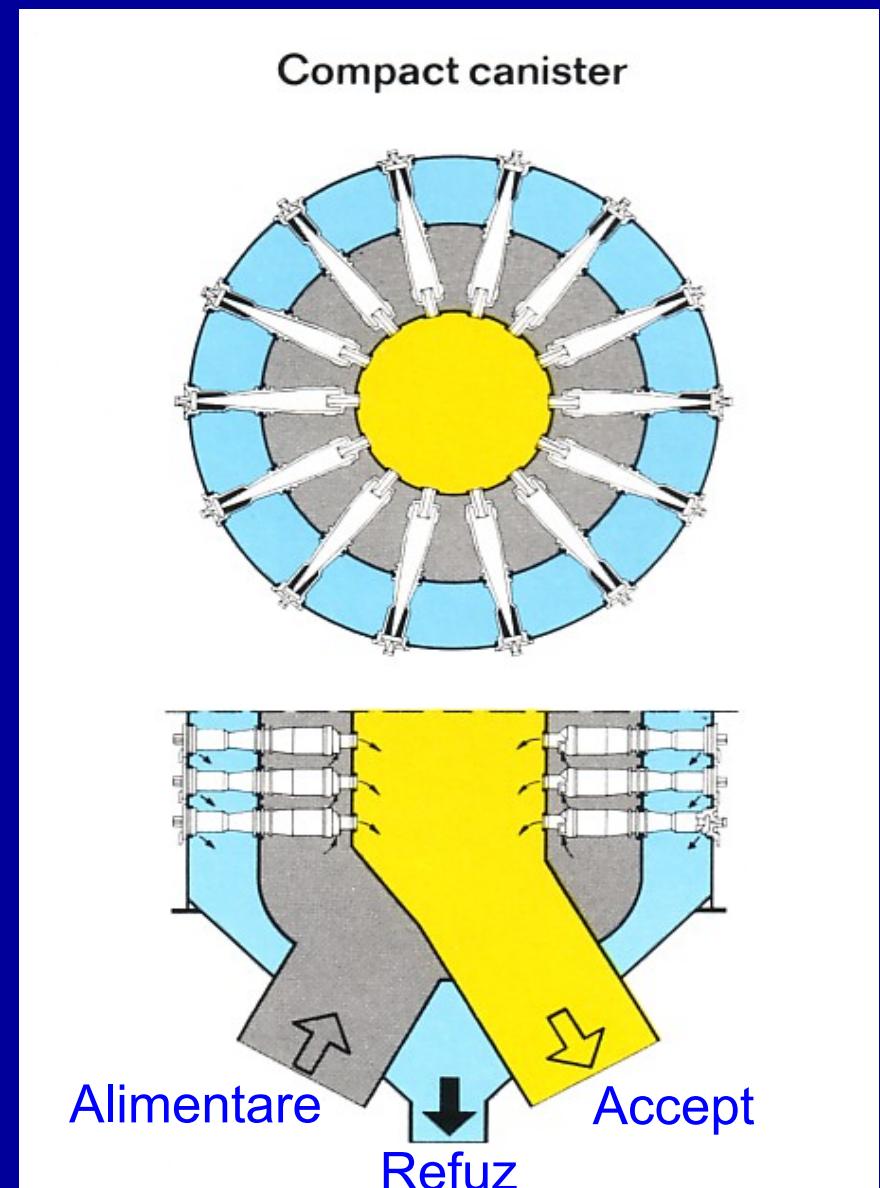
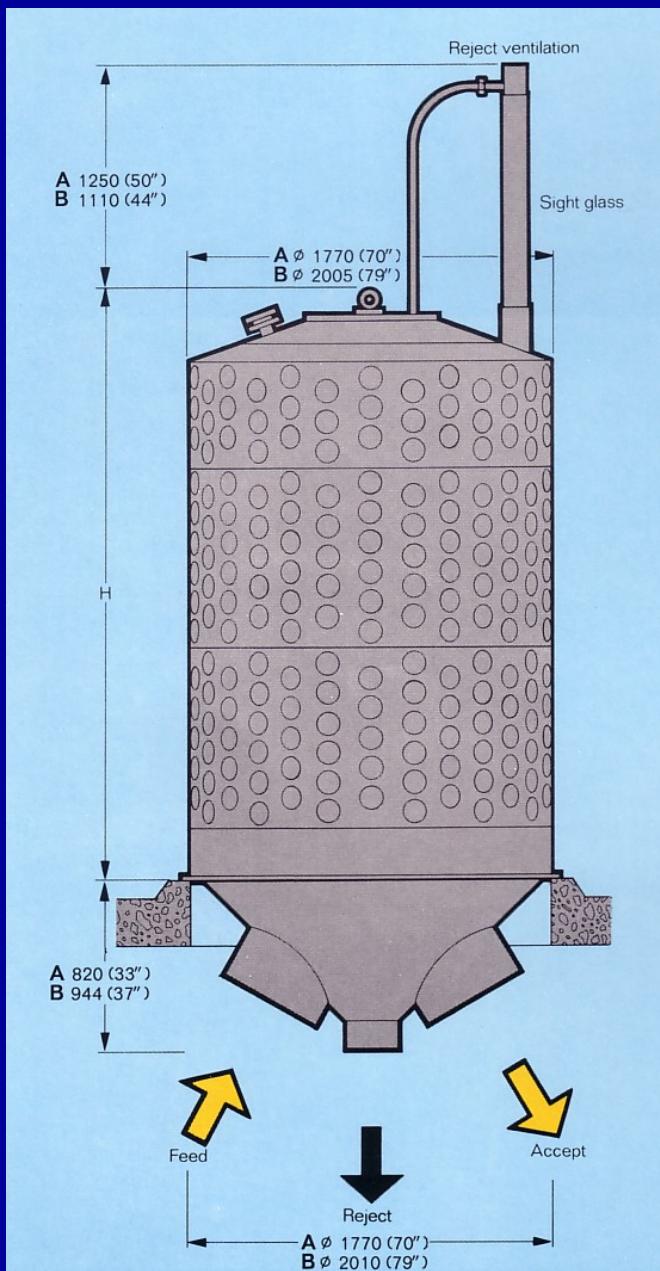
- Hidrocicloanele sunt asezate radial in canistra, cu orificiile de refuz orientate in afara;
- Rezulta un nr. mare de hidrocicloane pe unitatea de volum



