Laboratorul nr.9 Tema:

Obiective de instruire

Construcția geometriilor pieselor cu formă geometrică bazată pe profil (figura 1). Vor fi folosite următoarele **Comenzi**:

- Revolved Protrusion
- Protrusion
- Cutout
- Revolved Cutout
- Select From Sketch
- Parallel Plane
- Profile
- Mirror
- Fillet
- Include (w/offset)
- Trim

Introducere Aplicabilitatea modelãrii in domeniul ingineriei

Modelarea tridimensională și reprezentarea grafică a modelelor constiutie practic nucleul programelor pentru CAD/CAM. Avand la dispozitie imagini tridimensionale, inginerul poate proiecta subansamble, ansambluri sau componente spre exemplu, și poate verifica modul în care sunt compatibile diferite componente ale unui subansamblu, modul în care mai multe echipamente functionează într-un complex de echipamente, fără a fi necesară realizarea fizică a acestora.

Aplicabilitatea modelării în inginerie și domeniile conexe ale acesteia, se bazează pe prelucrarea informațiilor obtinute prin metode specifice.

Aria de utilizare se întinde de la scopuri didactice pana la prelucrari complexe de imagini ce permit extragerea de informații suplimentare de mare valoare.

Aceste obiective implicã mai multe etape :

- realizarea investigațiilor imagistice specifice;
- procesarea imaginilor pentru extragerea informațiilor utile;
- interpretarea și prelucrarea rezultatelor procesării în conformitate cu obiectivele propuse;
- generarea unui model al corpului de proiectat care sã raspunda cerințelor, fiind reprezentat grafic pe monitor în mod *high details*;
- analiza prin Metoda Elementelor Finite a comportării pieselor, în vederea determinării stării de tensiuni pentru diferite tipuri de solicitări în structura mecanica asupra căreia s-au aplicat.



Funcție de structurile de date și de informațiile de model stocate, sistemele 3D sunt clasificate în:

- Orientate pe muchii (*wireframe*);
- Orientate pe suprafețe (*surface model*);
- Orientate pe volume (*solid model*).

Dintre acestea, modelele solide (orientate pe volume) înmagazinează cea mai completă descriere geometrică. Cu toate acestea, modelatoarele de solide sunt încă destul de complicat de utilizat, în general, și sunt limitate atât în complexitate cât și în acuratețea geometriei. Acestea sunt probabil motivele pentru care modelarea de solide nu este încă tehnica exclusivă în sistemele CAD industriale.

Modelele solide pot fi obținute prin următoarele tehnici mai frecvente:

- Geometria constructiva a solidelor (CSG),
- Prin frontiere (*B*-rep),
- Prin enumerare spațialã (octree...),
- Prin baleiere (sweeping etc.),
- Analitic (ASM Analytic Solid Model),
- Parametric/procedural.

La conceperea lor, formele modelelor solide pot fi gândite în termenii unor forme geometrice elementare (primitive de tipul prismã, cilindru, sferã, con etc.), sau în termenii unor forme elementare din punct de vedere al generãrii tehnologice (de rotație, extrudate etc.).

Formele geometrice elementare necesare construirii unor obiecte complexe, pot fi obținute utilizând accesul la forme **primitive standard** puse la dispoziție de sistemul de proiectare (modelator). Aceste primitive standard trebuie sã fie parametrizate, în sensul cã utilizatorul poate modifica una sau mai multe dimensiuni.

Utilizarea doar a formelor primitive standard poate limita aplicabilitatea sistemului. De aceea sistemele CAD oferã utilizatorului posibilitatea de a defini, dupã necesitãți, entități geometrice elementare. Se pot, astfel, crea suprafețe pornind de la curbe, sau volume pornind de la suprafețe. Cea mai simplã metodã este atribuirea de grosimi formelor plane (procedeu echivalent extrudãrii).

O problemã în metoda de generare utilizând primitive este numãrul mare de operații booleene standard. Acest lucru este deseori considerat un dezavantaj, din cauza complexității și a costului ridicat al operațiilor booleene.

Pe de altã parte, operația manualã de grupare a unor fețe orientate coerent pentru a obține un solid este laborioasã și împotriva spiritului general al CAD, astfel încât s-au elaborat operatori speciali pentru a asista crearea modelelor solide.

Modelele de solide trebuie sã satisfacã un grup de cerințe:

• Validitatea: să existe un obiect real corespunzător oricărui model posibil creat;

• Universalitatea: sã se poatã crea un model pentru orice obiect 3D;

• Unicitatea interpretării: unei reprezentări concrete îi corespunde doar un singur obiect;

• Unicitatea expresiei (neambiguitatea): unui obiect 3D îi corespunde doar un singur model;

• **Caracterul complet**: toate operațiile suportate să fie aplicabile tuturor reprezentărilor (să genereze în toate cazurile entități valide ca operanzi pentru toate operațiile);

• Conciziunea: informația conținută în model să fie minimă.