# Baterie tip “Canistra”



# Baterie tip “Canistra compacta”



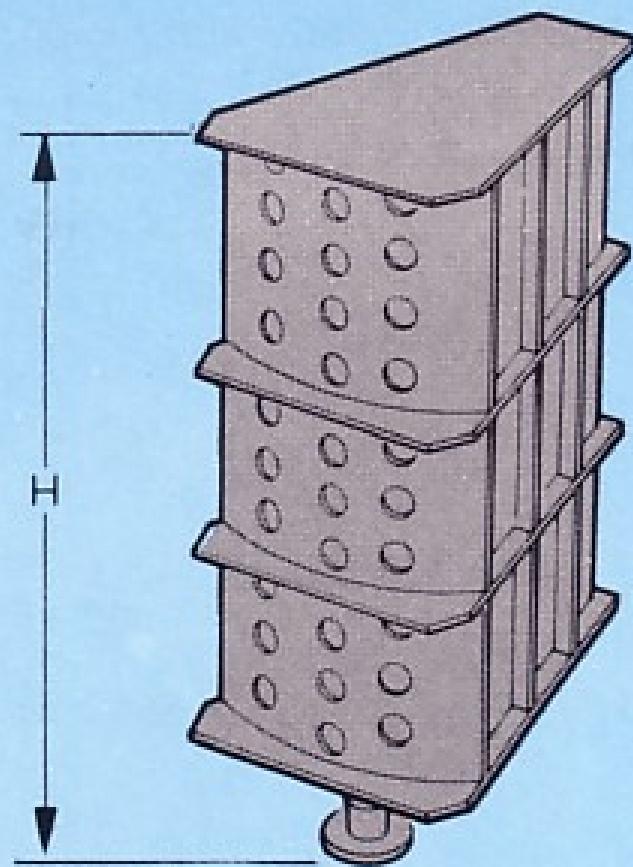
# Baterie tip “Canistra compacta”



# Baterie tip “Canistra compacta”



# Baterie tip “Mini-Canistra compacta”

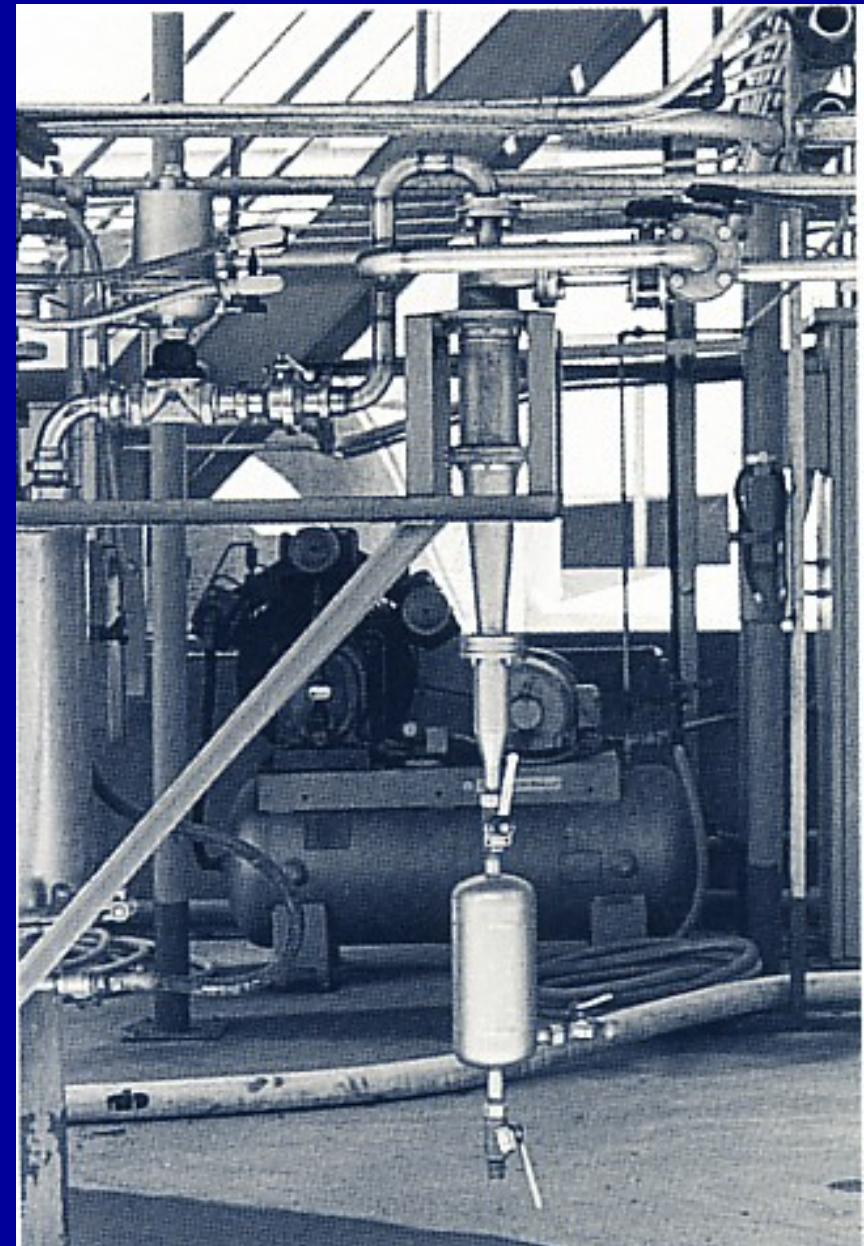


**Minicanister**

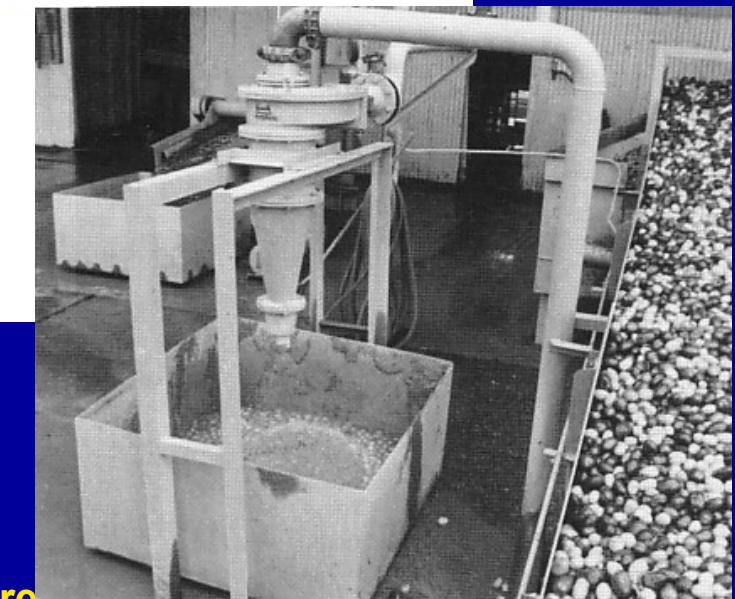