Aplicație practică

Se construiește o protuzie de revoluție apoi se adugă respectiv se indepartează protruziuni secundare





Din bara de instrumente **Features**, click pe comanda **Revolved Protrusion**.



Din banda de opțiuni, facem click pe butonul **Select** din Sketch.



In part window, selectăm Sketch, și pe banda de opțiuni facem click pe butonul Accept.

Se desenează în **sketch** profilul din figura 2 Ca axă de revoluție se selectează linia verticală reprezentată cu linie punct în figura 2.



În banda de opțiuni, facem click pe **Revolve 360 Degrees**.

Click Finish. Comanda Revolved protrusion este completă.

 \odot



Name: RevolvedProtrusion_1

De aici mai departe nu mai e nevoie de sketch, așa ca se poate închide schetch-ul. În meniul **Tools**, click **Hide All>Sketche**s.

In următorii pași se crează o protruzie. Pentru aceasta vom folosi opțiunea **parallel plane** pentru a defini locul unde vom crea profilul.

Din bara de instrumente Features, click pe comanda **Protrusion**.



Pe banda de opțiuni a comenzii, facem click pe opțiunea Parallel Plane.

Selectăm planul de referință reprezentat cu linie groasă în figura 4. Observație: in această acțiune pentru o mai bună claritate se îndepărtează planele de referință și liniile ascunse





În banda de opțiuni, a comenzii **Protrusion** tastăm 82.5 in caseta **Distance** și apăsăm **ENTER**.



Figura 5

Mutăm cursorul în partea dreaptă jos a ferestrei și facem click pentru a defini locația noului plan de referință (figura 5).

În bara de instrumente Main, facem click pe comanda Fit.



În bara de instrumente **Draw**, folosim comanda **Line** pentru a desena profilul din figura



6.

Folosim opțiunea **Arc**, apăsăm **A** de la tastatură și folosind comanda **Line** desenăm arcul de cerc. Se desenează profilul la aceleași valori dimensionale si aspect ca și în figura 7. Observați constrângerile verticale între midpoint -ul planului de referimță vertical și centrul arcului din profil..

Notă: Folosind comanda **line** se poate desena un arc fie apăsând tasta **A** de la tastatură fie folosind bara de instrumente pentru a comuta în modul de desenare **arc**. Odata ce ați apasat din nou butonul **arc** comanda revine în modul de lucru **line**. Atunci când suntem în modul de lucru **arc** sunt disponibile numai zonele de amplasrea a elementelor de construcție a arcului.



Pe bara de comandă facem click pe **Finish**.

Mutăm cursorul ca în figura 8 și facem click. Prin aceasta acțiune se adăugă material în interiorul profilului.

Notă: Observați cu atenție acest pas, dacă folosim un profil deschis este necesar să specificăm în care parte a profilului urmează să adăugam material

În barnda de opțiuni a comenzii selectăm Through Next



Figura 8 Mutăm cursorul ca în figura 9 și fecem click



Figura 9

Figura 10

Click pe butonul **Finish** pentru a completa comanda **protrusion**.



Figura 11

În cele ce urmeză vom îndepărta o porțiune la profil (cutout) . Vom desena un profil pe care apoi îl vom oglindi pentru a putea îndeparta material din ambele părți ale piesei.

Click pe bara de instrumente Features, click pe comanda Cutout.



Selectăm planul de referință (figura 12)



Figura 12

Desenăm profilul din figura 13 (un dreptunghi care respectă restricțiile). Observați relațiile de conexiune relative la colțurile dreapta sus și stânga jos ale dreptunghiului relativ la generatoarea profilului de revoluție.



În meniul Draw, click pe Select Tool.

Selectăm profilul facând click în partea stânga sus a profilului și menținând apăsat butonul mouse-lui tragem spre dreapta jos pentru a construi dreptunghiul de selecție.

À



Figura 14 În bara de instrumente **Draw**, facem click pe comanda **Mirror**. Aceasta comandă este amplasată în aceeași locație cu comanda Move.



Pe banda de opțiuni a comenzii **Mirror** ne asigurăm că opțiunea **Copy** este selectată. Setăm planul de oglindire ca fiind planul de referință vertical.



Planul este marcat cu linie groasă în figura 15





Click pe butonul Finish pentru a termina comanda de oglindire. Piesa reprezentată are aspectul din figura 16



În bara de opțiuni a comenzii **Cutout** selectăm opțiunea **Through all**.



Poziționăm cursorul astfel încât săgețile sa fie dublu orientate ca în figura 17 și dăm click. Prin aceasta se adugă material, în mod simetric pe ambele părți ale profilului.



Figura 17 Facem click pe **Finish** pentru a închide comanda **cutout**. Imaginea pe care o obținem este cea din figura 18.