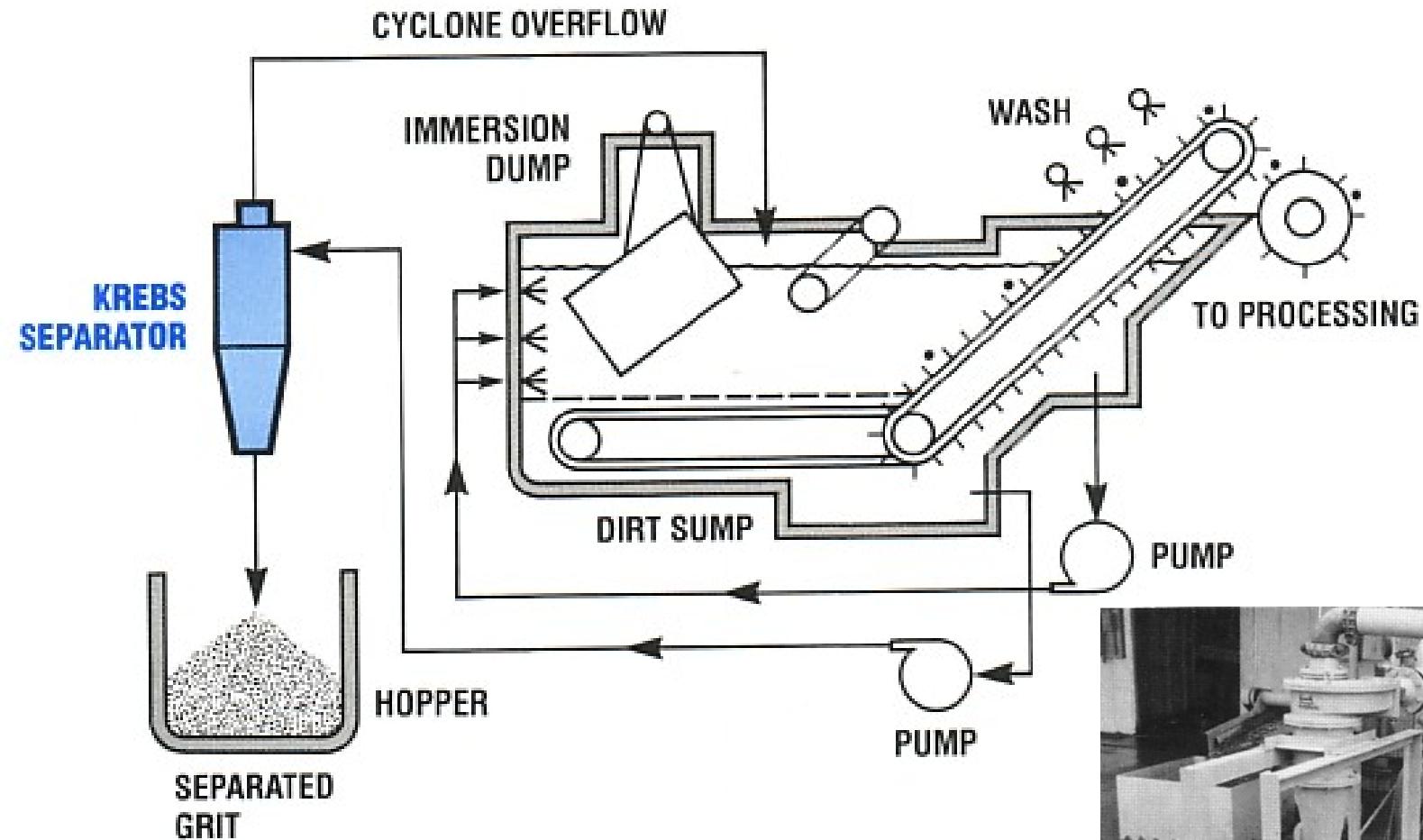
A minicanister is designed to cater for smaller flow rates, as a supplement to the high flow rate canister.  
Maximum capacity: 6000 l/min (1584 USgpm)

# HIDROCICLONUL - APLICATII

- Indepartarea:
  - pietrelor,
  - nisipului,
  - semintelor,
  - altor contaminanti solizi
- Din:
  - vinuri, sucuri, paste, piureuri,
- Inainte de:
  - macinare,
  - omogenizare,
  - centrifugare.

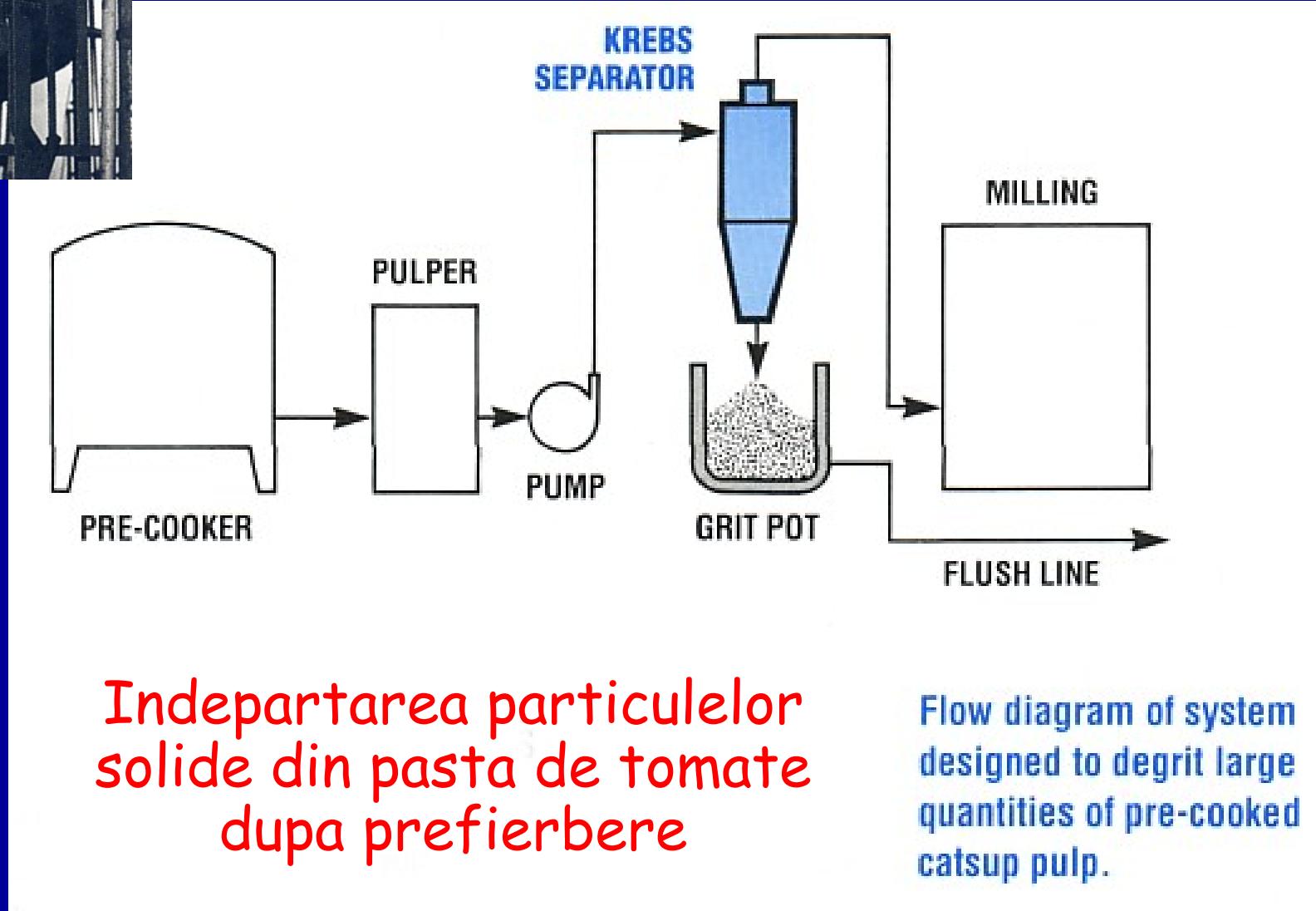
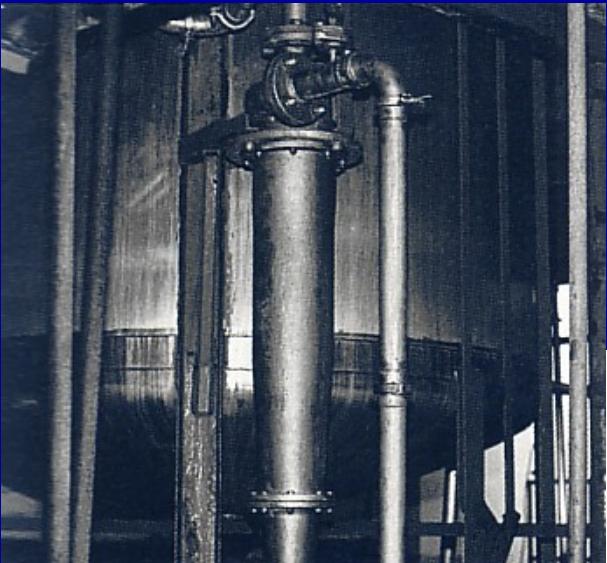