Figura 18

În cele ce urmează vom edita construcția obșinută anterior prin comanda **cutout** pentru a adăuga o racordare a profilului (comanda **Fillet**).

În bara de instrumente **Featuewa**, facem click pe **Select TOOL.** Selectăm caracteristica pe care dorim să o edităm deplasând mouse-ul deasupra ei și făcând click pentru a o selecta. Etapa este completă dacă piesa arată ca în figura 19



În banda de opțiuni facem click pe **Edit profile**.



În bara de instrumente principală (Main) facem click pe comanda Fit.



În bara de instrumente **Draw** facem click pe comanda **fillet**



În banda de opțiuni a comenyii **fillet**, în caseta de opțiuni **Radius** introducem valoarea de 10mm



Plasăm racordările în colțurile interioare de jos ale profilulelor, colturi identificate prin litera $\bf A$ (figura 20)



Click **finish** pentru <u>a</u> termina comanda **fillet**.



Click **finish** pentru a termina comanda de editare a profilului. Piesa trebuie să arate ca în figura 22



Click în bara de instrumente **Features** pe comanda **cutout**.



Selectm fațeta după modelul din figura 23



Figura 23

Desenăm următorul profil. Folosim comanda **Distance Between** pentru a plasa cea de-a treia dimensiune și edităm acele valori astfel încât acestea să fie conforme cu cele din figura 24. Trebuie să verificăm coliniaritatea liniei orizontale cu muchia orizontală a modelului și ca cele două colțuri superioare a dreptunghiului nu sunt conectate la model.



În bara de instrumente Draw facem click pe comanda fillet

În banda de opțiuni a comenyii **fillet**, în caseta de opțiuni **Radius** introducem valoarea de 19mm



<u>,</u>

Deplasăm mouse-ul către colțul stânga sus al profiulului, marcat de cele două laturi



Se repeta pentru colțul din dreapta sus iar pentru colțurile de jos valoarea razei este de 10mm. Facem click pe butonul **Finish** pentru a încheia profilul. Aspectul final al piesei este cel din figura 27



Pe banda de opțiuni facem click pe butonul through all

Poziționăm cursorul astfel încât săgețile sa fie dublu orientate ca în figura 28 și dăm click. Prin aceasta se adugă material, în mod simetric pe ambele părți ale profilului



Click **finish** pentru a învheia secțiunea de comenzi Aspectul desenului e cel din figura 29



In cele ce urmează adăugăm o formă de revoluție profilului pe care urmează să o îndepărtăm. Pentru a crea această formă vom include și apoi vom dubla (**offset**) o parte existentă a piesei.

Din bara de instrumente Features facem click pe comanda **Revolved Cutout**.



Selectăm planul de referință după modelul din figura 30



În bara de instrumente **Draw** dăm click pe comanda **Include**



In caseta de dialog a comenzii include setăm opțiunea include cu offset (figura 31)și dăm click pe butonul **OK**

Include Options	×
Include with offset	OK
Inter-Part Locate	Help
Allow locate of Peer Parts and Assembly Sketches Make included geometry associative	
Show this dialog when the command begins*	
*This dialog can be shown by clicking the Options button on the command ribbon.	

Selectăm **arc shown** din bara de opțiuniși facem click pe butonul **accept**. Tastăm distanța de offsetare de6,5mm în caseta din bara de opțiuni



Selectăm generatoarea profilului ca în figura 32



Dăm click undeva în interiorul arcului și obținem o dublare a generatoarei ca în figura 33. Observăm că sistemul plasează o dimensiune între profilul dublat și profilul sursă. Prin modificarea acestei valori se poate ulterior modifica distanța de offsetare



Figura 33

Construim o linie orizontală și una verticală.

Din bara de instrumente **Draw** se selectează comanda **trim**



Se îndepărtează folosind comanda Trim porțiunile exterioare ale liniilor și arcelor ca în figura 34



Figura 34 Din bara de instrumente **Draw** se selectează comanda **Distance Between** si se editeaya





Ca axă de revoluție se selectează planul de referință indicat prin litera A si repreyentat cu linie groasă în figura 36



Pemtru a defini direcția de îndepărtare a materialului deplasăm cursorul astfel încât săgețile să fie orientate către exteriorul piesei ca în figura 37 și dăm click



În banda de opțiuni facem click pe butonul **symmetric revolve**.

€

Ăn caseta de opțiuni setăm unghiul de revoluție Angle de 30 de grade și apăsăm ENTER



Click finish pentru a completa comanda Vom obține o piesă de forma celei din figura 38



Notă : nu uitați să salvați, iar daca ați greșit se poate reveni cu comanda undo relua de unde e bine.

S si

Sinteză

Descrieți și memorați modul de lucru al comenzilor folosite în aplicație