# HIDROCICLONUL - APLICATII



- Dezinisiparea legumelor in  
circuitele de spalare

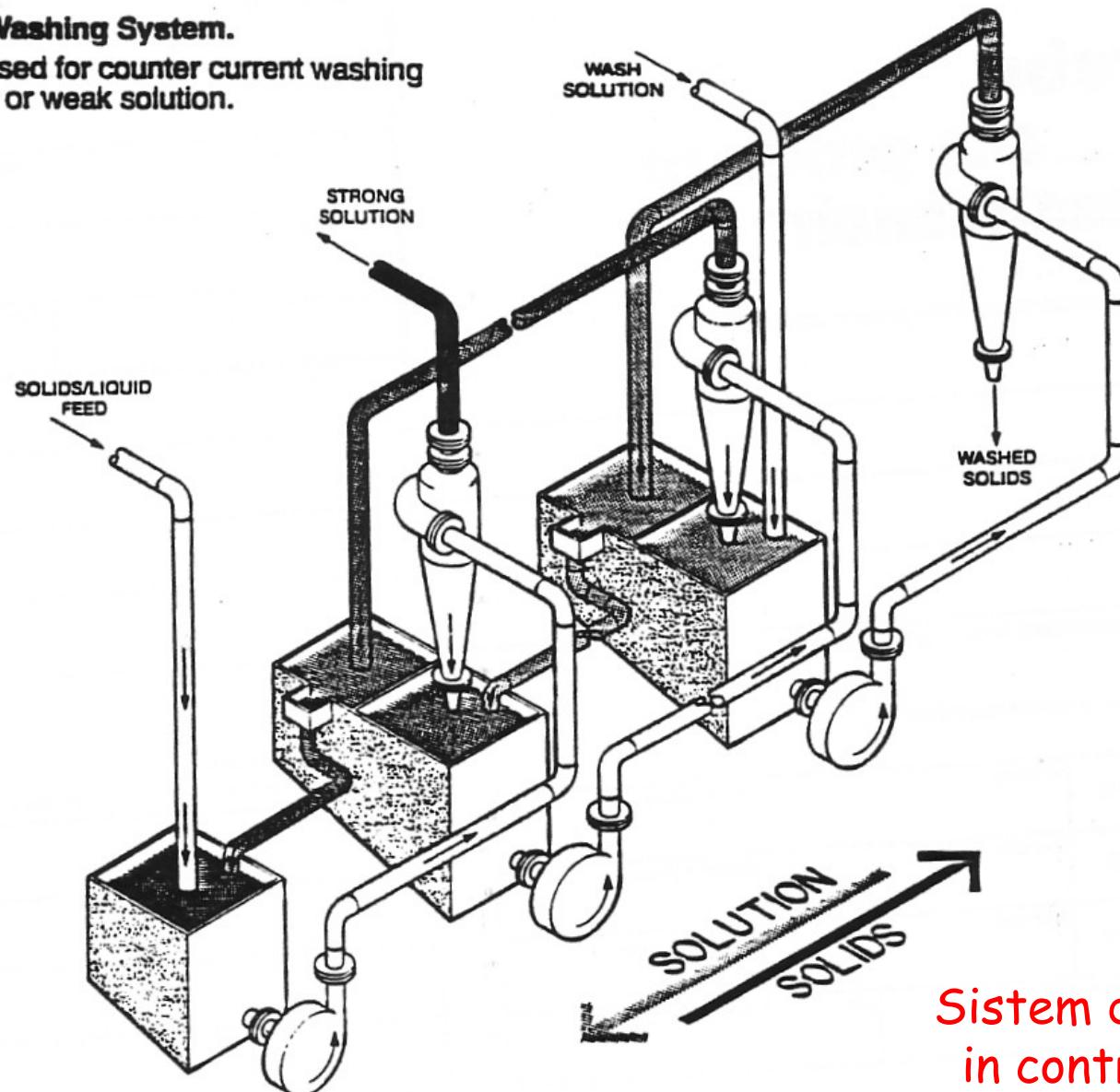
# HIDROCICLONUL - APLICATII



# HIDROCICLONUL - APLICATII

## Counter Current Washing System.

Cyclones may be used for counter current washing of solids with water or weak solution.



Sistem de spalare  
in contracurent